



Anka Teknik'ten Türkiye'de bir ilk 365 Gün Fuar!

İzmir, Çiğli Atatürk Organize Sanayi Bölgesi'nde kurulan yeni showroomu ile plastik sektörü profesyonellerini ve dünya markalarının en yeni teknolojilerini buluşturan Anka Teknik, 365 gün fuar konseptiyle sektöre değer katmaya devam ediyor.

2.000 metrekarelik kapalı alana kurulu merkezinde, Plastik makineleri alanında dünyanın tanınmış markalarının temsilciliklerini, satış, kurulum ve tüm satış sonrası hizmetlerini tek bir çatı altında, bir arada sunan Anka Teknik, Türkiye'nin 81 iline ulaşan geniş bir satış ve hizmet ağına da sahip.

Yabancı marka temsilcilerinin de dönemsel olarak eğitimler verdiği Anka Teknik Showroom'unda; Syncro Group, Plasmac, Kung Hsing, Union, Chovyting, Eurexma, Worldly, Zontai ve Saldoflex gibi dünya devi markaların teknolojilerini siz de yakından keşfedebilirsiniz.



ŞİMDİ İZLE



İZMİR ANKA SHOWROOM'DA 365 GÜN FUAR

PROJE

Profesyonel bir mühendislik şirketi olarak, yatırım fikri ortaya atıldığı andan itibaren, müşterilerimize tüm süreç boyunca proje rehberliği hizmeti sağlıyoruz.

AR-GE

Genç ve dinamik kadromuz sayesinde teknolojiyi her zaman yakından takip ediyoruz ve en son yenilikleri uygulayabilmemiz için gerekli adımları atmaya gayret ediyoruz. Müşterilerimizin gelişmesini istedikleri noktaları yakından inceleyerek, temsilcisi olduğumuz firmaları bu konularda bilgilendiriyoruz.

SATIŞ ÖNCESİ

Deneyimli kadromuz sayesinde, müşterilerimizin gerçek ihtiyaçlarını belirleyerek, nokta atışı yatırımlar yapmalarını sağlıyoruz.

SATIŞ

Sektöre olan hakimiyetimizin getirdiği avantajlar ile birlikte müşterilerimize, yapacakları yatırımlara uygun olacak optimum fiyat performans oranlarını sağlıyoruz.

SATIŞ SONRASI

Müşteri memnuniyeti politikamızdan asla taviz vermeyerek, hem çalışanlarımızın hem de sektörün sürekli olarak gelişmesine katkıda bulunuyoruz.





PLASTİK FİLM EKSTRÜDERLERİ

KUNG HSING, 1972 yılında ekstrüzyon makinaları tasarımı ve üretimi alanında faaliyet göstermek üzere kurulmuştur. En iyi kaliteyi ve verimliliği sunma gayretiyle kısa sürede Tayvan'da plastik ekstrüzyon alanında lider firma konumuna gelmiştir. Kung Hsing en son sürüm programlarla 3D dizaynları, en iyi

malzeme ve parçaları kullanarak yüksek performans verimli makineler üretir. Günden güne büyüyen ve kapasite artışına giden Kung Hsing mevcut haliyle yılda ortalama 300 adet ekstrüder üretim kapasitesine ulaşmıştır.



KS-ML SERİSİ

5 ve 7 Katlı Co-Ex Film Ekstrüderleri

MODEL	KS-ML-5-55+55+55	
ÖZELLİKLER	Hammaddeler	LDPE, LLPDPE HDPE, EVA, PP, NYLON (Talebe Göre Ayarlanabilir)
	Film Genişliği (Max)	1600 mm
	Film Kalınlığı	25-250 mikron
	Maks. Ekstrüzyon Verimi	650 kg/saat
	Vida Çapı	55 mm x 5
EKSTRÜDER	Vida L/D	30 : 1
	Vida Kovan Malzemesi	Nitrüleme ile sertleştirilmiş SACM 645 Çeliği Sertlik 75
	Kovan Soğutma	½ HP x 15
	Sürücü Motor	60 HP x 5
	Isıtma Kapasitesi	95 kw
	Kafalar (mm)	350 ø
	Isı Kontrolü	29 bölge
	Soğutma Fanı	10 HP
	Kule Sistemi	Döner Kule
	Baskı Merdanesi (mm)	185 ø x 1700L
ÜST ÇEKİCİ ÜNİTESİ	Üst Çekici Motoru	2 HP A.C. MOTOR
	Max. Üst Çekici Hızı	110 m/dak
	Yardımcı Baskı Merdanesi (mm)	185 ø x 1700L
	Kılavuz Motor	2 Hp A.C. Motor
SARICI ÜNİTESİ	Sarıcı Tipi	Tam Otomatik Yüzey Sürtünmeli Sarıcı
	Bobin Çapı	800 mm
	Efektif Genişlik	1600 mm
	Sarıcı Motoru	2 HP A.C. MOTOR
	Ölçüler (UxGxY) (M)	14x10x12



KS-CFLL SERİSİ

A/B/C Tip 3 Katlı Co-Ex Film Ekstrüderleri

MODEL		CFLL50+55T	CFLL55+65T	CFLL65+75T	CFLL75+85T	CFLL65+100T	CFLL100+120T	CFLL100+135T
ÖZELLİKLER	Hammaddeler	LDPE, LLPSPE, HDPE, EV, PP, NYLON (Müşterinin talebine göre ayarlanabilir.)						
	Film Genişliği (Max)	1100 mm	1500 mm	1800 mm	2200 mm	2300 mm	5000 mm	6000 mm
	Film Kalınlığı	0.02-0.25 m/m						
	Maks. Ekstrüzyon Verimi	235 kg/saat	400 kg/saat	500 kg/saat	600 kg/saat	800 kg/saat	1000 kg/saat	1100 kg/saat
	Vida Çapı	50 mm x 2 55 mm x 1	55 mm x 2 65 mm x 1	65 mm x 2 75 mm x 1	75 mm x 2 85 mm x 1	65 mm x 2 100 mm x 1	100 mm x 2 120 mm x 1	100 mm x 2 135 mm x 1
EKSTRÜDER	Vida L/D	30:1	30:1	30:1	30:1	30:1	30:1	30:1
	Vida Kovan Malz.	Nitrüleme ile sertleştirilmiş SACM 645 Çeliği Sertlik 75 ve Üzeri						
	Kovan Soğutma	1/2 HP x 7	1/2 HP x 9	1/2 HP x 10	1/2 HP x 12	1/2 HP x 12	1/2 HP x 14	1/2 HP x 16
	Sürücü Motor	25 HP x 2 40 HP x 1	50 HP x 2 75 HP x 1	75 HP x 2 100 HP x 1	75 HP x 2 100 HP x 1	75 HP x 2 150 HP x 1	150 HP x 2 200 HP x 1	150 HP x 2 250 HP x 1
	Isıtma Kapasitesi	35 KW	45 KW	60 KW	75 KW	90 KW	250 KW	300 KW
	Kafalar (mm)	200/250 Ø	300/350 Ø	350/400 Ø	450/500 Ø	300/400 Ø	1200 Ø	1350 Ø
	Isı Kontrolü	17 bölge	19 bölge	22 bölge	22 bölge	22 bölge	27 bölge	30 bölge
	Soğutma Fanı	7 1/2 HP	10 HP	15 HP	20 HP	20 HP	20 HP	25 HP
	Tip	Sabit / Yatay Döner Kule						
ÜST ÇEKİCİ ÜNİTESİ	Baskı Merdanesi (mm)	165Ø x1200L	165Ø x1600L	215Øx1900L	215Øx2300L	215Øx2400L	270Øx3000L	270Ø x3500L
	Üst Çekici Motoru	2 HP	2 HP	3 HP	3 HP	3 HP	5 HP	7 1/2 HP
	Üst Çekici Hız (m/dk)	9-90	9-90	9-90	9-90	9-90	9-90	9-90
	Balon Kafesi ve Perdeler	1 UNIT	1 UNIT	1 UNIT	1 UNIT	1 UNIT	1 UNIT	1 UNIT
	Yard. Baskı Merdanesi (mm)	100Ø x 1200L	140Ø x 1600L	140Ø x 1900L	140Ø x 2300L	140Ø x 2400L	165Ø x 3000L	165Ø x 4200L
	Kılavuz Motor	30 kg/cm	50 kg/cm	50 kg/cm	50 kg/cm	50 kg/cm	75 kg/cm	75 kg/cm
SARICI ÜNİTESİ	Sarıcı Tipi	Yüzey Sürtünmeli Tam Otomatik Sarıcı Ünitesi						
	Efektif Genişlik	1100 mm	1500 mm	1800 mm	2200 mm	2300 mm	2800 mm	3300 mm
	Bobin Çapı	800 mm	800 mm	800 mm	800 mm	800 mm	800 mm	800 mm
	Sarıcı Motoru	2HP	2 HP	3 HP	3 HP	3 HP	5 HP	7 1/2 HP
	Ölçüler (U×G×Y) (M)	7.0x4.8x8.0	8.0x4.8x8.0	10x6.2x10	12x7x12	14x9x15	14x12x16	16x14x20



KS-MH SERİSİ

A/B/A Tipi 3 Katlı Co-Ex Film Ekstrüderleri

MODEL		MH45+50	MH50+65	MH55+65	MH45+75	MH65+75
ÖZELLİKLER	Hammaddeler	HDPE, CaCO3, GERİ DÖNÜŞÜM				
	Film Genişliği (Max)	700 mm	1100 mm	1200 mm	1200 mm	1600mm
	Film Kalınlığı	7 - 70 mikron				
	Maks. Ekstrüzyon Verimi	100 kg/saat	185 kg/saat	225 kg/saat	225 kg/saat	300 kg/saat
	Vida Çapı	45 mm ø × 1 50 mm ø × 1	50 mm ø × 1 65 mm ø × 1	55 mm ø × 1 65 mm ø × 1	45 mm ø × 1 75 mm ø × 1	65 mm ø × 1 75 mm ø × 1
EKSTRÜDER	Vida L/D	30 : 1				
	Vida Kovan Malzemesi	Nitrüleme ile sertleştirilmiş SACM 645 Çeliği				
	Kovan Soğutma	1/4 HP × 3 1/2 HP × 1	1/4 HP × 1 1/2 HP × 4	1/2 HP × 7	1/2 HP × 7	1/2 HP × 8
	Sürücü Motor	25 HP × 1 30 HP × 1	30 HP × 1 50 HP × 1	40 HP × 1 75 HP × 1	30 HP × 1 100 HP × 1	75 HP × 1 100 HP × 1
	Isıtma Kapasitesi	35 kw	40 kw	50 kw	50 kw	50 kw
	Kafalar (mm)	ø 60 - 75 mm	ø 90 - 120 mm	ø 100 - 130 mm	ø 100 - 130 mm	ø 175 - 200 mm
	Isı Kontrolü	11 bölge	12 bölge	13 bölge	14 bölge	
	Soğutma Fanı	5 HP	7 1/2 HP	10 HP	10 HP	15 HP
	Tip	Sabit Tip ya da Yatay Döner Kule		Yatay Döner Kule		
ÜST ÇEKİCİ ÜNİTESİ	Baskı Merdanesi (mm)	ø 165 × 800L	ø 165 × 1200L	ø 165 × 1300L	ø 165 × 1300L	ø 165 × 1700L
	Üst Çekici Motoru	1 HP	1 HP	2 HP	2 HP	3 HP
	Üst Çekici Hızı	12 - 120	12 - 120	12 - 120	12 - 120	12 - 120
	Yardımcı Baskı Merdanesi (mm)	100 ø × 800L	100 ø × 1200L	140 ø × 1300L	140 ø × 1300L	140 ø × 1700L
	Kılavuz Motor	15 kg/cm	20 kg/cm	30 kg/cm	30 kg/cm	50 kg/cm
SARICI ÜNİTESİ	Sarıcı Tipi	Yüzey Sürtünmeli Tam Otomatik Sarıcı Ünitesi				
	Bobin Çapı	800 mm				
	Efektif Genişlik	700 mm	1100 mm	1200 mm	1200 mm	1600 mm
	Sarıcı Motoru	1 HP	1 HP	2 HP	2 HP	3 HP



KS-AE SERİSİ

Tek Katlı Süper Hızlı HDPE Film Ekstrüderleri

MODEL		KS-AE45	KS-AE50	KS-AE55	KS-AE65
ÖZELLİKLER	Hammaddeler	HDPE			
	Film Genişliği (Max)	600mm	700mm	850mm	1100mm
	Film Kalınlığı	7 - 70 mikron			
	Maks. Ekstrüzyon Verimi	75 kg/saat	90 kg/saat	135 kg/saat	185 kg/saat
	Vida Çapı	45 mm	50 mm	55 mm	65 mm
EKSTRÜDER	Vida L/D	30:1	30:1	30:1	30:1
	Vida Kovan Malzemesi	Nitrüleme ile sertleştirilmiş SACM 645 Çeliği			
	Kovan Soğutma	1/2 HPx1	1/4,1/2 HPx1	1/2 HPx3	1/2 HPx3
	Sürücü Motor	30 HP	40 HP	50 HP	75 HP
	Isıtma Kapasitesi	14 kw	19 kw	20 kw	27 kw
	Kafalar (mm)	60-75Ø	70-100Ø	90-120Ø	120-150Ø
	Isı Kontrolü	6 bölge	6 bölge	7 bölge	7 bölge
	Soğutma Fanı	5 HP	5 HP	7 1/2 HP	7 1/2 HP
ÜST ÇEKİCİ ÜNİTESİ	Kule Sistem	Sabit tip döner kule			
	Baskı Merdanesi (mm)	165Øx650L	165Øx750L	165Øx900L	165Øx1200L
	Üst Çekici Motoru	1/2 HP	1 HP	1 HP	2 HP
	Üst Çekici Hızı	12-120	12-120	12-120	12-120
	Yardımcı Baskı Merdanesi (mm)	100Øx650L	100Øx750L	100Øx900L	100Øx1200L
	Kılavuz Motor	15 kg/cm	15 kg/cm	20 kg/cm	30 kg/cm
SARICI ÜNİTESİ	Sarıcı Tipi	Tam Otomatik Yüzey Sürtünmeli Sarıcı			
	Efektif Genişlik	800 mm	800 mm	800 mm	800 mm
	Bobin Çapı	600 mm	700 mm	850 mm	1100 mm
	Sarıcı Motoru	1 HP	1 HP	1 HP	2 HP
	Ölçüler (U×G×Y) (M)	4.9x2.3x4.3	5x2.4x4.8	6x2.5x6.5	6.3x2.8x9.5



KS-E SERİSİ

Süper Hızlı Mono HDPE Film Ekstrüderleri

MODEL		KS-E40	KS-E45	KS-E50	KS-E55	KS-E65
ÖZELLİKLER	Film Genişliği (Max)	350 mm	600 mm	700 mm	800 mm	1100 mm
	Film Kalınlığı	0.005-0.25 m/m				
	Maks. Ekstrüzyon Verimi	40 kg/saat	50 kg/saat	65 kg/saat	90 kg/saat	150 kg/saat
	Vida Çapı	40mm Ø	45mm Ø	50mm Ø	55mm Ø	65mm Ø
EKSTRÜDER	Vida L/D	30:1	30:1	30:1	30:1	32:1
	Vida Kovan Malz.	itrürlleme ile sertleştirilmiş SACM 645 Çeliği				Bimetal
	Kovan Soğutma	1/4 HP x 2	1/4 HP x 2	1/4 HP x 1 1/4 HP x 1	1/2 HP x 3	1/2 HP x 3
	Sürücü Motor	15 HP	20 HP	25 HP	40 HP	60 HP
	Isıtma Kapasitesi	10 KW	14 KW	18 KW	20 KW	25 KW
	Kafalar (mm)	35/50 Ø	60/75 Ø	70/100 Ø	90/120 Ø	120/150 Ø
	Isı Kontrolü	4 bölge	4 bölge	6 bölge	7 bölge	7 bölge
	Soğutma Fanı	1 HP	3 HP	5 HP	5 HP	10 HP
	Tip	Sabit Tip				
ÜST ÇEKİCİ ÜNİTESİ	Baskı Merdanesi (mm)	165Ø x 400L	165Ø x 650L	165Ø x 750L	165Ø x 850L	165Ø x 1200L
	Üst Çekici Motoru	1/2 HP	1 HP	1 HP	2 HP	2 HP
	Üst Çekici Hızı (m/dk)	12-120	12-120	12-120	12-120	12-120
	Yard. Baskı Merdanesi (mm)	100Ø x 400L	100Ø x 650L	100Ø x 750L	100Ø x 850L	100Ø x 1200L
	Kılavuz Motor	15 kg/cm x 1	15 kg/cm x 1	20 kg/cm x 1	20 kg/cm x 1	20 kg/cm x 1
SARICI ÜNİTESİ	Sarıcı Tipi	Manuel Sarıcı				
	Bobin Çapı	800 mm	800 mm	800 mm	800 mm	800 mm
	Efektif Genişlik	350 mm	600 mm	700 mm	800 mm	1100 mm
	Sarıcı Motoru	1/2 HP	1 HP	1 HP	2 HP	2 HP
	Ölçüler (U×G×Y) (M)	3.8 x 2.2 x 3.5	4.0 x 2.3 x 4.0	5.0 x 2.5 x 4.7	8.5x4,2x11	5.5 x 3.2 x 7.5

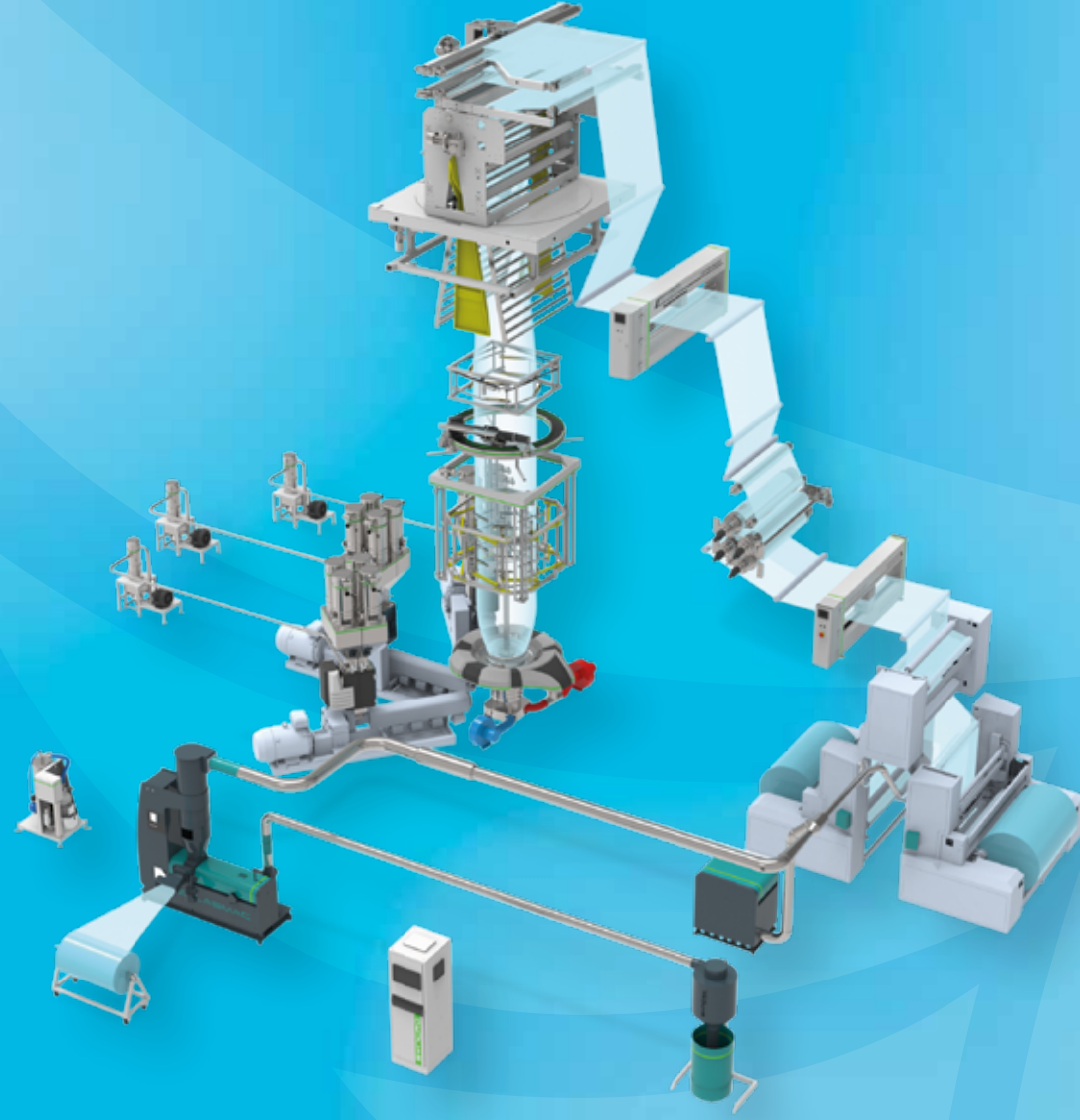


KS-FLL SERİSİ

Tek Katlı Süper Hızlı LDPE Film Ekstrüderleri

MODEL		KS-FLL55	KS-FLL65	KS-FLL75	KS-FLL85	KS-FLL100	KS-FLL120	KS-FLL150
ÖZELLİKLER	Hammaddeler	LDPE						
	Film Genişliği (Max)	950 mm	1400 mm	1600 mm	2000 mm	2700 mm	3200 mm	5000 mm
	Film Kalınlığı	0.01-0.25 m/m						
	Maks. Ekstrüzyon Verimi	120 kg/saat	160 kg/saat	220 kg/saat	280 kg/saat	350 kg/saat	430 kg/saat	850 kg/saat
	Vida Çapı	55 mm	65 mm	75 mm	85 mm	100 mm	120 mm	150 mm
EKSTRÜDER	Vida L/D	30:1	30:1	30:1	30:1	30:1	30:1	30:1
	Vida Kovan Malz.	Nitrüleme ile sertleştirilmiş SACM 645 Çeliği						
	Kovan Soğutma	1/2 HP x 3	1/2 HP x 3	1/2 HP x 4	1/2 HP x 4	1/2 HP x 4	1/2 HP x 6	1/2 HP x 7
	Sürücü Motor	40 HP	50 HP	75 HP	100 HP	150 HP	175 HP	300 HP
	Isıtma Kapasitesi	23 KW	32 KW	42 KW	55 KW	70 KW	80 KW	100 KW
	Kafalar (mm)	ø250	ø300	ø400	ø500	ø650	ø800	ø1150
	Isı Kontrolü	7 bölge	7 bölge	8 bölge	8 bölge	9 bölge	11 bölge	12 bölge
	Soğutma Fanı	5 HP	7 1/2 HP	10 HP	10 HP	15 HP	15 HP	20 HP
ÜST ÇEKİCİ ÜNİTESİ	Tip	Sabit Tip						
	Baskı Merdanesi (mm)	165x1000L	165x1500L	165x1700L	215x2100L	270x2800L	270x3300L	300x4200L
	Üst Çekici Motoru	1 HP	2 HP	3 HP	3 HP	5 HP	5 HP	7 1/2 HP
	Üst Çekici Hız (m/dk)	5-50	5-50	5-50	5-50	5-50	5-50	5-50
	Balon Kafesi ve Perdeler	1 UNIT	1 UNIT	1 UNIT	1 UNIT	1 UNIT	1 UNIT	1 UNIT
	Yard. Baskı Merdanesi (mm)	100 x 1000L	140 x 1500L	140 x 1700L	140 x 2100L	165 x 2800L	165 x 3300L	215 x 4200L
SARICI ÜNİTESİ	Kılavuz Motor	20 kg/cm	30 kg/cm	50 kg/cm	50 kg/cm	50 kg/cm	50 kg/cm	75 kg/cm
	Sarıcı Tipi	Yüzey Sürtünmeli Tam Otomatik Sarıcı Ünitesi						
	Efektif Genişlik	950 mm	1400 mm	1600 mm	2000 mm	2700 mm	3200 mm	5000 mm
	Bobin Çapı	800 mm	800 mm	800 mm	800 mm	800 mm	800 mm	800 mm
	Sarıcı Motoru	1 HP	2 HP	3 HP	3 HP	5 HP	5 HP	5 HP
	Ölçüler (UxGxY) (M)	6.5x2.6x7	7.5x3.1x9.5	8.0x3.6x10	8.5x4.2x11	9.5x4.5x12	11x5x14	12x5.5x18





EKSTRÜZYON OTOMASYON SİSTEMLERİ

SYNCRO GROUP, 2007 yılından itibaren faaliyet gösteren ve plastik ekstrüzyon endüstrisinde otomasyon alanında dünya lideridir. Günden güne artan rekabet ortamında yenilikçi ve yaratıcı teknolojilerin getirdiği avantajları kullanmayı hedefleyen

plastik işletmeleri için ideal bir çözüm ortağıdır. Merkez ofisi ve üretim tesisi İtalya'da bulunan SYNCRO, hızlı servis ve destek ağı ile birlikte güvenilir ve dayanıklı proses kontrol ürünlerini sunmaktadır.

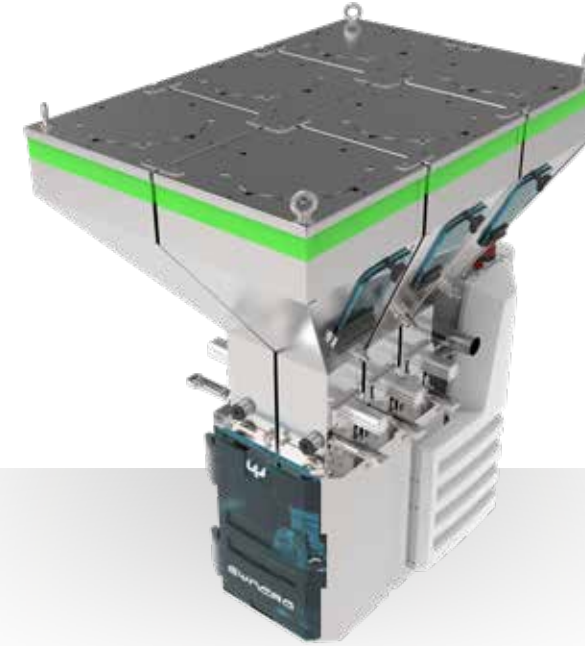


EASYBATCH

Geleneksel Batch Blender Sistemi

EASYBATCH, geleneksel bir artan tartı, yığın karıştırma sistemidir. Stabil gravimetrik beslemenin ve homojen bir karışımın gerekli olduğu tüm işlemler için birden fazla bileşenleri dozajlamak ve karıştırmak için tasarlanmıştır.

- Gravimetrik ekstrüzyon kontrolü
- Geniş ayar aralığı
- Hammadde besleme sistemi
- Kolay temizleme imkanı
- HMI dokunmatik ekran
- PLC endüstri 4.0
- Syncro mikser sistemi



MYBATCH

Yeni Nesil Batch Blender Sistemi

MYBATCH, geleneksel bir artan tartı yığın karıştırma sistemidir. Stabil gravimetrik beslemenin ve homojen bir karışımın gerekli olduğu tüm işlemler için birden fazla bileşenleri dozajlamak ve karıştırmak için tasarlanmıştır.

ÇALIŞMA PRENSİBİ

Her bileşen, iki yük hücreesine monte edilen tartım hunisindeki kayar kapak valfleri tarafından sırayla ölçülür. Önceden ayarlanmış ağırlığa ulaşıldıktan sonra, yük hücresi bir sinyal gönderir. Toplam miktar, "Loss in weight" teknolojisi ile bileşen tartım karıştırma bölmesine boşaltılır.

- Gravimetrik ekstrüzyon kontrolü
- Geniş ayar aralığı
- Hammadde besleme sistemi
- HMI dokunmatik ekran
- PLC endüstri 4.0
- Syncro mikser sistemi
- Modülerite
- Kolay bakım
- Smartdrayn otomatik hammadde boşaltma sistemi
- Easyclean
- Yüksek sıcaklık seçeneği



MYBLEND

Kusursuz Ağırlıkça Azalan (LIW) Vidalı Dozajlama Sistemi

MYBLEND, homojen bir karışımın kritik olduğu tüm işlemlerde mükemmel bir nihai ürün elde etmek için birden fazla bileşeni aynı anda karıştırmak üzere tasarlanmış sürekli ağırlıkça azalan gravimetrik karıştırıcı sistemidir. Eşsiz tasarımı sayesinde tek hattın kalitesini kontrol eden cihazdır.

Tüm bileşenler, kademeli statik mikserle entegre edilmiş toplama hunisi iniş borusu aracılığıyla sürekli ve eş zamanlı ölçülür. Ölçülmüş ağırlık, belirlenen seviye değişimlerinde düzgün ve doğru üretim kontrolünü sağlamak için sürekli ölçülmeye devam eder.

- Patentli çift tartı sistemi
- PLC. Industry 4.0
- Modülerite
- Çok düşük oranlarda çalışma imkanı (50gr/saat'e kadar)
- Gravimetrik ekstrüzyon kontrol
- Yüksek hassasiyetle karıştırma
- Kolay temizleme imkanı
- Yüksek sıcaklıkta çalışma imkanı (180°C)
- Smartdrayn otomatik hammadde boşaltma sistemi
- Myblend'nin toz katkısı seçeneği, çift vidalı dozajlama ünitesinin %5'e kadar toz katkısını ölçmesine olanak sağlar.



SYNTROL INFINITY

Ekstrüzyon Hatları İçin Denetleme Sistemi 4.0

SYNTROL plus 4.0, yeni ekstrüzyon hatları için tasarlanmış ancak mevcut bir ekstrüzyon hattınızın eski kontrol sisteminin yerini alabilecek SYNCRO anahtar teslimi denetim sistemidir. Ekstrüzyon hattınıza yeni bir hayat vermek asla zor değildir.

Endüstriyel B&R PLC teknolojisine dayanan SYNTROL 4.0, müşterinin işlerini sürekli olarak kontrol altında tutabilmesini garanti eden akıllı telefonlardan ve tabletlerden kolay erişim sağlayan HTML kullanıcı dostu operatör arayüzü ile ekstrüzyon hattını tamamen yönetmek için son teknoloji ürünü bir çözümdür.

- Isı bölgelerinin sıcaklık kontrolü
- Tüm ekstrüder sürücülerinin hız kontrolü
- Döner kule kontrolleri
- Üst çekici kontrolü
- EPC, ETC sistemleri kontrolü
- Yardımcı ekipman kontrolü

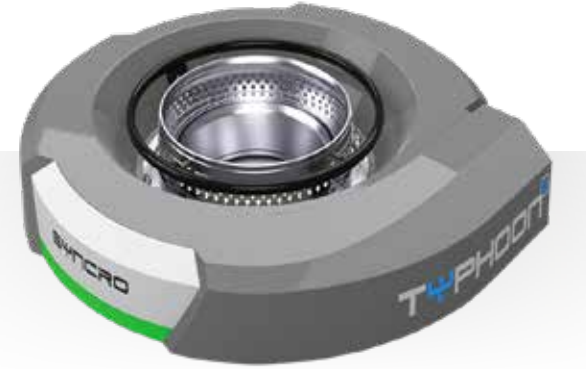
TYPHOON³

Yüksek Performanslı Otomatik Hava Başlığı

Typhoon hava halkası, otomatik profil kontrollü hava halkaları içerisinde "teknoloji harikası" olarak ifade edilmektedir. Kalınlık ölçüm sistemi kontrol yazılımına entegre edilmiştir ve Typhoon için ölçüm profillerini sağlamaktadır.

Ayarlanan tolerans aralığından daha yüksek değere sahip bir noktanın kalınlığı ölçülürken, kademeli motor ilgili bölümdaki hava akışını azaltarak film kalınlığının düşmesine sebep olmaktadır. Diğer yandan, belirlenen tolerans değerinden daha düşük bir noktanın kalınlığı ölçülürken film kalınlığının yükselmesi için hava akışı artırılmaktadır. Ayrıca sistemde tek girişli bir karbon fiber bölmesi mevcuttur.

- Gerektiğinde otomatik kontrolde iyileştirme
- 2,500 mm çapa kadar 6 çeşit ebat seçeneği
- Ayarlanabilir dudak
- 6/8/10/12 Seçenekli hava girişleri
- Değiştirilebilir dudak seti
- Alüminyum döküm veya karbon fiber bölme
- Sıfır nemlilik için özel üretilmiş yalıtımlı iki karbon fiber katman yapı
- Daha iyi bir balon kararlılığı ve yüksek verim için yardımcı bir sabitleyiciye sahiptir.



FLYER

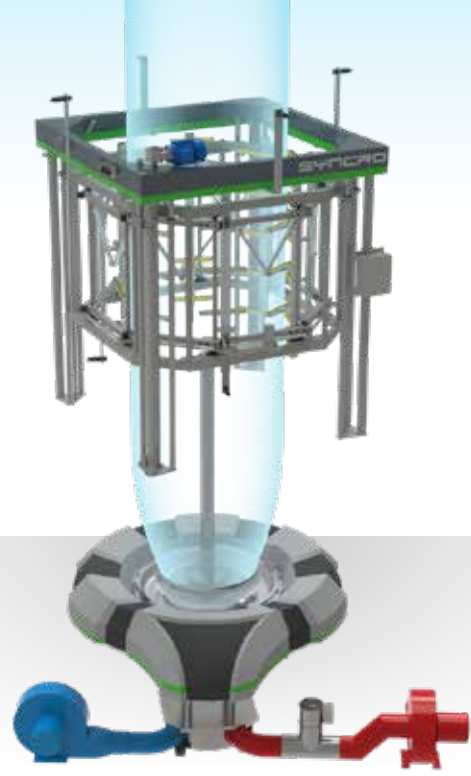
Yüksek Performanslı Asansörlü Otomatik Hava Başlığı

FLYER, yüksek performans ve verimlilik için tasarlanmış yeni nesil otomatik hava halkasıdır. Asansörler üç dudaklı otomatik üst hava halkasını yukarı doğru kaldırarak, verimi neredeyse ikiye katlarken, yırtılma, parlaklık, uzama ve özellikle de noktasal delinme gibi filmin özelliklerini iyileştirmektedir.

FLYER, balonun etrafındaki belirli bölgelerde kademeli bir hava akışı sağlayarak balonun stabil durumda kalmasını sağlarken, 4. Aşağı yönlendirilmiş dudak sayesinde de alt tarafa hava akışını sağlar. Otomatik kalınlık iyileştirme sistemi, üretimde ciddi kolaylık ve son teknoloji görüntüleme imkanı sunarak en yüksek seviyede ürün kalitesi elde edilmesine sağlamaktadır.

- Kolay kurulum
- Tek hava girişi
- Çift katlı karbon fiber yapı
- Asansör sistemi
- Industry 4.0
- Yüksek performans zıbbın
- Tech 2.0
- Geniş bur aralığı
- Kolay bakım imkanı





SYIBC

Plastik Film Ekstrüderleri İçin İç Balon Soğutma Sistemi

Syibc, tüm soğutucu kontrol işlevlerini koordine ederken soğutucu dengesini otomatik olarak kontrol etmek ve yönetmek için tasarlanmıştır.

Syibc, kafesin alt kısmında, sensör ile kabarcık arasındaki boşluğu sabit tutmak amacıyla hareketli kollara yerleştirilen 3 veya daha fazla ultrasonik mesafe sensörü ile donatılmıştır.

Ultrasonik mesafe sensörleri filmin kontrolünü ve kafesin otomatik olarak açılıp kapanmasını sağlamak amacı ile kafesin üzerine kurulabilmektedir. Bu sensörler, ortam sıcaklık değişimlerini telafi etmek için diğer sensörlere sabit bir referans sağlamaktadır.

Özelleştirilmiş kontrol valfi, detaylı ayar gerekliliklerinde balonun stabilitesi ve film kontrolünde yüksek hassasiyet ve doğruluk sağlamaktadır.

Modüler B&R teknolojisini kullanan SYIBC, dokunmatik ekranlı bir HMI sayesinde operatöre sistemi açık ve ayrı ayrı olarak çalıştırmak için gereken tüm bilgileri sağlayarak basit ve pratik bir çalışma sağlamaktadır.

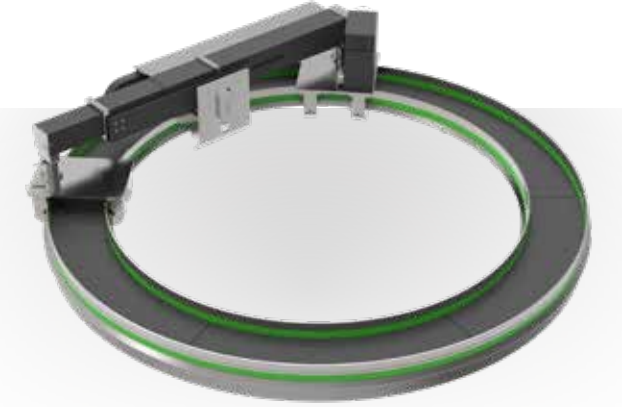
SKYMEX

Plastik Film Ekstrüderleri İçin Kapasitif Ölçüm Sistemi

SKYMEX, blown film hatları için temaslı veya temassız kalınlık ölçüm sistemidir. Balonun etrafında devamlı olarak kalınlık ölçümü sağlar ve otomatik profil kontrolüne bağlı salınım halkası bulunan patentli konumlandırma cihazına kurulumu yapılır.

SKYMEX kapasitif teknolojisini temel alır. Sensörlerle temas halindeki filmin dielektrik karakteristikleri, film kalınlığı için orantılı bir sinyal değişimi üretebilir.

- Patentli üçlü teleskopik sistem
- Kayışsız hareket
- Skymex 14 metre üzeri genişlik opsiyonu
- Geniş min-max oranı
- Ultrasonik mesafe sensörü
- 360° Enkoderli bant
- 360° Dönüş
- Industry 4.0



MK-BSMART

Plastik Film Ekstrüderleri İçin Balon Kafesi Sistemi

MK-BSMART küçük-orta ölçekli film ekstrüderlerindeki balonun kalibre edilmesini sağlamak amacıyla tasarlanmış balon kafesi serisidir, buna bağlı olarak 670mm ve 2.600mm arasında değişen film Genişliği Aralığına sahiptir. Sağlam boru biçimli bir çerçeve ile gerçekleştirilen BSmart, sökölme zorunda kalmadan da sevk edilebilmektedir.

8 ve 12 kollu değiştirilebilir merdanelerden oluşan sistem 8 kademeye kadar kullanılabilir ve tekli ve "V" merdaneli olarak dizayn edilebilir.

Patentli hizalama sistemi sayesinde MK serisi, merdanelerin merkeze olan radial hareketinin sıfır hata ile gerçekleşmesini garanti etmektedir bu nedenle "makas kafes" tipine alternatiftir.

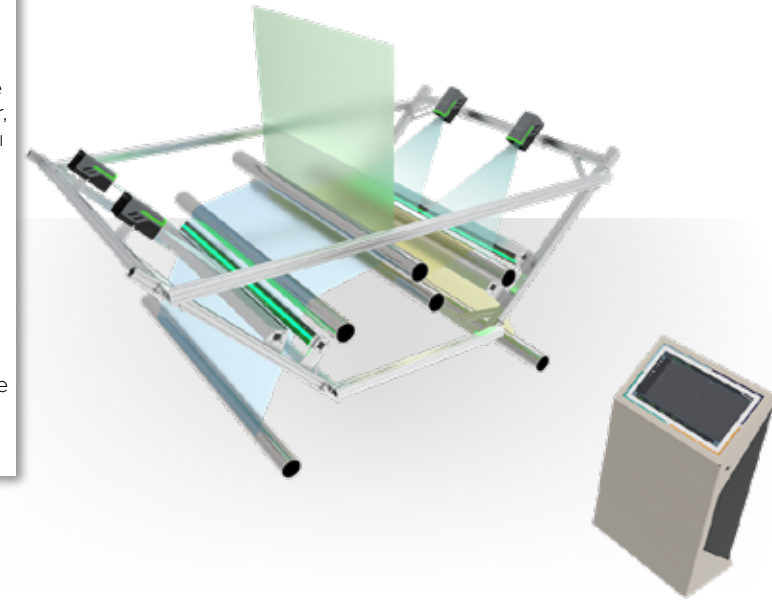
IBC sensör desteği, açma-kapama potansiyometresi, yukarı-aşağı potansiyometresi kontrol kabini, DC motor hız kontrolü gibi bir çok opsiyon mevcuttur.

EYES

Yeni Nesil Hata Tespit Sistemi

EYES, plastik film ekstrüzyonu için otomatik bir kalite kontrol sistemidir. Yüksek çözünürlüklü kameralar ve farklı arka aydınlatma konfigürasyonları sayesinde sistem, bilinen tüm kusurları algılayarak ve kategorilere ayırarak %100 film tarama özelliği sağlayabilir. EYES'ler, her ruloda tespit edilen kusurların eksiksiz bir haritasını çıkararak film incelemesi sağlar, üretiminizi her zaman kontrol altında tutmanızı sağlar.

EYES, tüm film yüzeyini gerçek zamanlı olarak tarayan bir dizi monokrom veya renkli doğrusal endüstriyel kamera ile donatılabilir. Kameralar tarafından çekilen görüntüler, kontrol sistemi içerisinde bulunan endüstriyel PC'ler aracılığı ile herhangi bir arıza tespit edildikten sonra EYES katalogları üzerinden işlenmekte ve daha sonra bu arızalar haritalanarak operatör panelinde görüntülenmektedir.



RAYXSCAN

X-Ray Ölçüm Sistemi

RAYXSCAN, ölçülecek homojen malzemeden geçebilen bir X ışını demeti kullanarak kalınlığı ölçebilir, genellikle mikron veya ağırlık gösterir.

Bir X-ışını kaynağı bir yuva içine yerleştirilirken, başka bir yuva alıcıyı içerir ve vericinin karşısına belirli bir mesafede (Boşluk) yerleştirilir. Verici ve alıcı arasına homojen bir malzeme katı konumlandırıldığında, alıcıya iletilen enerjinin bir kısmı malzeme tarafından absorbe edilir. Alıcıya ulaşmayan bir kısım enerji, malzemenin ana özelliklerine göre ölçülen filmin kalınlığı ile doğru orantılıdır.

- Radyoaktif olmayan euratom
- Bakım kolaylığı
- Hızlı kurulum
- Son derece stabil ve hassas ölçüm
- Otomatik profil kontrol
- Industry 4.0

COMBYSCAN

Bariyer Film Uyumlu Temassız Ölçüm Sistemi

SYNCRO, COMBYSCAN temassız endüktif/kapasitif teknolojiye dayanan patentli bir ölçüm sistemidir. Yeni sensör COMBY, bir silindiri referans olarak bir tabaka ve /veya film kalınlığının ölçümüne izin veren bir endüktif /kapasitif sensörden oluşmaktadır.

COMBY, sensör ile silindir arasındaki mesafeyi ölçmek için endüktif teknolojiyi kullanır ve malzemenin yalıtkanlığını ölçen ikinci kapasitif sensör ile kombine edildiğinde daha doğru bir kalınlık değeri sağlamaktadır. COMBYSCAN, FLAT DIE hatlarında veya BLOWN FILM hatlarında kullanılmaktadır.

- Kapasitif endüktif teknolojisi
- Bariyer film için idealdir.
- Temassız
- Hızlı (1 profil için 20 saniye)
- 3 ölçüm sonrası ilk profil
- Hava yastığı sistemi mevcut değildir
- Yüksek hassasiyet
- Kullanım : Levha, folyo, kauçuk, Pvc kalender
- 5 mm kalınlığına uygundur

YRONFLAT

Plastik Film Ekstrüderleri için Ütöleme Sistemi

YRONFLAT, plastik film ekstrüderleri için film yüzey düzgünlüğünü, baskı kalitesi ve hızını aynı zamanda laminasyon kalitesini; filmi akış yönünde germe işlemi ile iyileştiren tam otomatik bir tavlama sistemidir.

- 4 Motorlu ve sıcaklık kontrollü merdaneler ile filmi % 1'den %3'e kadar gerdirerek filmin yüzey düzgünlüğünü iyileştirir.
- Filmin YRONFLAT'ın içinden geçmesi için yönlendiren özel bir kılavuz mevcuttur. Malzemenin değişmesi veya filmin kopması gibi durumlarda operatör makinenin yanında bulunan bir parça sayesinde filmi tekrardan cihazın içinden geçmesini sağlar.
- Ön ısıtmada, bakım ve soğutmada maksimum esneklik için 4 adet sıcaklık kontrollü merdaneye sahiptir.
- Film YRONFLAT'e üstten veya yandan giriş yapabilir.
- Yazılım ile ayarlanabilen ve yapılan ayarın saklandığı gerdirmeye aralığına sahiptir.
- Minimum gerdirmeye sayesinde kalınlık profili üzerinde olumsuz bir etkisi yoktur.
- Gerdirmeye ihtiyaç duyulmayan üretimler için YRONFLAT devre dışı bırakılabilir.
- Endüstri 4.0 ve lot kontrolüne uygun bir PLC ve PC ile donatılmıştır.
- Mevcutta kullanılan hatlarda da üst çekici sonrasında bir bölgeye kolayca monte edilebilir.

TETRYX

Otomatik Merkezi Besleme Hammadde Seçim Sistemi

Merkezi hammadde iletim sistemlerinde ana hammadde silolarınızdan 24 ayrı üniteye kadar otomatik hammadde dağıtımı yapabilmektedir. Böylelikle hammadde iletiminde operatör vasıtası ile yapılan besleme yön değişikliği hataları ortadan kaldırılmaktadır.

PURYTEX

Laboratuvar Tip Analiz Cihazı

Üretimde kullandığınız hammaddelerin girdiğiniz hedef parametrelere göre farklı tipteki granül boyutlarını tespit ederek hammaddenizin stabilitesini ve kalitesini raporlamaktadır.

SORTYX

Granül Tarama ve Ayırıştırma Sistemi

Farklı renk, şekil ve boyuttaki hammaddelerin üretim esnasında girdiğiniz parametrelere göre tespitini yaparak hattınıza girmeden önce otomatik olarak ayırıştırma imkanı sağlar. Böylelikle karışım içinde formülasyona etki edebilecek istenmeyen hammaddelerin üretim içerisine girmesini engeller. Aynı zamanda içeriği farklı olan (kontamine olmuş) granülleride ayırıştırabilmektedir.

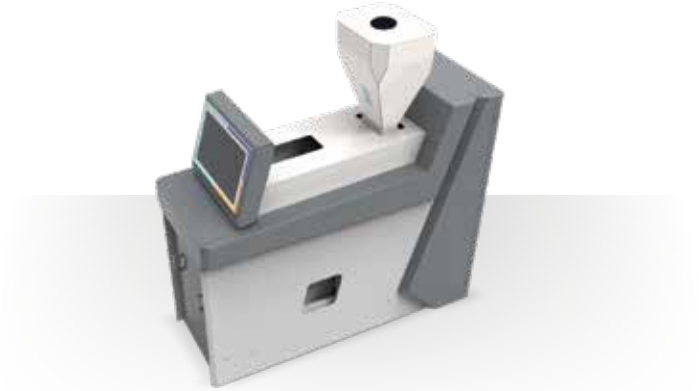
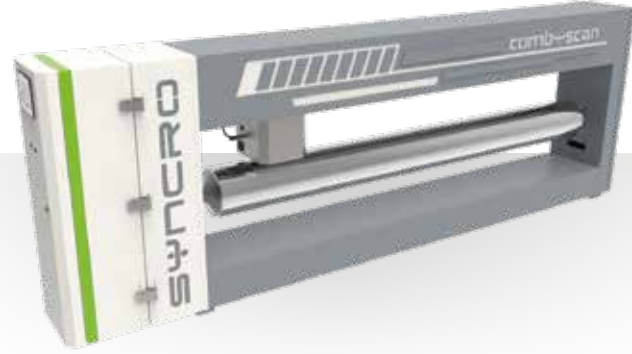
BYTASCAN

Beta Ölçüm Cihazı

BYTASCAN, Beta ışın tekniğini kullanarak içinden geçen malzemenin ağırlığını g/m² cinsinden hesaplayabilen yeni nesil bir ölçüm sistemidir.

Arasından geçen malzemenin beta ışınını ne kadar absorbe ettiğini hesaplar ve filmin homojen olması durumunda da kalınlığı hesaplayabilir.

Bytascan; Laminasyon ve tutkal uygulamaları başta olmak üzere, Stretch Film ve Non Woven, BOPP, PVC, Levha ve Blown Film hatlarında kullanılabilir.







POŞET KESİM MAKİNALARI

CHOYTING, 1999 yılında kurulmuş olup, plastik poşet makinelerinin tasarımı ve üretiminde uzmanlaşmış bir firmadır. 2017 yılında yeni fabrikasına geçtiğinden beri, 6S saha yönetimi, PMC üretim yönetimi ve uluslararası standart kalite kontrol yönetimi gibi modern yönetim yöntemlerini benimsemiş ve üretim operasyonlarını standartlaştırmak için 3D mekanik tasarım ve IEC standart elektrik 3D tasarımını benimsemiştir.

Üretim teknolojisi açısından CHOYTING, parça işlemeyi daha hassas ve standart hale getirmek için dünyanın en iyi CNC büyük ölçekli işleme merkezlerini kullanır. Bugün, CHOYTING, Çin'deki en büyük poşet kesim makinesi üreticisidir ve müşterilere en ileri teknoloji, üst düzey hizmet sunmak için güçlü bir Ar-Ge ekibine sahiptir.



CW-400V2 /500V2

Yüksek Hızlı 2 Hatlı Atlet Poşet Kesim Makinesi

CW400V2+ST2+GS / 500V2+ST2+GS

Yüksek hızlı atlet poşet kesim makinası+sıcak dilimleme+körük ünitesi

Model	CW-400V2	CW-500V2	CW400V2+ST2+GS	CW500V2+ST2+GS
Poşet Uzunluğu	370-700 mm	370-700 mm	370-700 mm	370-700 mm
Poşet Genişliği	380 mm x 2 hat	480 mm x 2 hat	380 mm x 2 hat	480 mm x 2 hat
Çene Genişliği	480 mm x 2 hat	580 mm x 2 hat	480 mm x 2 hat	580 mm x 2 hat
Üretim Hızı	250 x 2 hat	250 x 2 hat	230 x 2 hat	230 x 2 hat
Film Kalınlığı	0.008-0.05 mm / per layer	0.008-0.05 mm / per layer	0.008-0.05 mm / per layer	0.008-0.05 mm / per layer
Hat Hızı	125 m/min.	125 m/min.	120 m/min.	120 m/min.
Çözücü Çapı	ø1000 mm	ø1000 mm	ø1000 mm	ø1000 mm
Güç	10 KW	18.5 KW	20 KW	20 KW
Makine Ölçüleri	8000 x 1350 x 1800 mm	8000 x 1850 x 1800 mm	9500 x 1750 x 2200 mm	9500 x 1750 x 2200 mm
Makine Ağırlığı	2800 kg.	3100 kg.	3400 kg.	3400 kg.



CW-800/1000/1200/1400/ 1600 FB

Uçan Bıçaklı İğnesiz İstiflemeli Alt Kaynak Poşet Kesim Makinesi

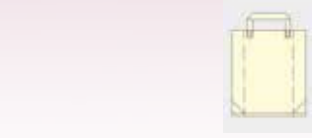
Model	CW-800FB	CW-1000FB	CW-1200FB	CW-1400FB	CW-1600FB
Çözücü Çapı (Maks)	ø1000mm	ø1000mm	ø1000mm	ø1000mm	ø1000mm
Poşet Uzunluğu	200-2000 mm	200-2000 mm	200-2000 mm	200-2000 mm	200-3000 mm
Poşet Genişliği	200 - 700 mm	200 - 900 mm	200 - 1100 mm	200 - 1300 mm	200 - 1500 mm
Film Kalınlığı	0.03 mm x ² - 0.25 mm x ²	0.03 mm x ² - 0.25 mm x ²	0.03 mm x ² - 0.25 mm x ²	0.03 mm x ² - 0.25 mm x ²	0.03 mm x ² - 0.25 mm x ²
Hat Hızı	80 m/dak.	80 m/dak.	80 m/dak.	80 m/dak.	80 m/dak.
Güç	8 KW	8 KW	8 KW	8 KW	8 KW
Makine Ölçüleri	6000 x 2200 x 1300 mm	6000 x 2200 x 1300 mm	6000 x 2200 x 1300 mm	6000 x 2200 x 1300 mm	6000 x 2200 x 1300 mm
Makine Ağırlığı	2000 kg	2000 kg	2000 kg	2000 kg	2100 kg



CW-1000BS5+AP

Yüksek Hızlı 5 Hatlı Alt Kaynak ve Eczane Poşeti Kesim Makinesi (Sıcak Dilimleme ve El Geçme Ünitesi)

Model	CW-1000BS5+AP
Çözü Çapı (Maks)	ø1000mm
Poşet Uzunluğu	250-700 mm
Poşet Genişliği	200-1000 mm
Film Kalınlığı	0.01- 0.04 mm
Hat Hızı	90m/dak.
Üretim Hızı	200 x 5 Hat : 1000 Ad./dak.
Makine Ölçüleri	8800 x 2030 x 2050 mm
Makine Ağırlığı	2800kg



CW-500ZD

Yumuşak Saplı Alt Kaynak Poşet Kesim Makinesi

Model	CW-500ZD
Poşet Uzunluğu	250-600mm
Poşet Genişliği	200-480mm
Üretim Hızı	55 adet
Sap Film Boyutu	0.2 x 30 x 360 mm
Güç	8.5 kw
Makine Ölçüleri	6500 x 2000 x 1900mm
Makine Ağırlığı	2500 kg
Hava Kompresörü	7 HP (Dahil Değildir.)



CW-800NJT

Yüksek Hızlı Yapışkallı Takviyeli Poşet Kesim Makinesi

Model	CW-800NJT
Çözü Çapı	ø1000mm (Maks)
Çözü Genişliği	750mm (Tek Kat) 1600mm (Tek Kat üçgen Katlama ile)
Poşet Uzunluğu	300 - 750mm
Poşet Genişliği	200 - 600 mm
Dip Körük	30 - 80 mm
Film Kalınlığı	HDPE 0.03 - 0.06 mm LDPE 0.04 - 0.10 mm
Takviye Film Genişliği	140 mm
Takviye Film Kalınlığı	LDPE 0.08 - 0.12 mm (Single Layer)
Takviye Film Bobin Çapı (Max)	ø700mm
Hat Hızı	60 m/dak
Makine Hızı	140 vuruş/dak
Üretim Hızı	120 ad./dak.
Güç	14 KW
Makine Ölçüleri	11000 x 3200 x 2050mm
Makine Ağırlığı	3000 kg
Hava Kompresörü	7.5 HP (Dahil değildir.)



CW-800ZD

4 Fonksiyonlu Yan Kaynak Kesim Makinesi

Model	CW-800ZD
Çözü Çapı	ø600mm
Çözü Genişliği	800mm (Çift)
Poşet Uzunluğu	250 - 750mm
Poşet Genişliği	250 - 600 mm
Üst Katlama	50 - 75 mm
Alt Katlama	30 - 60 mm
Film Kalınlığı	HDPE 0.03 - 0.06 mm LDPE 0.04 - 0.08 mm
Sap Genişliği	25mm (İki Kat)
Sap Kalınlığı	0.04 - 0.15 mm
Üretim Hızı	Yumuşak Saplı Poşet 60 ad./dak. Büzgülü Yumuşak Sap 70 ad./dak. Takviyeli Poşet 60 ad./dak. Düz Kesim Poşet 75 ad./dak.
Güç	13 KW
Makine Ölçüleri	6800 x 3200 x 1850mm
Makine Ağırlığı	3500 kg
Hava Kompresörü	7.5 HP (Dahil değildir.)



CW-800CSD

Süper Hızlı Yumuşak Saplı Poşet Kesim Makinesi

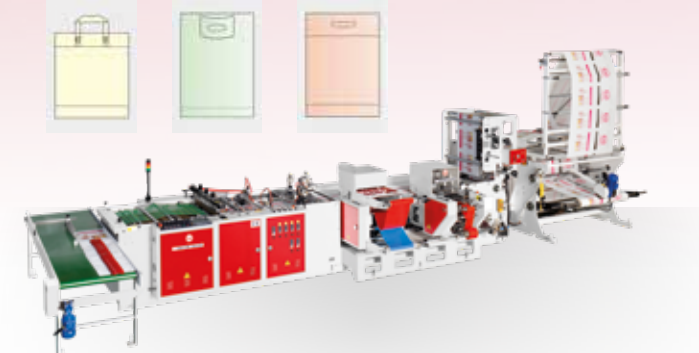
Model	CW-800CSD
Çözü Çapı	ø1000mm
Çözü Genişliği	800mm (Çift)
Poşet Uzunluğu	250 - 700mm
Poşet Genişliği	250 - 600 mm
Üst Katlama	50 - 75 mm
Alt Katlama	30 - 60 mm
Film Kalınlığı	HDPE 0.03 - 0.06 mm LDPE 0.04 - 0.08 mm
Sap Uzunluğu	360 mm
Sap Genişliği	25mm x 2 Kat
Sap Kalınlığı	0.08 - 0.25mm
Büzgü İP Film Genişliği	25 mm x 2 (Çift Kat)
Büzgü İP Film Kalınlığı	0.04 - 0.15mm
Takviye Genişliği	150 mm
Takviye Film Kalınlığı	0.11-0.15 mm x 2(Çift Kat)
Hat Hızı	50 m/dak.
Makine Hızı	120 ad./dak.
Poşet Üretim Hızı	Yumuşak Saplı Poşet 120 ad./dak. Düz Kesim Poşet 140 ad./dak.
Güç	13 KW
Makine Ölçüleri	8000 x 2200 x 1850mm
Makine Ağırlığı	3000 kg
Hava Kompresörü	6 HP (Dahil değildir.)



CW-800SBD+ZP

Kilit Zipli Poşet Kesim Makinesi

Model	CW-800SBD+ZP
Poşet Uzunluğu	250-700 mm
Poşet Genişliği	250 - 700 mm
Film Kalınlığı	0.03/0.04 - 0.10 mm
Hat Hızı	30 m/min
Poşet Üretim Hızı	40 - 80 ad./dak.
Dip Körük	30 - 60mm
Ana Motor Gücü	1.5 Kw
Güç	10 Kw
Makine Ölçüleri	6500 x 1600 x 1870 mm
Makine Ağırlığı	2300 kg
Hava Kompresörü	6 HP (Dahil değildir.)



CW-800SDP

Yüksek Hızlı Yumuşak Saplı ve Takviyeli Poşet Kesim Makinesi

Model	CW-800SDP
Çözü Çapı	ø1000mm
Çözü Genişliği	800mm (Çift)
Poşet Uzunluğu	250 - 750mm
Poşet Genişliği	250 - 600 mm
Üst Katlama	50 - 75 mm
Alt Katlama	30 - 60 mm
Film Kalınlığı	HDPE 0.03 - 0.06 mm LDPE 0.04 - 0.08 mm
Sap Uzunluğu	360 mm
Sap Genişliği	25mm x 2 Kat
Sap Kalınlığı	0.08 - 0.25mm
Büzgü İP Film Genişliği	25 mm x 2 (Çift Kat)
Büzgü İP Film Kalınlığı	0.04 - 0.15mm
Takviye Genişliği	150 mm
Takviye Film Kalınlığı	0.11-0.15 mm x 2(Çift Kat)
Hat Hızı	50 m/dak.
Makine Hızı	120 ad./dak.
Poşet Üretim Hızı	Yumuşak Saplı Poşet 100 ad./dak. Tavviyeli Poşet 100 ad./dak. Düz Kesim Poşet 120 ad./dak.
Güç	18 KW
Makine Ölçüleri	10200 x 2200 x 1950 mm
Makine Ağırlığı	3500 kg
Hava Kompresörü	7 HP (Dahil değildir.)



CW-800SBD+DHL

Kargo Poşeti Kesim Makinesi

Model	CW-800SBD+DHL
Poşet Uzunluğu	250 - 750 mm
Poşet Genişliği	250-600 mm
Film Kalınlığı	0.03/0.04 - 0.10 mm
Üretim Hızı	Cepsiz kargo Poşeti 120 ad./dak. Cepli Kargo Poşeti 90 ad./dak.
Üst Katlama	50 - 75 mm
Dip Körük	20-60 mm
Ana Motor Gücü	1.5 Kw
Güç	10 Kw
Makine Ölçüleri	6500 x 1600 x 1870 mm
Makine Ağırlığı	2300 kg



CW-800BFS

Wicket Ekmek Ve Tavuk Poşeti Kesim Makinesi

Model	CW-800BFS	CW-800BFS
Uygun Materyal	HDPE / LDPE	HDPE / LDPE / CPP
Çözü Genişliği	1600 mm	1500 mm
Poşet Uzunluğu	300-700mm	300-700mm
Poşet Genişliği	100-330 mm	100-330 mm
Alt Kõrõk	30 -70 mm	30 -70 mm
Film Kalınlığı	HDPE 0.025 - 0.040 mm LDPE 0.025 - 0.055 mm	LDPE 0.025 - 0.055 mm CPP 0.020-0.040 mm
Üretim Hızı (ad./dk.)	220 - 300	300 - 400
Makine Ölçüleri	12500 x 2800 x 2150 mm	12500 x 2800 x 2150 mm
Güç (Kw)	41	53
Hava Kompresõrõ	10 HP (Dahil değildir.)	10 HP (Dahil değildir.)



CW-1200FLB

Otomatik Salınımlı Çiçek Poşeti Kesim Makinesi

Model	CW-1200FLB
Poşet Tepe Genişliği	150 - 500 mm
Poşet Uzunluğu	300-700 mm
Alt Taban Açıklığı	30-500mm
Üretim Hızı	50 -100 ad./dk
Güç	11 Kw
Makine Ağırlığı	1800 kg
Makine Boyutları	5500x1550x1870 mm
Kompresor	5 HP (Dahil değildir.)



CW-1000SPG+OR

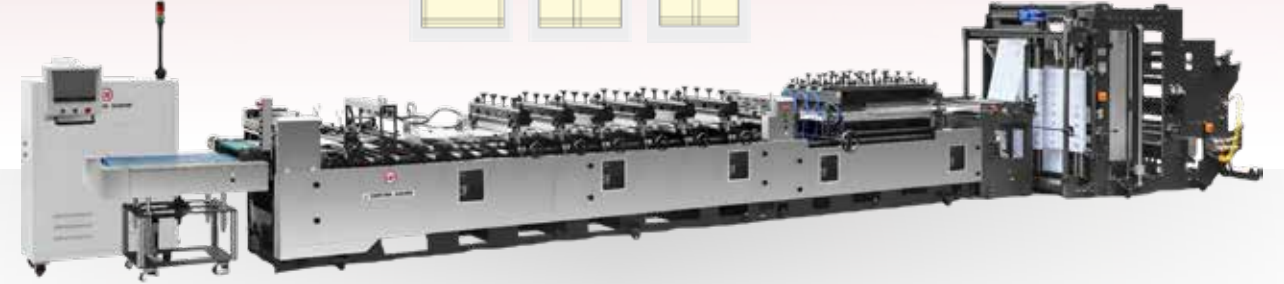
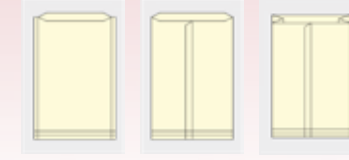
Ağzı Büzgõlõ Rulo Çõp Torbası Kesim Makinesi

Model	CW-1000SPG+OR
Poşet Uzunluğu	400-900 mm
Poşet Genişliği	100-300 mm
Üretim Hızı	120-180 ad./dak.
Hat Hızı	90 m./dak.
Rulo Adeti	7 rulo/dk.
Çözü Bobin Genişliği	1000 mm
Büzgõ Bobin Genişliği	50-100 mm
Güç	31 KW
Makine Ölçüleri	12500 x 1900 x 2500 mm
Film Kalınlığı	LDPE 0.020-0.070 mm (Tek Kat) HDPE 0.015-0.040 mm (Tek Kat)
Hava Kompresõrõ	6 HP (Dahil değildir.)

CW-1000PR+C2

Çift Hat Yıldız Kaynak ve Tek Hat C Katlama Rulo Çõp Torbası Kesim Makinesi

Model	CW-1000PR+C2
Poşet Türleri	Rulo Çõp Poşeti, Yıldız Kaynak Çõp Poşet, Masa Örtõsõ, C Katlama Çõp Poşet Masurasız Çõp Poşeti
Çözü Çapı	ø1000mm
Çözü Genişliği	900 mm (Tek Hat) , 400mm x 2 (Çift Hat)
Poşet Uzunluğu	250-1000mm
Film Kalınlığı	HDPE 0.015 - 0.040 mm LDPE 0.02 - 0.080 mm
Sargı Bobin Genişliği	25 mm x 2 (Çift Kat)
Sargı Bobin Çapı	ø160 mm
Rulo Adeti	150 mm
Hat Hızı	100 m./dak.
Makine Hızı	120 ad./dak.
Üretim Hızı	250 ad. / dak.
Güç	18 KW
Makine Ölçüleri	6600 x 3300 x 1900 mm
Makine Ağırlığı	2900 kg
Hava Kompresõrõ	6 HP (Dahil değildir.)



CW-400A / 500A / 600A

Üç Tarafı Kaynaklı, Kõrõklõ ve Kõrõksõz Merkez Kaynak Poşet Kesim Makinesi

Model	400A	500A	600A
	3 Tarafı Kaynaklı Poşet	Merkez Kaynaklı Poşet	Merkez Kaynaklı Kõrõklõ Poşet
Çözü Bobin Genişliği	800 mm	1000 mm	1200 mm
Hat Hızı	35 m/dak.	35 m/dak.	35 m/dak.
Makine Ölçüleri	8000 x 1750 x 1800 mm	8000 x 1950 x 1800 mm	8000 x 2100 x 1800 mm
Vuruş Hızı	100-170 ad./dak.	100-170 ad./dak.	100-170 ad./dak.
Toplam Güç	24 KW.	28 KW.	34 KW.
Poşet Uzunluğu	50-380 mm	50-380 mm	50-380 mm
Poşet Genişliği	70-380 mm	100-350 mm	100-230 mm



CWZD-600C+CS

Merkez, 3 Tarafı Kaynak, Quattro ve Doypack Poşet Kesim Makinesi (Ek film takviyeli)

Model	CWZD-600C+CS			
	3 Taraflı Kaynaklı Poşet	Merkez Kaynaklı Poşet	Merkez Kaynaklı ve K�r�kl� Poşet	Ek Filml� Kilitleti Oturan Poşet
��z� Bobin Gen.				1200 mm
Hat Hızı				35 m/dak.
Makine �l��leri				12500 x 2400 x 2000 mm
Toplam G��				52 KW.
Poşet Genişliği	50-580 mm	100-450 mm	100-450 mm	70-260 mm
Poşet Uzunluğu	50-380 mm	50-380 mm	50-380mm	50-580 mm
Ek Film Genişliği				70-150 mm
Hızı	150 ad. /dk.	150 ad. /dk.	150 ad. /dk.	110 ad. /dk.



CW-600C+FD

Merkez, 3 Taraflı Kaynak ve Doypack Poşet Kesim Makinesi (Ek film takviyeli ve tek film)

Model	CW-600C+FD			
	3 Taraflı Kaynaklı Poşet	3 Taraflı Kaynaklı Kilitli Poşet	Ek Film Takviyeli Dik Oturan Kilitli Poşet	Tek Film Dik Oturan Kilitli Poşet
Malzeme kalınlığı	0.025-0.12 mm / kat			
Besleme Hızı	≤35 m/dak. (malzemeye göre değişiklik gösterir.)			
Rulo Malzemenin Boyutu	ø600 x 1200 mm			
Toplam Güç	48 Kw.			
Makine Ağırlığı	2800kg			
Poşet Genişliği	250 - 750mm	50-580mm	70-260 mm (3 kere kaynaklı)	70-260 mm (Yay şekil kaynak için) 70-550 mm (Düz kaynak için)
Poşet Uzunluğu	250 - 600 mm (2280 mm poşet uzunluğu için 6 kere kesim atlaması)	50-380mm (2280 mm poşet uzunluğu için 6 kere kesim atlaması)	50-580mm	50-500mm
Adet (Maks.)	35 m/dak.	120 ad/ dk.	120 ad/ dk.	120 ad/ dk.
Hat Hızı		35 m/dak.	35 m/dak.	35 m/dak.
Ek Film Genişliği			70-150mm	70-150mm
Körük Derinliği			35-70mm	35-60mm



CW-600ZF+SZ

Merkez, 3 Taraflı Kaynak, Quattro ve Doypack Poşet Kesim Makinesi

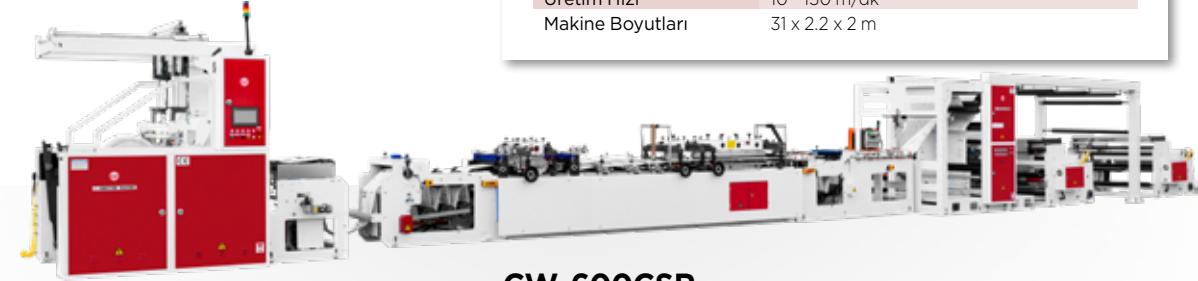
Model	CW-600ZF+SZ					
	3 Taraflı Kaynaklı Poşet	Merkez Kaynaklı Poşet	Körüklü Merkez Kaynaklı Poşet	4 Taraflı Kaynaklı (Quattro) Poşet	Kilitli/Kilitsiz Doypack (Ay Çeneli)	Kilitli/Kilitsiz Doypack (Düz Kaynaklı)
Poşet Uzunluğu	100 - 580 mm		50 - 420 mm (6 kez çene atlatılabilir)			100 - 580 mm
Poşet Genişliği	50 - 420 mm (6 kez çene atlatılabilir)	100 - 300 mm	100 - 580 mm	100 - 300 mm	Maks. 380 mm	50 - 420 mm (6 kez çene atlatılabilir)
Yan Körük Derinliği			25 - 60 mm			
Alt Körük Derinliği						20 - 60 mm
Vuruş Hızı	140 ad/dk	170 ad/dk	160 ad/dk		120 ad/dk	
Hat Hızı				40m/dk		
Toplam Güç				24 Kw		
Makine Ölçüleri			16.500 x 1.900 x 1.800 mm (U x G x Y)			



CW-1500ECR

Tam Otomatik Merkez Kaynaklı ve Valf Üniteli Ağır Hizmet Tüp Film Makinesi

Model	CW-1500ECR
Çözü Film Genişliği	1450 mm
Çözü Bobin Çapı	Ø1000 mm
Körük Derinliği	40 - 90 mm
Sarıcı Bobin Çapı	Ø1500 mm
Film Kalınlığı	0.080 - 0.250 mm
Mekanik Hız	160 m/dk
Üretim Hızı	10 - 150 m/dk
Makine Boyutları	31 x 2.2 x 2 m



CW-600CSR

Tam Otomatik Merkez Kaynaklı Ağır Hizmet Tüp Film Sarım Makinesi

Model	CW-600CSR
Çözü Film Genişliği	1450 mm
Çözü Bobin Çapı	Ø1000 mm
Körük Derinliği	40 - 90 mm
Sarıcı Bobin Çapı	Ø1500 mm
Film Kalınlığı	0.080 - 0.250 mm
Mekanik Hız	160 m/dk
Üretim Hızı	10 - 150 m/dk
Makine Boyutları	31 x 2.2 x 2 m



CW-700IEB

FFS Tüp Film Gofraj ve Körüklü Sarım Makinesi

Model	CW-700IEB
Çözü Bobin Genişliği	700 mm
Çözü Bobin Çapı	Ø1000 mm
Sarım Bobin Çapı	Ø1500 mm
Yan Körük Derinliği	40 - 100 mm
Film Çeşitleri	HDPE, LDPE
Film Kalınlığı	0.040 - 0.300 mm
Üretim Hızı	150 m/dk
Toplam Güç	12.7 Kw
Makine Ağırlığı	3500 kg
Makine Boyutları	8.42 x 1.45 x 2.7 mm





ENDÜSTRİYEL POŞET KESİM MAKİNELERİ



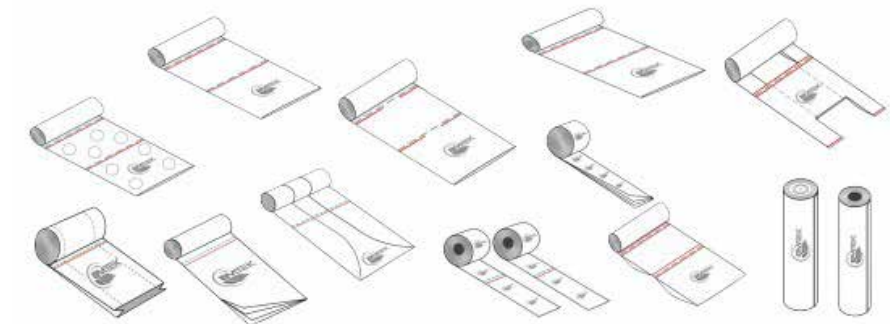
BMTEK markası, yıllardır İtalyan ve Avrupa pazarında otomatik hatlar ve besleme ile taşıma sistemlerinin tasarımı ve üretimi konusunda uzmanlaşmış KIMATIC srl'in deneyiminden 2012 yılında doğmuştur. Şirketin ana iş kolu, zamanla geliştirilen sağlam bir uzmanlık ve yerleşik bir bilgi birikimi sayesinde, özel hatların tasarımıdır. Bu sayede, bugün şirket ürün kalitesi ve verimlilik açısından mükemmel sonuçlar elde etmektedir.

BMTEK markasını geliştirerek, KIMATIC srl dinamik bir KOBİ haline gelmiştir ve 35 kişilik bir ekibe sahiptir. Kurulumlarımız, Almanya, Fransa, Birleşik Krallık, İspanya, İsviçre, İrlanda, Macaristan, Romanya ve Polonya gibi birçok Avrupa ve Avrupa dışı ülkede yer almaktadır.



TROLLEY Rulo Poşet Kesim Makinesi

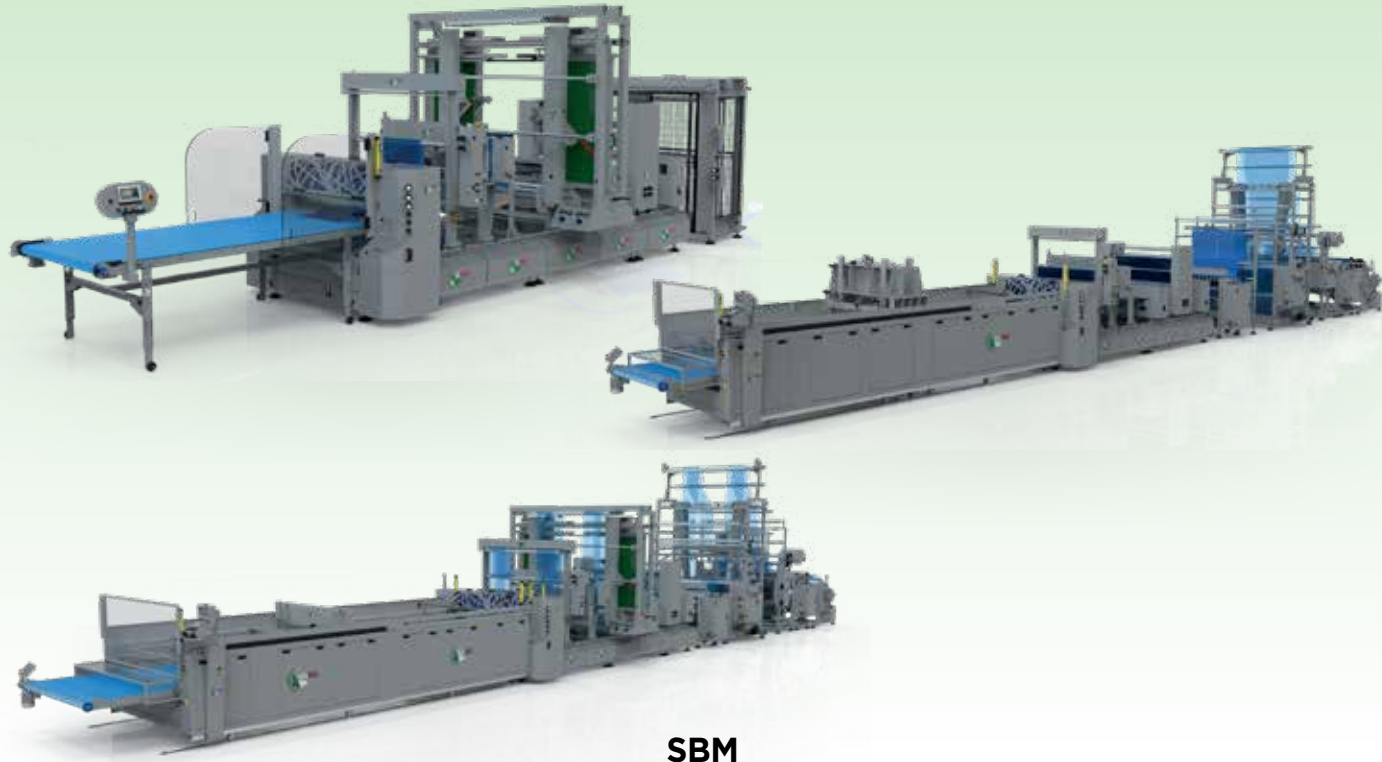
MODEL	900	1200	1400	1700	2100
Kaynak Genişliği(mm)	900	1200	1400	1700	2100
Poşet Uzunluğu	150 - ∞	150 - ∞	150 - ∞	150 - ∞	150 - ∞
Maks. Kaynak Kalınlığı	4 x 180 µ	4 x 180 µ	4 x 180 µ	4 x 180 µ	4 x 180 µ
Min. Kaynak Kalınlığı	2 x 10 µ	2 x 10 µ	2 x 10 µ	2 x 10 µ	2 x 10 µ
Vuruş Hızı (adet/dk.)	180	170	160	135	125
Hat Hızı (metre/dk.)	150	140	130	100	100



BİZİ TAKİP EDİN



ankateknikplastik



SBM

Modüler Yan Kaynak, Alt Kaynak ve Blok Not Tip Poşet Kesim Makinesi

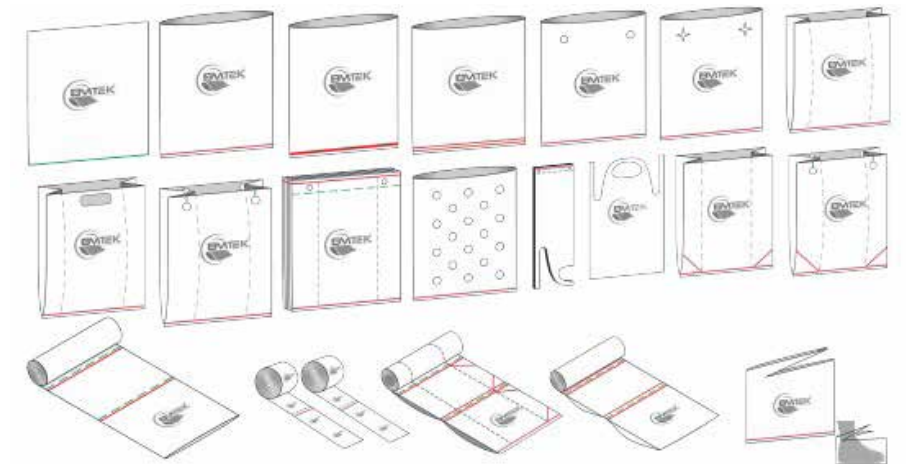
ALT VE BLOK NOT TİP KAYNAK	800	1200	1400	1700	2100
Kaynak ve Kesme Sistemi	Kesme pozisyonu ayarlanabilir iki adet alt kaynak çenesi				
Min. Poşet Uzunluğu (mm)	120	120	120	120	120
YAN KAYNAK	800	1200	1400	1700	2100
Kaynak ve Kesme Sistemi	Yan ve alt kaynak için 4 adet ayarlanabilir kaynak çenesi				
Min. Poşet Uzunluğu (mm)	300	300	300	300	300
ALT KAYNAK + YAN KAYNAK + BLOK NOT	800	1200	1400	1700	2100
Kaynak Genişliği (mm)	850	1200	1380	1680	2100
Maks. Poşet Uzunluğu (mm)	5000	5000	5000	5000	5000
Maks. Kaynak Kalınlığı	4 x 250 µ	4 x 250 µ	4 x 250 µ	4 x 250 µ	4 x 250 µ
Min. Kaynak Kalınlığı	2 x 8 µ	2 x 8 µ	2 x 10 µ	2 x 10 µ	2 x 10 µ
Vuruş Hızı (adet/dk.)	170	160	150	125	120
Hat Hızı (metre/dk.)	130	120	115	110	110



SMART

Modüler Alt Kaynak, Blok Not Tip ve Rulo Poşet Kesim Makinesi

MODEL	800	1200	1400	1700	2100
Kaynak Genişliği(mm)	840	1180	1380	1680	2140
Poşet Uzunluğu(mm)	100-5000	100-5000	100-5000	100-5000	100-5000
Maks. Kaynak Kalınlığı	4 x 220 µ	4 x 220 µ	4 x 220 µ	4 x 220 µ	4 x 220 µ
Min. Kaynak Kalınlığı	2 x 10 µ	2 x 10 µ	2 x 10 µ	2 x 10 µ	2 x 10 µ
Vuruş Hızı (adet/dk.)	135	125	125	115	110
Hat Hızı (metre/dk.)	100	100	100	100	100



SALDOFLEX

O DIVISION FILIPPINI & PAGANINI

MADE IN ITALY



POŞET KESİM VE FLEKSO BASKI MAKİNELERİ

SALDOFLEX
O DIVISION FILIPPINI & PAGANINI
MADE IN ITALY

ANKA
TEKNİK



ROLLFLEX 11002P / 1350 3P

2 ve 3 Hatlı Rulo Çöp Poşeti
Kesim Makinesi



ROLLFLEX DRAW-TAPE-DT

Ağız Büzgülü Rulo
Çöp Poşeti Kesim Makinesi

Makine Bölümü	1100 2P	1350 3P	DT-1	DT-2
Maks. Film Genişliği (mm)	1200 x 1700	1200 x 1700	1200	1700
Maks. Bobin Çapı (mm)	1100 x 1300	1100 x 1300	1100 x 1300	1100 x 1300
Hat Sayısı (ad.)	1/2 - 1/2	1/2/3 - 1/2	1	2
Maks. Top. Kaynak Genişliği (mm)	1100	1350	1100	1350
Film Kalınlığı (Min-Maks) (mm)	HDPE LDPE 0,008 - 0,045 0,015 - 0,070	0,008 - 0,045 0,015 - 0,070	0,008 - 0,045 0,015 - 0,070	0,008 - 0,045 0,015 - 0,070
Maks. Kaynak Kalınlığı (mm)	HDPE LDPE 0,200 0,320	0,200 0,320	0,200 0,320	0,200 0,320
Poşet Genişliği (Min-Maks)	250 - 650 400 - 1500	250 - 430 400 - 1500	250 - 500 400 - 1500 400 - 1500	250 - 650 400 - 1500 400 - 1500
Poşet Uzunluğu (Min-Maks)	400 - 1500 300 - 1100	400 - 1500 300 - 1350	400 - 1500 300 - 1100 400 - 1100	400 - 1500 300 - 1350 400 - 1350
Delik Delme Çapı (mm)	-	-	30	30
Çekme Bandı Makara Çapı (mm)	-	-	800	800
Maks. Hat Hızı (m/dak) (ad.)	160	160	160	160
Maks. Vuruş /dak.	300	300	300	300
Sarıcı Bölümü				
Sarıcı Şaft Adedi (ad.)	8	12	4	8
Rulo Genişliği (mm)	1 Hat 2 Hat 3 Hat 120 - 420 120 - 420 -	120 - 420 120 - 420 120 - 420	120 - 420	120 - 420 120 - 420
Rulo Çapı (mm)	35 - 150	35 - 150	35 - 150	35 - 150
Maks. Rulo Adedi (ad.)	Etiketsiz Etiketli 25 22	25 22	25 22	25 22
Etiket Sistemi				
Cihaz Adedi (ad.)	2	3	1	2
Etiket Genişliği (mm)	40 - 200	40 - 200	40 - 200	40 - 200
Etiket Bobin Çapı (mm)	200	200	200	200
Maks. Bant Uzunluğu (ad.)	450	450	450	450
Toplam Güç (kW.)	14	15	14	18
Hava Tüketimi (l/dak.)	500	500	1200	2400

BİZİ TAKİP EDİN



ankateknikplastik



MODULA-S
2008-2011-2013

Yüksek Hızlı Çok Hatlı Atlet Poşet ve
Düz Torba Kesim Makinesi



MODULA-SV
2008-2011-2013

Yüksek Hızlı Çok Hatlı Atlet Poşet ve
Düz Torba Kesim Makinesi



MODULA-SS
2008-2011-2013

YYüksek Hızlı Çok Hatlı Atlet Poşet ve
Düz Torba Kesim Makinesi

MODEL	2000 S			2000 SV			2000 SS		
	2008	2011	2013	2008	2011	2013	2008	2011	2013
Poşet Uzunluğu (min.) (mm)	350	350	350	220	220	220	235	235	235
Poşet Uzunluğu (maks.) (mm)	700 1200/2000	700 1200/2000	700 1200/2000	700 1200/2000	700 1200/2000	700 1200/2000	700 1200/2000	700 1200/2000	700 1200/2000
Poşet Genişliği (max.) (mm)	800	1100	1350	800	1100	1350	800	1100	1350
Maks. Kaynak Kalınlığı (mm) HDPE LDPE	0,008 0,015	0,008 0,015	0,008 0,015	0,008 0,015	0,008 0,015	0,008 0,015	0,008 0,015	0,008 0,015	0,008 0,015
Maks. Vuruş /dak.	320	300	300	320	300	300	200/250	200/250	200/250
Hat Hızı (m/dak.)	180	180	180	180	180	180	180	180	180
Toplam Güç (kW)	16	18	20	16	18	20	16	18	20
Hava Tüketimi (l/1')	600	800	800	600	800	800	600	800	800





FLEKSO BASKI MAKİNELERİ



Wenzhou ChangHong Baskı Makinaları Sanayi ve Ticaret A.Ş., Pingyang'da bulunan Sunlou'da yer almaktadır. Flexo baskı makinesi üretimi ve ihracatı konusunda uzmanlaşmış bir üretim işletmesidir. Ana ürünleri arasında Dişlisiz Flexo Baskı Makinesi, CI flexo baskı makinesi, stack flexo baskı makinesi, Inline flexo baskı makinesi ve diğer ürünler bulunmaktadır. İşletme bünyesinde tambur merdane gibi baskı kalitesinde

önemli rol oynayan ekipmanlar kendi teknolojileriyle üretilmektedir. Ürünler ISO9001 uluslararası kalite sistem sertifikası ve AB CE güvenlik sertifikası gibi belgeleri almıştır. Flexo baskı makinesi ürünlerinin kalitesi ve hizmeti, yurt içi ve yurt dışındaki müşterilerden tam not almıştır. Ürünler 30'dan fazla yabancı ülkeye ihraç edilmiştir ve piyasa olumlu bir yanıt vermiştir, bu da zengin pratik deneyim birikimi sağlamıştır.



CHCI - F SERİSİ

Servolu Dişlisiz Tamburlu CI Flekso Baskı Makinesi

Model	CHCI-600F	CHCI-800F	CHCI-1000F	CHCI-1200F
Maksimum Bobin Genişliği	650mm	850mm	1050mm	1250mm
Maksimum Baskı Genişliği	550mm	750mm	950mm	1150mm
Maks. Mekanik Hız	500m/dk			
Maks. Baskı Hızı	450m/dk			
Maks. Çözümlü Ve Sargı Bobin Çapı	800mm			
Baskı Tekrarı	300-800mm			
Kullanılabilen Materyaller	LDPE,LLDPE,HDPE,BOPP,OPP,PET,Nylon,Paper,Nonwoven			

- Çift istasyonlu çözgü sistemi
- Servo baskı sistemi
- Ön registrasyon sistemi ve ürün bazlı hafızaya (job) alma.
- Baskı hız değişiminde otomatik basınç ayarı
- Chamber Dr. Blade sistemi
- Baskı sonrası merkezi kurutma ve ısı kontrolü.
- Baskı öncesi kenar kontrol (EPC)
- Non-stop sarım ünitesi



CHCI-E SERİSİ

4 + 4 PP Woven Flekso Baskı Makinesi

Model	CHCI-600E	CHCI-800E	CHCI-1000E	CHCI-1200E
Maksimum Bobin Genişliği	650mm	850mm	1050mm	1250mm
Maksimum Baskı Genişliği	550mm	750mm	950mm	1150mm
Maks. Mekanik Hız	300m/dk			
Maks. Baskı Hızı	50 - 250m/dk			
Maks. Çözümlü Ve Sargı Bobin Çapı	800mm			
Baskı Tekrarı	300-1200mm			
Kullanılabilen Materyaller	PP Woven			

- Dişli tahrikli tambur sistemi.
- Çift istasyonlu manyetik toz frenli çözgü sistemi
- Servo motor sürücülü baskı ünitesi
- Baskı monitörleme sistemi
- Çift sarım sistemi
- Job kayıt fonksiyonu ile kolay klişe ayarı.



CHCI-E SERİSİ

Dişli Sistemli Tamburlu CI Flekso Baskı Makinesi

Model	CHCI-600E	CHCI-800E	CHCI-1000E	CHCI-1200E
Maksimum Bobin Genişliği	650mm	850mm	1050mm	1250mm
Maksimum Baskı Genişliği	550mm	750mm	950mm	1150mm
Maks. Mekanik Hız	300m/dk			
Maks. Baskı Hızı	250m/dk			
Maks. Çözümlü Ve Sargı Bobin Çapı	800mm			
Baskı Tekrarı	400-900mm			
Kullanılabilen Materyaller	LDPE,LLDPE,HDPE,BOPP,OPP,PET,Nylon,Paper,Nonwoven			

- Dişli tahrikli tambur sistemi.
- Job kayıt fonksiyonu ile kolay klişe ayarı.
- Hızlı klişe ve merdane değişimi.
- Makine durduğunda gerginlik korunur ve baskı sapması yapmaz.
- Non-stop üretim dizaynı.
- Tek bir operatörle kolayca çalıştırma, kontrol etme ve bakım imkanı, kullanıcı dostu.

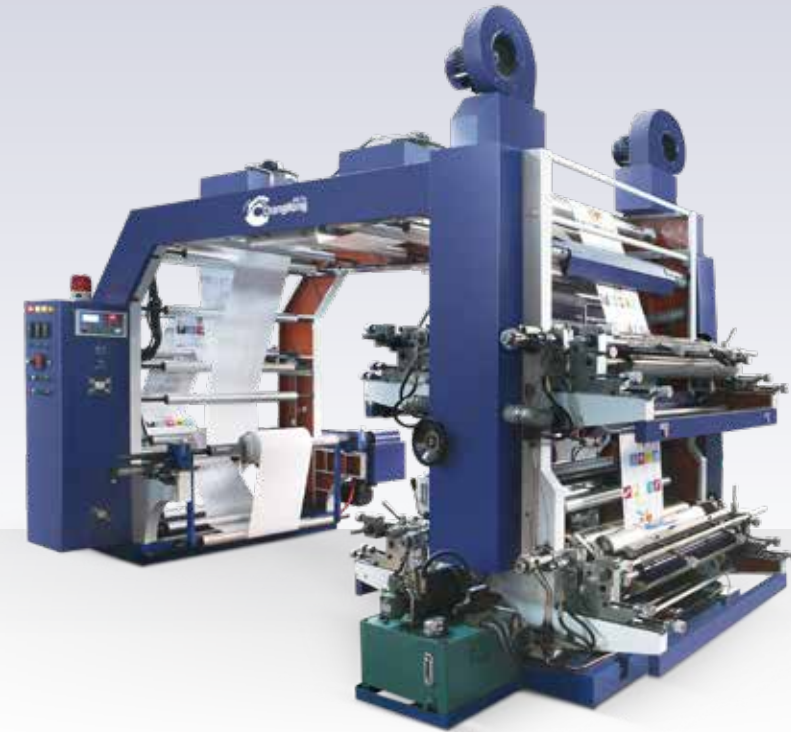


CHCI-J SERİSİ

Ekonomik Seri Tamburlu CI Flekso Baskı Makinesi

Model	CHCI-J (İsteğe göre boyut belirlenebilir)			
Maksimum Bobin Genişliği	600mm	800mm	1000mm	1200mm
Maksimum Baskı Genişliği	550mm	750mm	950mm	1150mm
Maks. Mekanik Hız	150m/dk			
Maks. Baskı Hızı	120m/dk			
Maks. Çözgü Ve Sargı Bobin Çapı	800mm / 1200mm / 1500mm			
Baskı Tekrarı	400-900mm			
Kullanılabilen Materyaller	Film, Kağıt, Nonwoven, Alüminyum Folyo			

- Dişli tahrikli tambur sistemi.
- Daha iyi renk transferi için silindirik baskı sistemi.
- Dayanıklı parça ve aşınmaya dayanıklı gövde yapısı.
- Ayrı ısı kaynaklı otomatik derece kontrollü kurutucu.
- PLC kontrol sistemi.



CH-H SERİSİ

Stack Tip Flekso Baskı Makinesi

Model	CH4-600H	CH4-800H	CH4-1000H	CH4-1200H
Maksimum Bobin Genişliği	650mm	850mm	1050mm	1250mm
Maksimum Baskı Genişliği	550mm	750mm	950mm	1150mm
Maks. Mekanik Hız	100m/dk			
Maks. Baskı Hızı	80m/dk			
Maks. Çözgü Ve Sargı Bobin Çapı	800mm			
Baskı Tekrarı	270-900mm			
Kullanılabilen Materyaller	LDPE,LLDPE,HDPE,BOPP,OPP,PET,Nylon,Paper,Nonwoven			

- Yüksek hassasiyetli dişli tahrik sistemi.
- Kompakt yapı ve kolay kullanım olanağı.
- Düşük baskı basıncı fireyi azaltır ve bakım süresini uzatır.
- Baskı kalitesini arttırmak için yüksek hassasiyetli silindir merdaneler, klavuz merdaneler ve anilox merdaneler kullanılmıştır.
- 75mm kalınlığında çelik gövde üzerine inşa edilmiştir.
- Çift taraflı basım 6+0 , 5+1, 4+2, 3+3
- Otomatik tansiyon, kenar kontrol ve hat kontrol sistemi.

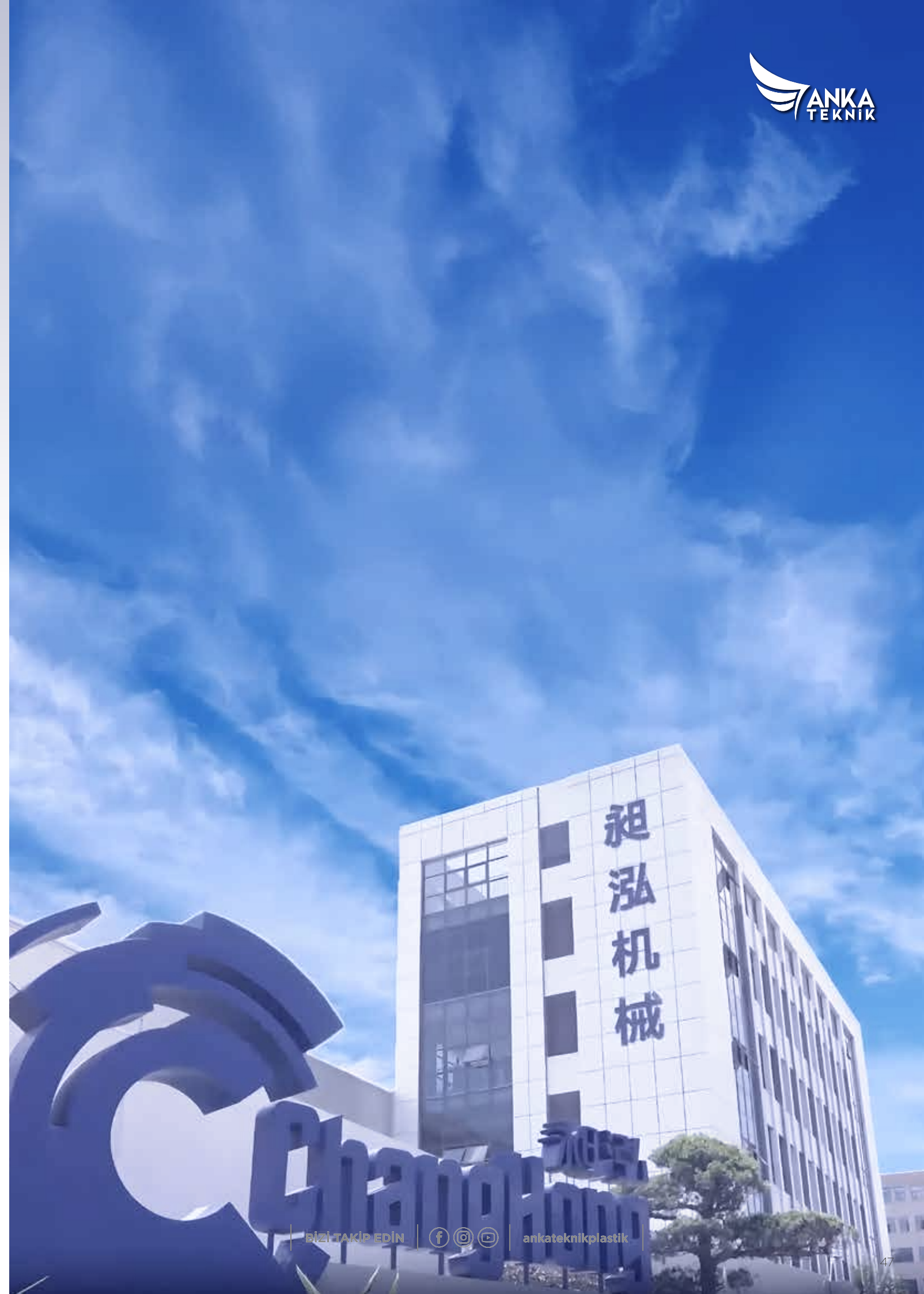


CH-H SERİSİ

Servolu Stack Tip Flekso Baskı Makinesi

Model	CH-600H	CH-800H	CH-1000H	CHCI-1200H
Maksimum Bobin Genişliği	650mm	850mm	1050mm	1250mm
Maksimum Baskı Genişliği	600mm	800mm	1000mm	1200mm
Maks. Mekanik Hız	200m/dk			
Maks. Baskı Hızı	150m/dk			
Maks. Çözümlü Ve Sargı Bobin Çapı	1000mm			
Baskı Tekrarı	300-12500mm			
Kullanılabilen Materyaller	LDPE,LLDPE,HDPE,BOPP,OPP,PET,Nylon,Paper,Nonwoven			

- Yüksek verimlilik ve geniş tekrar aralığı
- Servo baskı sistemi
- Yüksek hassasiyetli baskı
- Kolay ve esnek iş değiştirme olanağı
- Otomatik tansiyon, kenar kontrol ve hat kontrol sistemi.
- 4 / 6 / 8 / 10 renk baskı imkanı
- Gaz, buhar, yağ ve elektrikli ısıtma seçenekleri





ROTAGRAVÜR BASKI & LAMİNASYON MAKİNELERİ



Rotogravür baskı makineleri sektöründe 40 yıllık deneyime sahip olan WORLDLY; sektöründe, aktif hizmet, yenilikçi ve inovatif yapısı ile günümüzde Tayvan'da lider üretici konumuna gelmiştir. Worldly, gelişen pazara en iyi çözümü sunmak için marka konumunu, rotogravür baskı makineleri, coating makineleri ve laminasyon makineleri

için profesyonel bir üreticiden, şu anda esnek ambalaj ve ilgili makineler için çok yönlü hizmet sunabilen, makine çeşitliliği ile çözüm ortağı bir üreticiye dönüştürdü. Kurulduğu günden bugüne kadar olan başarılı yükselişi müşterilerden gelen güven ve desteklerden kaynaklanmaktadır.



WRP-HI

Bilgisayarlı Yüksek Hızlı Rotagravür Baskı Makinesi

Model	WRP-HI
Hat Hızı	300 m/dak.
Üretim Hızı	280 m/dak
Baskı Genişliği	1000mm / 1200mm / 1300mm
Silindir Çevresi	350mm / 900mm
Bobin Çapı	800mm / 1000mm
Hammaddeler	PET, BOPP, LDPE, PVC, CPP, Naylon, Kağıt

WRP-HHI

Bilgisayarlı Yüksek Hızlı Rotagravür Baskı Makinesi

Model	WRP-HHI
Hat Hızı	350 m/dak
Üretim Hızı	330m/dak
Baskı Genişliği	1000mm / 1200mm / 1300mm
Silindir Çevresi	350mm / 900mm
Bobin Çapı	800mm / 1000mm
Hammaddeler	PET, BOPP, LDPE, PVC, CPP, Naylon, Kağıt



WRP-MV

Yüksek Verimli Rotagravür Baskı Makinesi

MODEL	WRP-HHI
Hat Hızı	250m/dak
Üretim Hızı	230m/dak
Baskı Genişliği	800mm / 1000mm / 1300mm
Silindir Çevresi	350mm / 900mm
Bobin Çapı	600mm / 800mm

WRP- AS

Standart Esnek Rotagravür Baskı Makinesi

MODEL	WRP-HHI
Hat Hızı	200m/dak
Üretim Hızı	180m/dak
Baskı Genişliği	800mm / 1000mm / 1300mm
Silindir Çevresi	350mm / 900mm
Bobin Çapı	600mm / 800mm



WAP

Alüminyum Folyo Rotagravür Baskı Makinesi

MODEL	WRP-HHI
Hat Hızı	180m/dak
Üretim Hızı	150m/dak
Baskı Genişliği	600mm / 800mm
Silindir Çevresi	350mm / 900mm
Bobin Çapı	600mm

WEL-H

Yüksek Hızlı Mono Ekstrüzyon Sıvama ve Laminasyon Makinesi

MODEL	WEL-H
Hat Hızı	200 - 260 m/dak
Üretim Hızı	180-250 m/dak
Baskı Genişliği	1000mm / 1300mm
Bobin Çapı	600mm / 800mm / 1000mm
Hammaddeler	PET, BOPP, LDPE, CPP, Nylon, Alüminyum Folyo, Kağıt

WACL

Alüminyum Folyo Kaplama & Laminasyon Makinesi

MODEL	WACL
Hat Hızı	270 m/dak
Üretim Hızı	250 m/dak
Baskı Genişliği	800mm / 1000mm / 1300mm
Bobin Çapı	600mm / 800mm / 1000mm
Hammaddeler	Alüminyum Folyo, Kağıt, PVC, Nylon, PET, BOPP, LDPE, CPP

WRC-DT

Rotogravür Kaplama Makinesi Tandem Tip

MODEL	WRC-DT
Hat Hızı	220 m/dak
Üretim Hızı	200 m/dak
Baskı Genişliği	1000mm / 1300mm / 1600mm
Bobin Çapı	600mm / 800mm / 1000mm
Hammaddeler	PET, BOPP, PVC, Nylon



WDI

Hata İnceleme ve Sarım Makinesi

MODEL	WDI
Hat Hızı	200 m/dak
Üretim Hızı	180 m/ddk
Baskı Genişliği	800mm / 1000mm / 1300mm
Bobin Çapı	600mm / 800mm
Hammaddeler	PET, BOPP, LDPE, PVC, CPP, Nylon, Kağıt

WAX

Wax & Hot Melt Kaplama Makinesi

MODEL	WAX
Hat Hızı	180 m/dak
Üretim Hızı	160 m/dak
Baskı Genişliği	800mm / 1000mm / 1300mm
Bobin Çapı	800mm / 1000mm
Hammaddeler	Alüminyum Folyo, Kağıt

WDL S

Kuru Laminasyon Makinesi

MODEL	WDL S
Hat Hızı	220 m/dak
Üretim Hızı	180 m/dak
Baskı Genişliği	800mm / 1000mm / 1300mm
Bobin Çapı	600mm / 800mm / 1000mm
Hammaddeler	PET, BOPP, LDPE, PVC, CPP, Nylon, Alüminyum Folyo, Kağıt

WDWL

Kuru & Islak Kombi Laminasyon Makinesi

MODEL	WDWL
Hat Hızı	200 m/dak
Üretim Hızı	180 m/dak
Baskı Genişliği	800mm / 1000mm / 1300mm
Bobin Çapı	600mm / 800mm / 1000mm



WEL-DT

Ekstrüzyon Kaplama & Laminasyon Makinesi Tandem Tip

MODEL	WEL-DT
Hat Hızı	200 m/dak
Üretim Hızı	180 m/dak
Baskı Genişliği	1000mm / 1300mm
Bobin Çapı	600mm / 800mm / 1000mm



WCI

Hata İnceleme ve Daraltan Tip Sarım Makinesi

MODEL	WCI
Hat Hızı	200 m/dak
Üretim Hızı	400 m/ddk
Baskı Genişliği	800mm / 1000mm / 1300mm
Bobin Çapı	600mm / 800mm



WSI

1" Çekirdek Sarım Makinesi

MODEL	WSI
Hat Hızı	200 m/dak
Baskı Genişliği	800mm / 1000mm / 1300mm
Bobin Çapı	400mm
Hammaddeler	PET, BOPP, LDPE, PVC, CPP, Naylon, Kağıt





DİLİMLEME VE SOLVENTSİZ LAMİNASYON MAKİNELERİ

ZONTAİ; ileri teknolojisi ve geniş makine parkuru ile yüksek hız ve hassasiyete sahip dilimleme makinesi, solventsiz laminasyon hatları ve inspection makinesi üreten profesyonel bir markadır.

ZONTAİ, başta Avrupa, Kuzey Amerika, Güney Amerika, Güneydoğu Asya, Afrika, Orta Doğu ve yerel

pazarlarda çok sayıda üst düzey firma tarafından tercih edilen bir marka olmayı başarmıştır.

ZONTAİ, kurulduğu 2006 yılından bugüne, Ar-Ge yatırımlarıyla ve inovasyona verdiği önemle, ürettiği tüm makinelerde, uluslararası standartlara ulaşmıştır.



SEN-1050 - 1350A

Solventsiz Laminasyon Makinesi

Model	SEN-1050A	SEN-1350A
Makina Boyutları	5100 x 3000 x 2400 (mm)	5100 x 3300 x 2400 (mm)
Makina Ağırlığı	1500 kgs	1800 kgs
Güç	52 kW	58 kW
Mak. Malzeme Genişliği	1000 mm	1300 mm
Max. Sarım ve Çözümlü Genişliği	800 mm	800 mm
Mekanik Hız	580 m/min	580 m/min
Max.Makine Hızı	500 m/min	500 m/min



ZTM-C

Servo Sürücülü 600M/Dk Hızlı Dilimleme Makinesi

Model	ZTM-C1300	ZTM-C1600
Makina Boyutları	2400 x 4500 x 1840 (mm)	2400 x 4800 x 1840 (mm)
Ağırlık	5500 kgs	6500 kgs
Güç	15 kW	18 kW
Jumbo Bobin Genişliği	1300 mm	1600 mm
Mak. Çözümlü Bobin Çapı	Ø 1000 mm	Ø 1000 mm
Mak. Sarım Çapı	Ø 600 mm	Ø 600 mm
Dilimleme Hızı	8-600 m/min	8-600 m/min
EPC Tolerans Hassasiyeti	0.1 mm	0.1 mm
Min. Sarım Genişliği	50 mm	50 mm



ZTM-K

Servo Sürüclü Yüksek Hızlı Dilimleme Makinesi (Jumbo Ölçüler)

Model	ZTM-K1300	ZTM-K1600
Makina Boyutları	4300 x 4500 x 2100 (mm)	4300 x 4800 x 2100 (mm)
Makina Ağırlığı	7500 kgs	8500 kgs
Güç	15 kW	18 kW
Jumbo Bobin Genişliği	1300 mm	1600 mm
Mak. Çözü Bobin Çapı	Ø 1200 mm	Ø 1200 mm
Mak. Sarım Çapı	Ø 600 mm	Ø 600 mm
Dilimleme Hızı	8-500 m/min	8-500 m/min
EPC Tolerans Hassasiyeti	0.1 mm	0.1 mm
Min. Sarım Genişliği	50 mm	50 mm



ZTM-T

Servo Sürüclü Çift Turret Sistemli Yüksek Hızlı Dilimleme Makinesi

Model	ZTM-T1300	ZTM-T1600
Makina Boyutları	4000 x 5000 x 2300 (mm)	4300 x 5000 x 2300 (mm)
Ağırlık	8000 kgs	9000 kgs
Güç	20 kW	28 kW
Jumbo Bobin Genişliği	1300 mm	1600 mm
Mak. Çözü Bobin Çapı	1200 mm	Ø 1200 mm
Mak. Sarım Çapı	600 mm	Ø 600 mm
Dilimleme Hızı	8-500 m/min	8-500 m/min
EPC Tolerans Hassasiyeti	0.1 mm	0.1 mm
Min. Sarım Genişliği	50 mm	50 mm



ZTM-DT

PLC Kontrollü Yüksek Hızlı Ekonomik Seri Dilimleme Makinesi

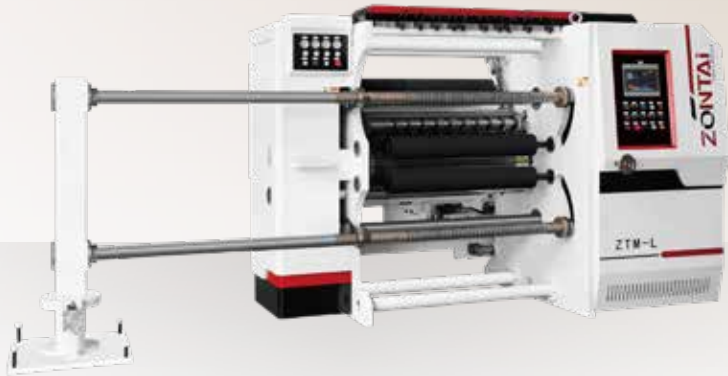
Model	ZTM-DT1000	ZTM-DT1300
Makina Boyutları	1530 x 4000 x 2030 (mm)	1530 x 4300 x 2030 (mm)
Ağırlık	3800 kgs	4200 kgs
Güç	13 kW	15 kW
Jumbo Bobin Genişliği	1000 mm	1300 mm
Mak. Çözü Bobin Çapı	Ø 800 mm	Ø 800 mm
Mak. Sarım Çapı	Ø 450 mm	Ø 450 mm
Dilimleme Hızı	8-400 m/min	8-400 m/min
EPC Tolerans Hassasiyeti	0.1 mm	0.1 mm
Min. Sarım Genişliği	50 mm	50 mm



ZTM-D

PLC Kontrollü 400m/dk Hızlı Dilimleme Makinesi

Model	ZTM-D1300	ZTM-D1600
Makina Boyutları	2200 x 4200 x 1840 (mm)	2200 x 4500 x 1840 (mm)
Ağırlık	4000 kgs	4500 kgs
Güç	15 kW	18 kW
Jumbo Bobin Genişliği	1300 mm	1600 mm
Mak. Çözü Bobin Çapı	Ø 1000 mm	Ø 1000 mm
Mak. Sarım Çapı	Ø 600 mm	Ø 600 mm
Dilimleme Hızı	8-400 m/min	8-400 m/min
EPC Tolerans Hassasiyeti	0.1 mm	0.1 mm
Min. Sarım Genişliği	50 mm	50 mm



ZTM-L

PLC Kontrollü Hızlı Dilimleme Makinesi

Model	ZTM-L1000	ZTM-L1300
Makina Boyutları	2300 x 3800 x 1950 (mm)	2300 x 4100 x 1950 (mm)
Makina Ağırlığı	4500 kgs	5000 kgs
Güç	25 kW	28 kW
Jumbo Bobin Genişliği	1000 mm	1300 mm
Mak. Çözümlü Bobin Çapı	Ø 800 mm	Ø 800 mm
Mak. Sarım Çapı	Ø 600 mm	Ø 600 mm
Dilimleme Hızı	8-400 m/min	8-400 m/min
EPC Tolerans Hassasiyeti	0.1 mm	0.1 mm
Min. Sarım Genişliği	10 mm	10 mm



ZTM-F

PLC Kontrollü Kağıt Bobin Sarım Makinesi

Model	ZTM-F1600	ZTM-F2500
Ağırlık	15000kgs	18000kgs
Jumbo Bobin Genişliği	1600 mm	2500 mm
Çözümlü Bobin Çapı	Ø 1200 mm	Ø 1200 mm
Mak. Sarım Çapı	Ø 1000 mm	Ø 1000 mm
Dilimleme Hızı	8-600 m/min	8-600 m/min
EPC Tolerans Hassasiyeti	0.1mm	0.1mm
Min. Sarım Genişliği	50mm	50mm



ZTM-H

Servo Sürücülü Inspection ve Sarma Makinesi

Model	ZTM-H
Makina Boyutları	3200 x 2100 x 1950 (mm)
Ağırlık	5000 kgs
Güç	15 kW
Jumbo Bobin Genişliği	1000 - 1300 mm
Mak. Çözümlü Bobin Çapı	Ø 800 - 1000 mm
Mak. Sarım Çapı	Ø 800 - 1000 mm
Dilimleme Hızı	400 m/min
EPC Tolerans Hassasiyeti	0.1mm
Min. Sarım Genişliği	50mm



ZTS-A

Yüzey Sarım Tahrikli Dilimleme Makinesi

Model	ZTS-A
Makina Boyutları	1200 x 1600 x 1100 (mm)
Ağırlık	-
Güç	11 kW
Jumbo Bobin Genişliği	600 - 1300 mm
Mak. Çözümlü Bobin Çapı	Ø 600 - 1000 mm
Mak. Sarım Çapı	Ø 450 mm
Dilimleme Hızı	200 m/min
EPC Tolerans Hassasiyeti	0.1mm
Min. Sarım Genişliği	10mm



ZTM-E Sarım

Yüksek Hızlı Ekonomik Seri Inspection ve Sarım Makinesi

Model	ZTM-E
Makina Boyutları	2600 x 2100 x 1800 (mm)
Ağırlık	3000 kgs
Güç	15 kW
Jumbo Bobin Genişliği	1300 mm
Mak. Çözümlü Bobin Çapı	Ø 800 mm
Mak. Sarım Çapı	Ø 800 mm
Dilimleme Hızı	300 m/min
EPC Tolerans Hassasiyeti	0.1 mm
Min. Sarım Genişliği	50 mm



ZTM-B

Tek Bobin Kağıt Bobin Sarım Makinesi

Model	ZTM-B
Makine Boyutları	4900 x 2800 x 1800 (mm)
Ağırlık	4500 kgs
Mak. Jumbo Bobin Gen.	1000 - 1600 mm
Çözümlü Bobin Çapı	Ø 1200 mm
Mak. Sarım Çapı	Ø 1000 mm
Dilimleme Hızı	250 m/min



ZFQ-A

Dikey Tip Ekonomik Sarım Makinesi

Model	ZFQ-A 1000	ZFQ-A 1300
Makine Boyutları	2300 x 1500 x 1500 (mm)	2700 x 1500 x 1500 (mm)
Ağırlık	1100 kg	1200 kg
Güç	3.7 kW	5 kW
Malzeme Genişliği	1000 mm	1300 mm
Çözüğü Çapı	Ø 600 mm	Ø 600 mm
Sarım Çapı	Ø 450 mm	Ø 450 mm
Dilimleme Hızı	160 m/min	160 m/min
EPC Toleransı	0.5 mm	0.5 mm
Masura Çapı	3 inch	3 inch



ZTM-A

PLC Kontrollü Ekonomik Seri Kağıt Bobin Sarım Makinesi

Model	ZTM-A
Ağırlık	6000 kgs
Güç	25 kW
Jumbo Bobin Genişliği	1000 - 1600 mm
Çözüğü Bobin Çapı	Ø 1200 mm
Mak. Sarım Çapı	Ø 1000 mm
Dilimleme Hızı	350 m/min
EPC Tolerans Hassasiyeti	0.1 mm
Min. Sarım Genişliği	50 mm



ZJP-300

Inspection ve Sarım Makinesi

Model	ZJP-300
Makine Boyutları	2450 x 980 x 1500 (mm)
Ağırlık	1200 kgs
Güç	5 kW
Genişlik	300 mm
Mak. Çözüğü Çapı	Ø 600 mm
Mak. Sarım Çapı	Ø 600 mm
Hız	300 m/min
EPC Tolerans Hassasiyeti	0.1 mm
Voltaj	380V 50Hz



ZWQ

Yatay Tip Ekonomik Sarım Makinesi

Model	ZWQ 1000	ZWQ 1300
Makine Boyutları	2100 x 3500 x 1600 (mm)	2200 x 3700 x 1600 (mm)
Ağırlık	2000 kg	2200 kg
Güç	5.5 kW	7 kW
Malzeme Genişliği	1000 mm	1300 mm
Çözüğü Çapı	Ø 1000 mm	Ø 1000 mm
Sarım Çapı	Ø 600 mm	Ø 600 mm
Dilimleme Hızı	180 m/min	180 m/min
EPC Toleransı	0.5 mm	0.5 mm
Masura Çapı	3 inch	3 inch



ZTM-R

Ekonomik Sarım Makinesi

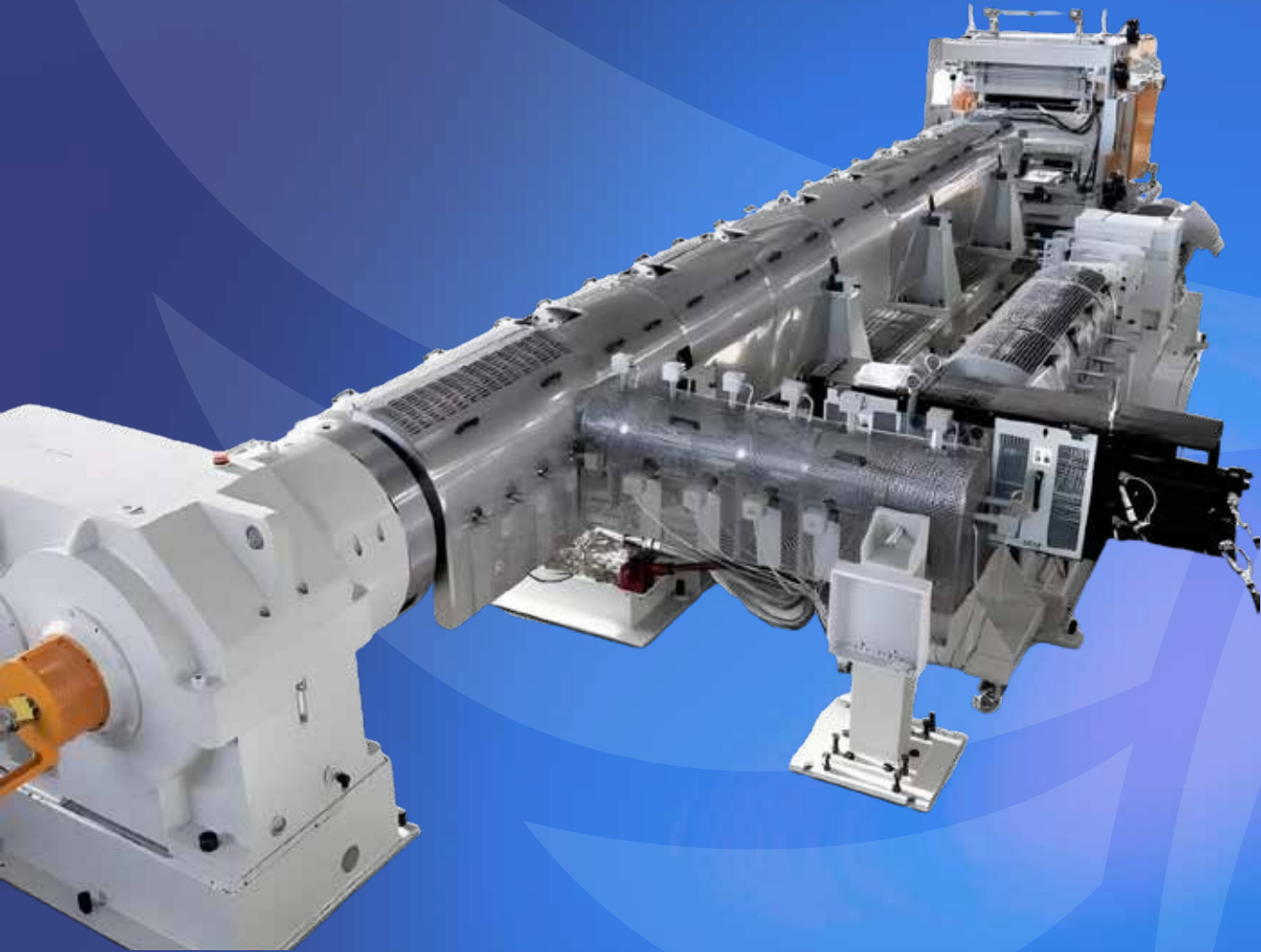
Model	ZTS-A
Makina Boyutları	1200 x 1600 x 1100 (mm)
Ağırlık	-
Güç	11 kW
Jumbo Bobin Genişliği	600 - 1300 mm
Mak. Çözüğü Bobin Çapı	Ø 600 - 1000 mm
Mak. Sarım Çapı	Ø 450 mm
Dilimleme Hızı	200 m/min
EPC Tolerans Hassasiyeti	0.1mm
Min. Sarım Genişliği	10mm



ZHA-300

PET/PVC Shrink Açık Film Katlama ve Yapıştırma Makinesi

Model	ZHA-300
Makine Boyutları	3180 x 2000 x 1500 (mm)
Ağırlık	1500 kgs
Güç	5 kW
Mak. Sızdırmazlık Genişliği	300 mm
Min. Sızdırmazlık Genişliği	20 mm
Mak. Sarım Çapı	Ø 700 mm
Mak. Çözüğü Çapı	Ø 600 mm
EPC Tolerans Hassasiyeti	0.1 mm
Max. Sızdırmazlık Hızı	450 m/min
Voltaj	380V 50Hz



LEVHA EKSTRÜZYON HATTI

Sektör lideri İtalyan UNION, rulo levhalar, düz levhalar, sert ve köpük profiller, iki ve daha fazla duvarlı boş levhalar, plastik ve metal kompozit paneller, oluklu ve greca levhalar,

bağlama bantları, köpük levhalar ve panellerin üretimi için bileşen ve ileri düzey ekipmanlar için tam ekstrüzyon hatları ile birlikte tek ve çift vida ekstrüderleri üretmektedir.

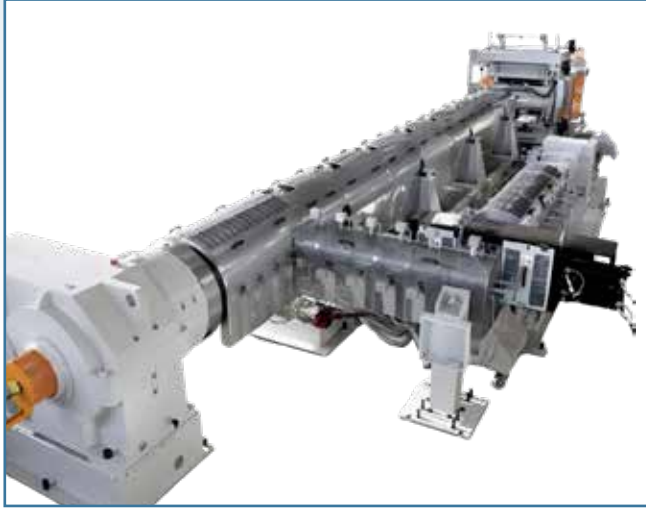
UNİON EKSTRÜZYON GRUPLARI

- PET, PLA, PP ve PS sert filmler & Çok katmanlı bariyer sert filmler
- Düz kompakt levhalar: HDPE, PP, PC, PMMA, ABS, HIPS, TPU, EVA...
- Oluklu & greca levhalar
- PC düz & oluklu boş levhalar
- PP & HDPE boş levhalar ve özel kompozit paneller
- TPO Geomembran, Geokompozit & Geonetler
- Geri dönüştürülmüş bileşik hatları
- XPS/XPE/XPET levhalar ve paneller
- XPS/XPE profiller ile XPE/XPP yalıtım boruları
- TECOM MARKA balonlu film hatları
- Tek vidalı veya çift vidalı ekstrüderler



EKSTRÜDERLERİMİZ

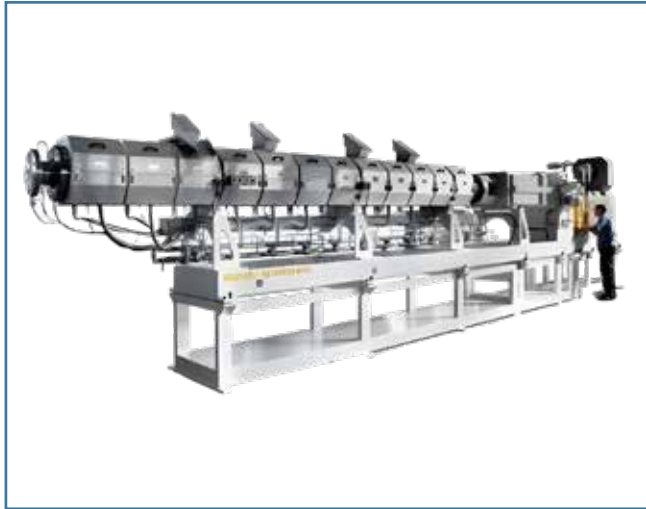
Dünyada ilk üçlü yüksek verimli vakumlu gaz emişli çift vidalı ekstrüder yapımı Union'a aittir.



TANDEM SİSTEMİ



TEK VİDALI EKSTRÜDERLER



ÇİFT VİDALI EKSTRÜDERLER

KÖPÜK EKSTRÜZYONU - SICAK GRUBU

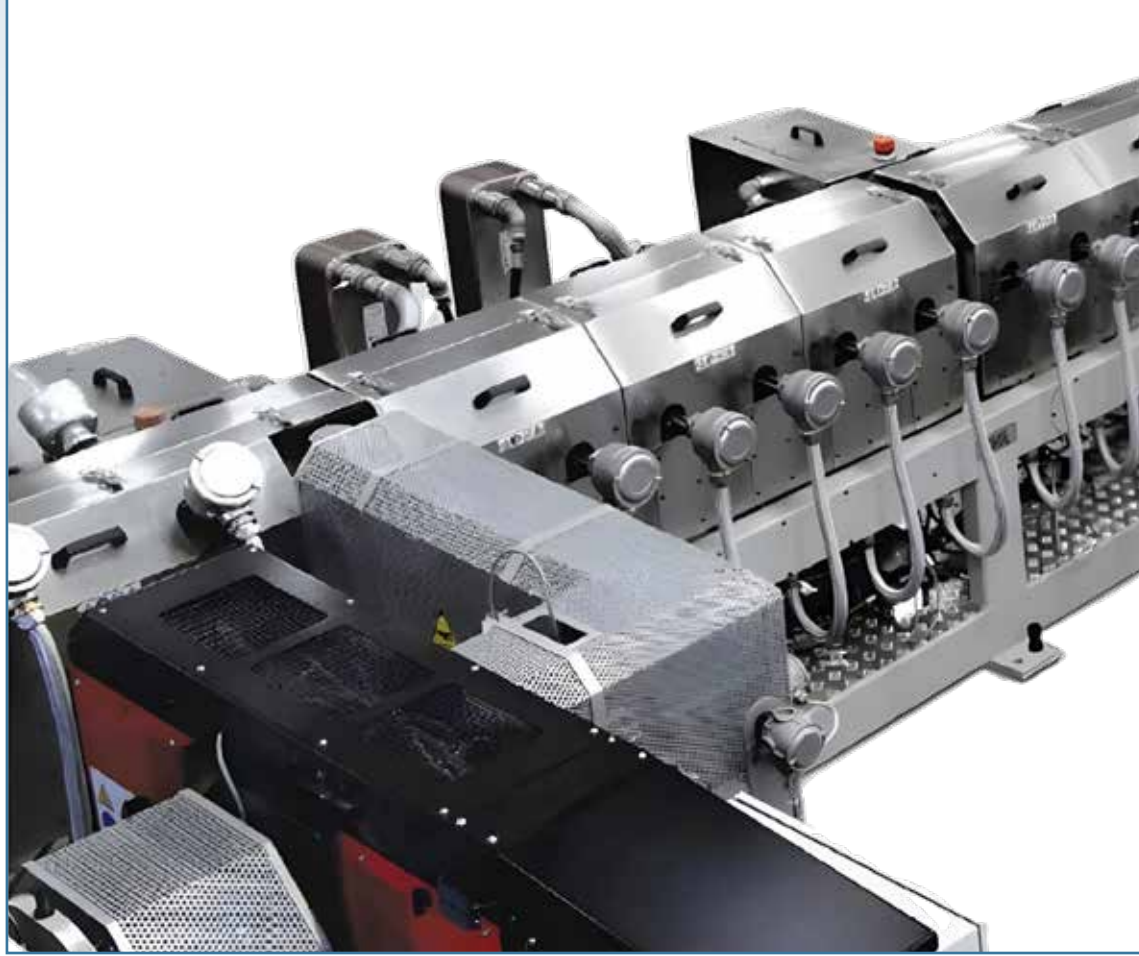
“UNION, köpük levhalar için en eksiksiz ekstruder yelpazesini üreten tek şirkettir ve tüm ekstrüzyon hatlarını kendimiz üretebilme yeteneğiyle yüksek kalite standartlarını sağlamaktadır. Son yıllarda XPS levhalar için ekstrüzyon hatları, geleneksel CFC ve HCFC gazlarının kullanımının sıkı şekilde sınırlandırılması nedeniyle, çevre dostu ürün ve ekipmanlara uyarmak için önemli mühendislik değişikliklerinden geçmiştir.

Bu nedenle araştırma departmanımızı, aynı anda 3 farklı yanıcı veya yanıcı olmayan gazla çalışabilen tamamen yeni bir depolama ve dağıtım sistemi ile donattık. Bu sayede, alternatif gazların farklı basınç ve sıcaklıklar gerektirmesi nedeniyle sadece mekanik özellikleri değil, sürecin gerektirdiği ekstruder konfigürasyonunu - vida L/D oranı, vida geometrisi ve özellikle karıştırma bölgesinin geometrisi ve uzunluğu, gaz enjeksiyon borularının sayısı ve konumu ile ısıtma/soğutma bölgelerinin sayısını - değiştirme fırsatını bulduk.

Tüm UNION ekstruderleri, yanıcı gazların kullanım gereksinimlerine uygundur.”



KÖPÜK EKSTRÜZYONU - SICAK GRUBU



“Köpük levhalar için UNION, PS, PP, PE ve PET gibi farklı polimerler için tek ve çift vidalı ekstruderlerin yanı sıra Tandem teknolojisini kullanarak ekstrüzyon hatları üretmektedir. Bu ekipmanın konfigürasyonu, pazarın gelecekteki gelişmelerine uyum sağlamak için yüksek esneklik sunacak şekilde tasarlanmıştır. Hatlar, doğrudan hat üzerinde yüksek teknolojiye çok katmanlı levha üretebilen laminasyon veya kaplama sistemleri ile entegre edilebilir.”

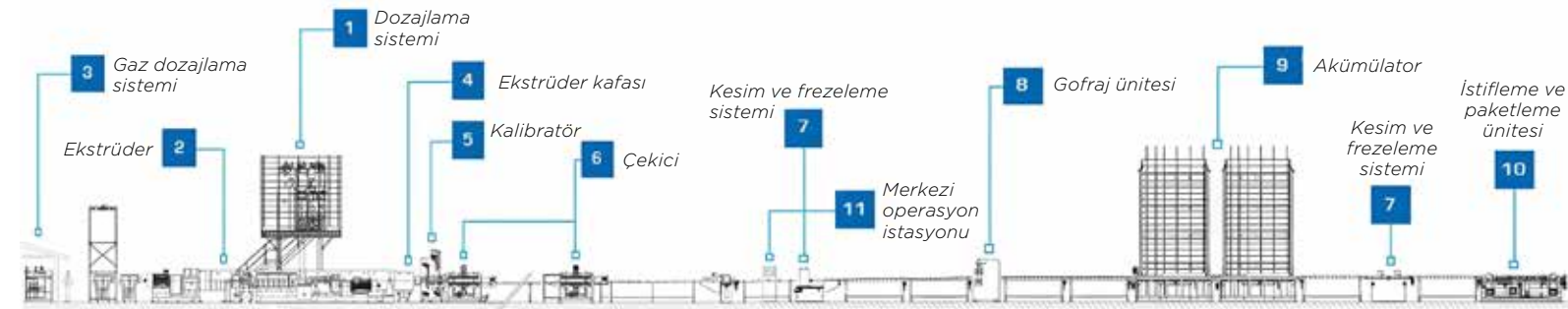
KÖPÜK EKSTRÜZYONU - TİPİK HAT DÜZENİ

“EKSTRÜZYON HATTI KONFIGÜRASYONU

Düşük yoğunluklu çapraz bağlı olmayan XPE levhalar, hafifliği ve yüksek darbe emme kapasitesi sayesinde özellikle koruyucu ambalaj için uygundur ve en hassas ve kırılabilir bileşenlerin bile bütünlüğünü korur. Bu teknoloji için tasarlanan UNION hatlarının minimum 900 kg/saat kapasiteye sahip olması gerekmektedir. Elde edilen yoğunluk 20 ila 90 kg/m³ arasında olup levha kalınlığı 20 ila 100 mm ve kullanışlı genişliği 600 ila 1200 mm arasındadır.

Köpük PET levhalar, mükemmel mekanik özellikleri ve yüksek işleme sıcaklığı ile hafif, stabil ve esnek yapıdadır. UNION'un yenilikçi ekstrüzyon hatları, 70 ila 150 kg/m³ arasında bir yoğunluk, 50 ila 70 mm kalınlık ve 600 ila 1000 mm kullanışlı genişlik ile saatte 800 kg üretime ulaşabilir.

XPS levhalar ise özellikle ısı yalıtımı için uygundur. Elde edilen yoğunluk 30 ila 50 kg/m³ arasında olup, kullanışlı genişlik 600 ila 1200 mm arasındadır. UNION hatlarının konfigürasyonu, müşterilerin talep ettiği üretim kapasitesine bağlıdır: Çıktı 400 kg/saatten düşükse yavaş dönen çift vidalı ekstruder kullanılır; 2000 kg/saate kadar yüksekse, Tandem sistemi kullanılır çünkü ilk süreç (eritme, karıştırma ve genişletici gaz enjeksiyonu) hızlı devirli birincil ekstruderde, ikinci süreç (erimiş malzemenin soğutulması) ise düşük vidalı devirle çalışan ikincil ekstruderde ayrı olarak yapılmalıdır.”



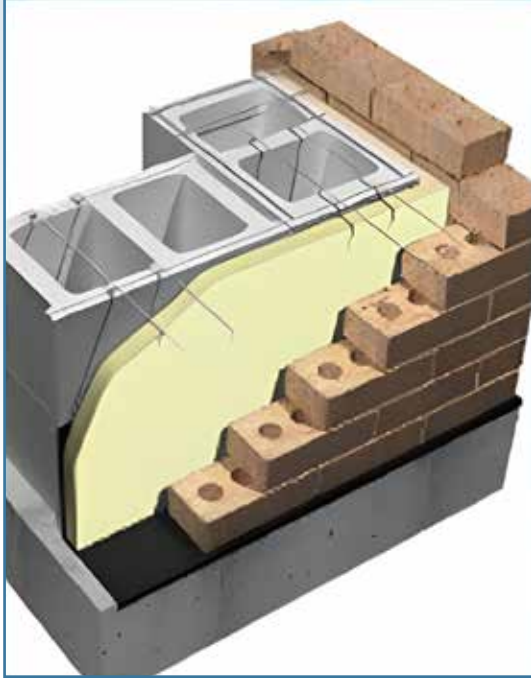
Tandem Bağlantısı

XPE Tandem Ekstrüzyon Hattı

Gas Dozajlama Sistemi

Çalışan XPS Hattı

KÖPÜK PANEL EKSTRÜZYONU



XPS yalıtım levhası dış bina yalıtımı için idealdir.



Mikroelektrik bileşenleri için XPE paketleme



Rüzgar enerjisinde XPET uygulamaları

EKSTRÜZYON HATTI YAPILANDIRMASI ÖRNEĞİ 500 KG/SAATTEN YÜKSEK ÜRETİM İÇİN:

- 1 Gravimetrik sistem ile 2 ila 8 istasyon arasında çeşitli plastik malzemelerin dozajlanması
- 2 Yüksek kapasite için Tandem'li ekstrüder konfigürasyonu. PS, PE ve PET kullanımına olanak tanır.



Birinci çift vidalı ekstrüder Ø 120 mm



İkinci tek vidalı ekstrüder Ø 350 mm

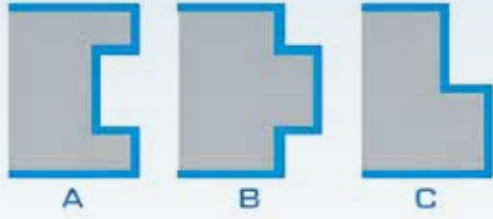
- 3 Gaz dozaj sistemi: çeşitli istasyonlarda ve 3 farklı gaz için yapılabilir.
- 4 Ekstrüzyon kalıbı, 20 mm'den 200 mm'ye kadar bir kalınlık aralığı elde etmek için değiştirilebilir dudaklarla donatılmıştır. Sıcaklık, yağ termoregülasyonu ile kontrol edilmektedir.



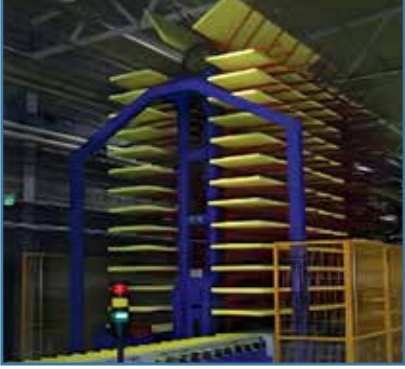
- 5 Kalibratör, panonun kalibre edilmesi ve soğutulması amacını taşımaktadır; iki adet antikorodal alüminyum plakadan oluşur ve sağlam bir destek üzerine monte edilmiştir. Plakalar bağımsız olarak termoregüle edilmekte ve malzeme ile temas eden yüzeyler, düzgün bir akış sağlamak için sürtünme önleyici bir kaplama ile kaplanmıştır.

- 6 Rulman yolu ve soğutma çıkışı. İlk kısım, kalibrasyonu tamamlamak ve kartı soğutmak için uygun termoregüle edilmiş silindirlerden oluşan üst ve alt iki parçadan oluşmaktadır; motorlu ve hatla senkronizedir. Diğer çıkışlar arasındaki rulman yolları motorlu değildir ve soğutulmamaktadır, bu şekilde malzeme sıcaklığı stabilize etmek için kayar.

- 7 Kesme ve frezeleme sistemi. İlk uzunlamasına kesim, tahtayı gerekli boyutta kesen özel aletler aracılığıyla gerçekleşir. Tahta yanlardan düz olabilir veya farklı şekillerde doku profili ile yapılabilir. Freze makineleri, süreci kesintiye uğratmamak için çift freze ile donatılmıştır. Enine kesim, bıçakla donatılmış iki silindirin yardımıyla çalışan “uçan” kesici ile yapılır.



- 8 Embossing ünitesi, waffle şeklinde bir yüzey için. Yüzey hücrelerinin ince bir tabakası açılır ve waffle yapısında kabartılır.



- 9 Biriktirme sistemi, ürünü soğutmak ve içindeki gazı stabilize etmek için hizmet eder. Bu aşamanın sonunda, tahtalar frezeleme işlemine devam etmek üzere aktarılır.

- 10 Yığınlama ve paketleme ünitesi. Tahtalar, maksimum 500 mm yüksekliğinde otomatik olarak istiflenir, ardından termoretraktabl film ile paketlenir ve otomatik olarak depolanır.

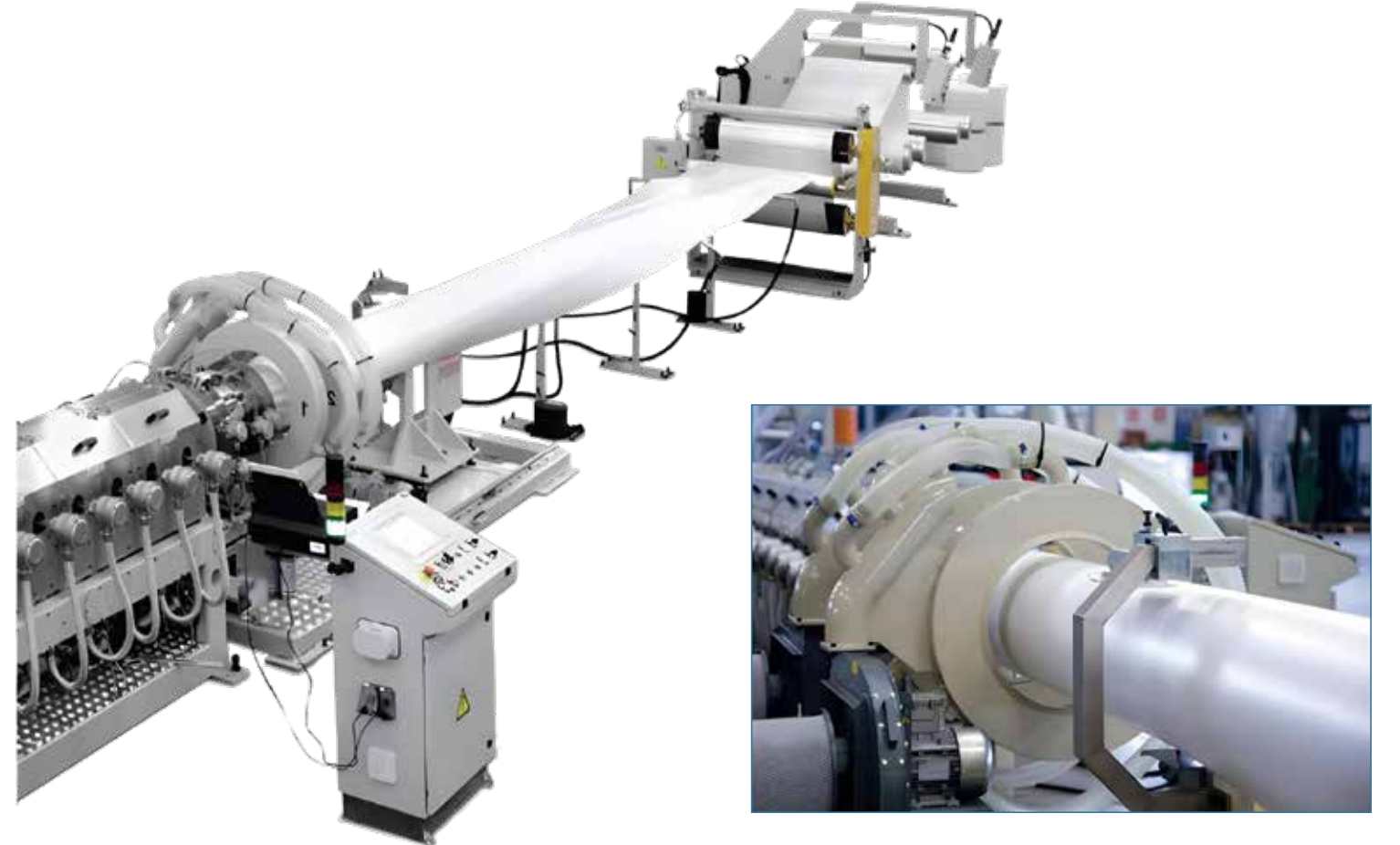
- 11 UNION, müşteri gereksinimlerine ve işlenecek malzemeye göre hat yazılımını geliştirebilir. Günümüzde hatın işlevselliği çok önemlidir ve bu nedenle mühendislerimiz makinelerin maksimum verimliliğini sağlamak için basit ve işlevsel bir sistem geliştirmiştir. Ayrıca, bir VPN bağlantısı, müşteriye hızlı bir destek için sürekli ve hızlı iletişim sağlar.



KÖPÜK LEVHA EKSTRÜZYONU - R-PET

Geri dönüştürülmüş malzemenin, tüketim sonrası şişe parçalarından giderek artan bulunabilirliği, son yıllarda tüketim sonrası PET parçalarını yüksek kaliteli köpük PET levhasına dönüştürebilen yenilikçi bir ürün serisi geliştirmemize yol açtı. Köpük PET, mükemmel bariyer özelliklerine sahiptir, < 5 cc/m²/gün/atm (EVOH kullanılmadan), yüksek sıcaklıklara, 190°C'ye kadar dayanıklıdır ve %100 r-PET'den yapıldığı için tamamen geri dönüştürülebilir, bu da çevreye saygılı olduğu ve üretim maliyetlerini azalttığı anlamına gelir.

XPET levha ekstrüzyon süreci, malzemenin ekstrüzyon sırasında viskozitesini kaybetmemesi için kristalleştirme ve nem alma aşamalarını da içerir. 250 kg/saat'e kadar üretim için yavaş döner çift vida ekstrüderi kullanırken, daha yüksek üretim için, 600 kg/saat'e kadar Tandem sistemi kullanıyoruz. Çok düşük yoğunlukta köpük PET üretimi için dairesel ekstrüzyon kalıbı(≈ 0,100-0,450 gr/ccm) dış dudak açısının ayarlanması ile donatılmıştır, kalibratör ise levhanın iç kısmı için bir soğutma silindiri ve dış kısmı için bir fan ile donatılmış bir halka içerir.



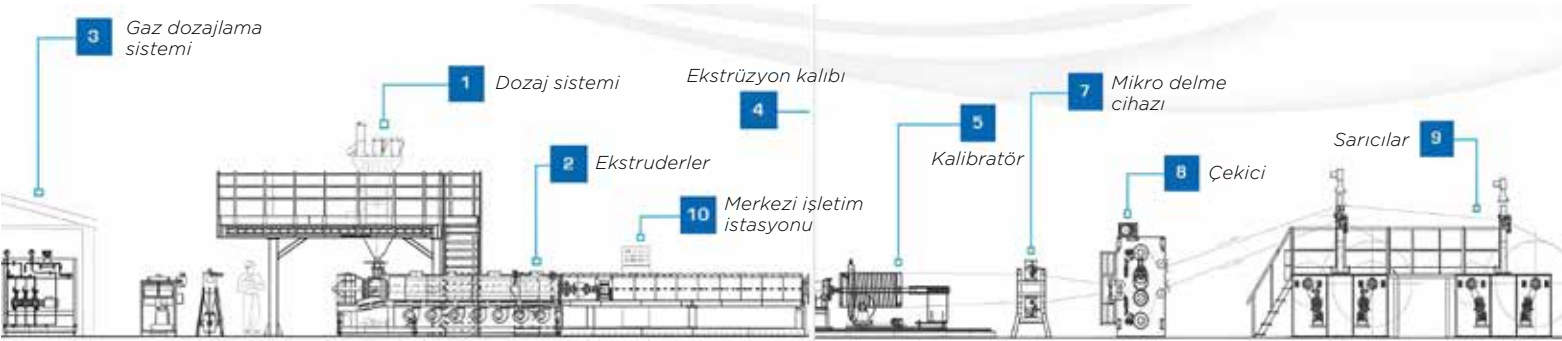
KÖPÜK LEVHA EKSTRÜZYONU

EKSTRÜZYON HATTI KONFIGÜRASYONU

Köpük levha için ekstrüzyon hatlarımız birkaç versiyonda mevcuttur: kimyasal genişletme ile tek vidalı, fiziksel köpük ajanları kullanan tek vidalı, çifte vidalı ve tandem sistemi. Tek genişlikte 1800 mm ile 800 kg/saat üretim kapasitesine ulaşabilir ve yoğunlukları 50-150 kg/m³ (XPS), 18-60 kg/m³ (XPP-XPE), 70-150 kg/m³ (XPET) arasında değişebilir.

Dairesel ekstrüzyon kalıbı, hattı durdurmadan dudak açıklığının dış ayarı ile donatılmıştır; kalibratör ise levhanın iç kısmını soğutmak için bir soğutma kanalı ve dış kısmını soğutmak için bir soğutma halkasından oluşmaktadır.

Köpük levhalar için geniş bir uygulama alanı vardır: ambalaj sanayinde, inşaatta, grafik ve baskı endüstrilerinde ve daha birçok alanda.



XPS Levha Ekstrüzyon Hattı

Çekici

Dairesel Kafa Ünitesi

XPE Levha Ekstrüzyon Kafası

KÖPÜK LEVHA EKSTRÜZYONU



Alüminyum lamineli XPE



XPET Tepsiler

KÖPÜK ÜRÜNLERİN LAMİNASYONU



XPE Laminasyon Ünitesi

Araştırma ve geliştirme faaliyetleri, UNION'un yüksek kalite ve üretim seviyesine sahip köpük levha laminasyon hatları sunmasını sağlar; bu özellikler, perakende zincirleri, gıda sanayisi ve genel ambalajcılar için hizmet verebilmek adına esastır.

UNION'un köpük levha için koekstrüzyon ve laminasyon hatları şunları işleyebilir:

- Gıda ambalajı için termoformlama amacıyla kullanılan XPS, tek veya çift laminasyon ile PS filmleri ile kaplanabilir veya gıdaların korunmasını artıran bariyer etkisi için PS ve/veya EVOH filmi katmanı alabilir. Aynı hat, XPP ve XPET laminasyonu için de uygundur.
- Esnek ambalajda yaygın olarak kullanılan XPE, laminasyon katmanı HDPE, alüminyum veya pluriball filmi ile oluşturulabilir.

KÖPÜK BORU VE PROFİL EKSTRÜZYONU

Foam profilleri üretimi için UNION, müşterilerin taleplerine göre farklı çözümler sunabilir: düşük çıkışlar için tek vidalı ekstrüderler ve orta-yüksek çıkışlar için ko-rotasyonlu çift vidalı ekstrüderler veya Tandem sistemler. XPS profilleri iç dekorasyon için kullanılırken, XPE profilleri endüstriyel ambalajlama ve teknik uygulamalar için kullanılmaktadır.

Foam borular için ekstrüzyon hatları, genellikle küçük borular için tek vidalı ekstrüderler veya 90-180 mm çapında ko-rotasyonlu çift vidalı ekstrüderler ya da Tandem sistemler kullanılarak yapılabilir. XPE ve XPP'den üretilen foam borular, soğutulmuş veya sıcak sıvı ya da gaz taşıyan boru sistemlerinin termal izolasyonu için başlıca kullanılmaktadır.



KÖPÜK BORU EKSTRÜZYONU

EKSTRÜZYON HAT YAPISI

UNION ekstrüzyon hatları, köpük boruları ve profilleri için temel bir ortak yapıdadır: ham madde, dolgu maddeleri, katkı maddeleri, renkler vb. ile birlikte pelet veya toz halinde, bir volumetrik veya gravimetrik dozajlama sistemi aracılığıyla bir ekstrüder içine beslenir. Ekstrüder, karışımı eriterek, enjekte edilen köpürtme maddesi ile karıştırır ve ürüne bağlı olarak mono veya çoklu kalıp başlığı aracılığıyla ekstrüze eder. Boru veya profil daha sonra genellikle hava ile soğutulur ve farklı uzunluklarda kesilir veya küçük çaplı borular için makaralara sarılır.

Tüm hatlarımız, farklı polimerlerin özelliklerine göre yalnızca işlem parametrelerini değiştirerek PE, PP veya PS ekstrüze edebilir. Ekstrüzyon hatları, yalıtılacak borunun üzerindeki gözenekleri kapatmak için sert bir yüzey uygulayan ikinci bir ekstrüder ile donatılabilir. Ayrıca, çap küçük olduğunda, köpük borunun doğrudan yalıtılacak bakır borunun etrafında ekstrüze edilmesi imkanı da vardır. Çoklu kalıp başlıkları, ekstrüzyon hattı çıktısını önemli ölçüde artırma avantajı sağlar. Köpük PS profili için ekstrüzyon hatları, ekstrüde edilen malzemenin sertliği nedeniyle, profilin düzgün bir şekilde soğutulmasını sağlamak için yeterli uzunlukta bir kalibreye ihtiyaç duyar.



Köpük boru üretimi için altı kalıplı kafa



Köpük boru hattı çalışıyor



Kurutma halkaları



XPS profil kalibratörü

KÖPÜK BORU VE PROFİL ÖRNEKLERİ



XPE profilleri paketlenme uygulamaları için idealdir.



XPS dekoratif profiller



XPE Yalıtım Boruları

PET,PP,PLA VE PS RİJİT FİLM HATLARI

UNION PET/PLA/PP folyo ekstrüzyon hatları, güvenilirlikleri, düşük enerji tüketimleri, yüksek üretim kapasiteleri ve bitmiş ürünün mükemmel kalitesi ile öne çıkmaktadır. Müşteri ihtiyaçlarına göre tek veya ko-rotasyonlu çift vida ekstrüder ile üretilebilirler. Yüksek verimli havalandırma sistemi, ekstrüderi %100 geri dönüştürülmüş şişe parçaları ile beslemeye olanak tanır.



ÇOK KATLI BARIYERLİ RİJİT FİLM HATLARI

UNION PET/PLA/PP folyo ekstrüzyon hatları, güvenilirlikleri, düşük enerji tüketimleri, yüksek üretim kapasiteleri ve bitmiş ürünün mükemmel kalitesi ile öne çıkmaktadır. Müşteri ihtiyaçlarına göre tek veya ko-rotasyonlu çift vida ekstrüder ile üretilebilirler. Yüksek verimli havalandırma sistemi, ekstrüderi %100 geri dönüştürülmüş şişe parçaları ile beslemeye olanak tanır.



KOMPAKT DÜZ LEVHA HATLARI

Dünyanın dört bir yanında üretilip kurulan 650'den fazla hattı ile UNION, düz levha üretimi için en geniş ve en kapsamlı makine yelpazesini sunmaktadır. Hatlarımız, 0.8 mm'den 60 mm'ye kadar kalınlık, 600 mm'den 8000 mm'ye kadar genişlik ve saatte 100 kg'dan 3000 kg'a kadar çıkış sağlamaktadır. UNION, PC veya PMMA düz levhaları işlemek için yüksek optik netliğe sahip, yüksek teknolojiye ekstrüzyon hatları üretmektedir; ayrıca çizilme direnci ve parlak yüzeye sahip ABS + PMMA çok katmanlı levhalar da bulunmaktadır.



DÜZ VE OLUKLU PC HATLARI

UNION, PC boş levha üretimi için en gelişmiş çözümleri sunan ilk üretici olmuştur. Örneğin, üç çift plaka ile yapılan kalibratörler, ekstrüde edilen malzemenin soğumasını sağlayarak ürünlerdeki tüm stres türlerini kademeli olarak ortadan kaldırır. Her detay ve bileşen, levhanın maksimum kalitesini korurken en kritik koşullarda kullanılmak üzere tasarlanmıştır.



BOŞLUKLU PP LEVHA VE PROFİL HATLARI

PP ve HDPE hatları, 200 ile 2500 gr/m² arasında ağırlığa ve 1200 ile 3500 mm arasında genişliğe sahip oluklu levhalar üretmektedir. Ayrıca eğik, çapraz, dikey ve çapraz üç duvarlı oluklu kesitlere sahip oluklu levhalar için hatlar da gerçekleştirmekteyiz. En iyi bileşenler için sürekli araştırma ve teknolojinin geliştirilmesi, iç yüzeyleri kopolimer polipropilen ürününe mükemmel derecede benzer HDPE levhalar üretmemizi sağladı. Union, fabrika malzeme hareket paletleri için BUBBLE BOND yapılı 3 katmanlı levhalar da üretmektedir.



GEOMEMBRAN , GEOKOMPOZİT VE JEONET HATLARI

UNION ekstrüzyon hatları, müşterilerin ihtiyaçlarına göre farklı versiyonlarda mevcuttur. Saatte 3000 kg TPO üretim kapasitesine, 2 ile 8 metre arasında bir yararlı genişliğe ve 0.5 ile 2.5 mm kalınlığa ulaşabilir. Geomembran levhaları, artırılmış sürtünme performansı için pürüzsüz veya dokulu, tek veya çift yüzeyli olarak üretilebilir. İnşaat sektöründe, geomembran ruloları beton koruma için, yerinde su depolama, arıtma havuzları ve ikincil containment kontrolü için kullanılmaktadır.

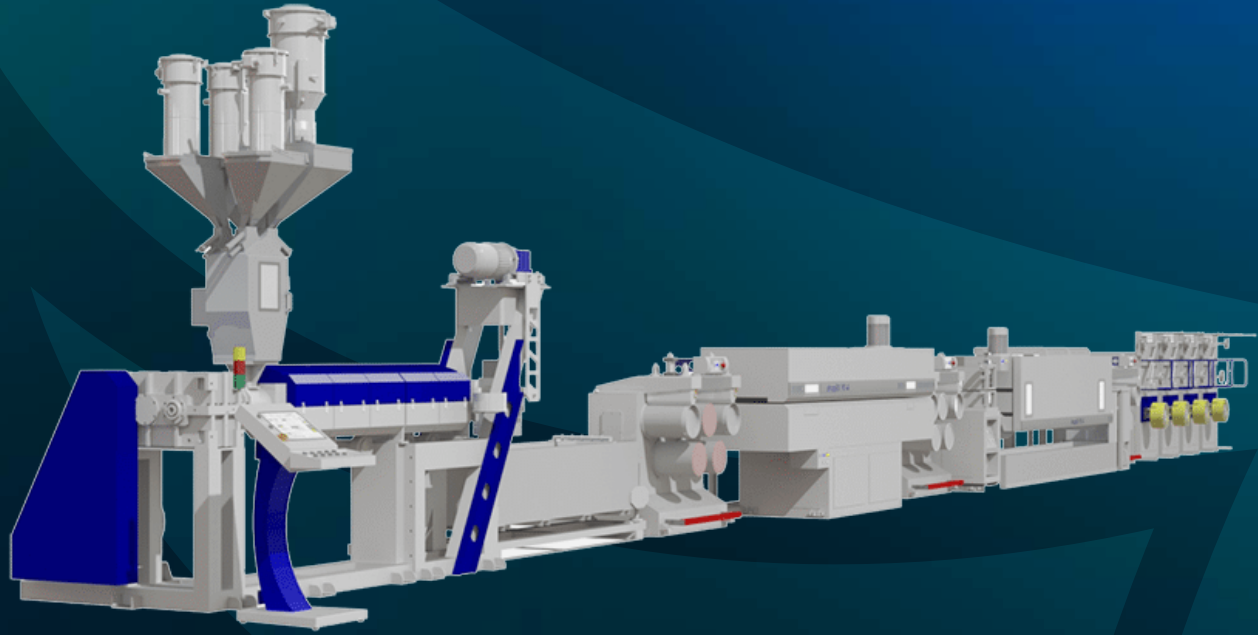


XPS/XPE/XPET PANEL HATLARI

Ekstrüde edilmiş köpük polistiren, ısı yalıtımı için en yaygın kullanılan malzemedir. Elde edilen yoğunluk 30 ila 50 kg/m³ arasında değişmektedir ve yararlı genişlik 600 ile 1200 mm arasında olmaktadır. Düşük yoğunluklu, çapraz bağlı olmayan XPE levhalar, hafiflikleri ve en kırılğan ve hassas bileşenlerin bütünlüğünü koruyabilen yüksek darbe emme kabiliyetleri nedeniyle özellikle koruyucu ambalaj için uygundur. Köpük PET levhalar hafif, stabil ve esnektir; mükemmel mekanik özelliklere ve yüksek işleme sıcaklığına sahiptir.



PLASCO

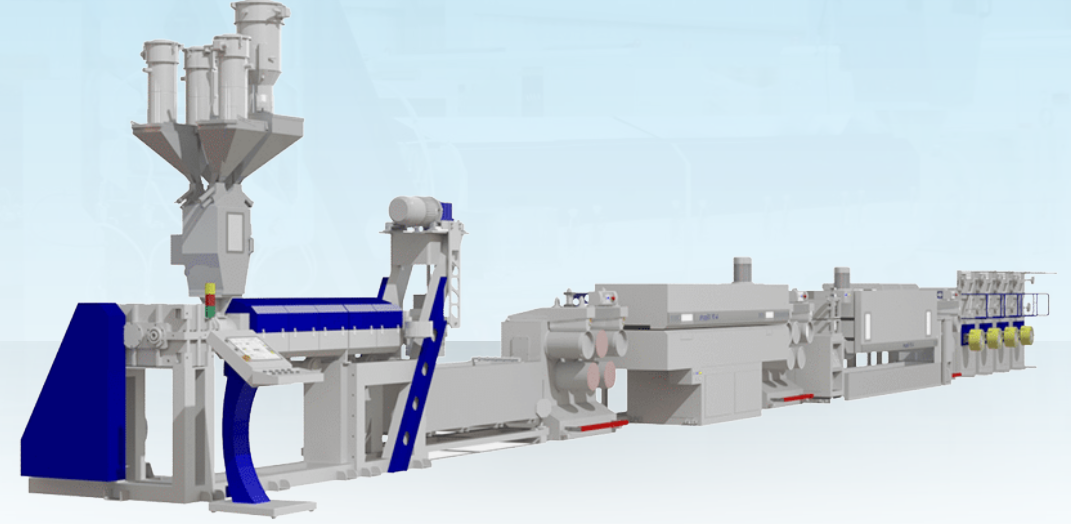


PP-PET ŞERİT HATLARI

PLASCO

Plasco, 30 yılı aşkın sektör deneyimi ile yenilikçi mühendislik konseptlerini plastik ekstrüzyon hatlarının tasarımına ve üretimine uygulama konusunda uzmanlaşmış Tayvan firmasıdır. Son teknoloji Ar-Ge, elektrik ve test

laboratuvarları ile kusursuz işçilik ve verimli makine üretimiyle sektördeki tüm işletmeleri desteklemektedir. Üretimin tüm aşamalarında ISO 9001:2015 ve CE uyumu dahilinde kalite kontrol sistemleri uygulanmaktadır.



PP ŞERİT BANT EKSTRUZYON HATLARI

Plasco PP şerit bant ekstrüzyon hatları gazete, magazin, karton kutu ve hafif ve orta palet uygulamalarında kullanılmaktadır.

Model	JC-SPP90	JC-SPP100	JC-SPP120	JC-SPP150
Malzeme	PP	PP	PP	PP
Vida Çapı (mm)	90	100	120	150
Şerit Genişliği	5 -- 19	5 --19	9 --19	12 --19
Kapasite (kg/sa)	160	240	300	500
Şerit Üretimi	6 --2	8 --2	8 --4	12 --8

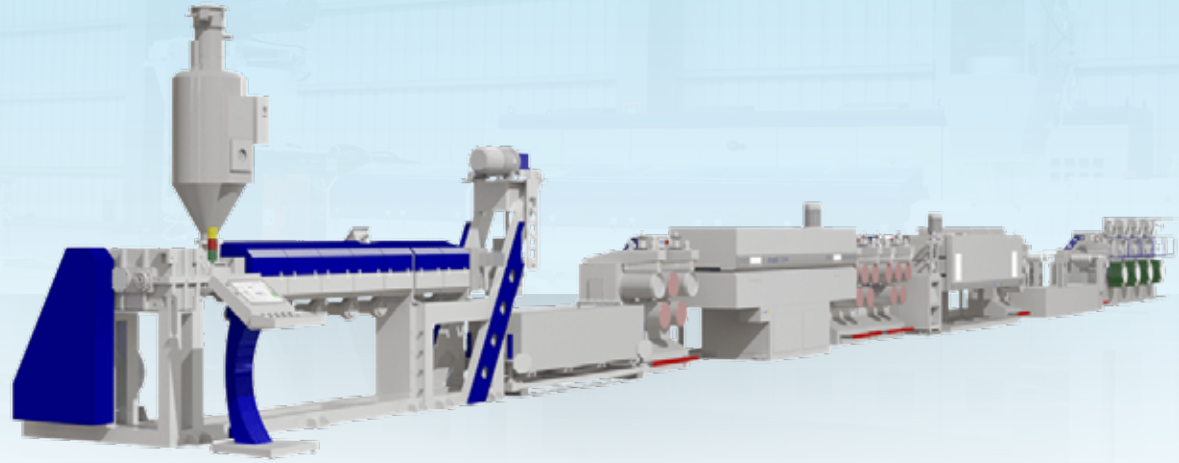
- Çok Yönlü Kullanım: Hafif ila orta yük paketleme uygulamaları için uygun.
- Maliyet Etkin ve Hafif: Hafif ve en ekonomik paketleme çözümü.
- İyi Uzama Geri Kazanımı: Mükemmel uzama ve güvenilir geri kazanım sunar.
- Tutarlı Gerginlik: Elastikiyet, tutarlı gerginliğin korunmasını sağlar.
- Çevre Dostu: Kolayca bertaraf edilebilir ve tamamen geri dönüştürülebilir.
- Otomatik Yarı Otomatik Paketleme Derecesi: Tam otomatik veya yarı otomatik makineler ile tokalar kullanılarak kolayca uygulanabilir.



BİZİ TAKİP EDİN



ankateknikplastik



PET ŞERİT BANT EKSTRUZYON HATLARI

Pet şerit bant makinemiz, %100 işlenmiş PET şişe kırıklarından PET çemberleme bantları üretmek için en son ekstrüzyon teknolojisini kullanmaktadır.

Ortaya çıkan bantlar, çelik bantlara benzer çekme ve kopma dayanımına sahiptir ve tuğla, karo, pamuk balyaları ve kereste gibi orta ve ağır hizmet uygulamalarında güvenli, ekonomik ve çevre dostu bir çözüm sunar.

Model	JC-SPET90	JC-SPET100	JC-SPET130
Malzeme	PET	PET	PET
Vida Çapı (mm)	90	110	130
Şerit Genişliği	9 -- 19	9 -- 25	9 -- 25
Kapasite (kg/sa)	200	300	400
Şerit Üretimi	4 -- 2	4 -- 2	6 -- 4

- Çevre Dostu: Tamamen geri dönüştürülebilir ve Döngüsel Ekonomi ilkelerine tamamen uyumlu.
- Yüksek Yük Kapasitesi: Ağır hizmet paketleme ihtiyaçları için ideal bir çözüm.
- İyi Uzama Geri Kazanımı: Mükemmel uzama ve güvenilir geri kazanım sunar.
- Güvenli Oturuş: Küçülen ve genişleyen malları etkili bir şekilde sıkıca tutar.
- Hava Koşullarına Dayanıklı: UV dayanımlı ve her türlü hava koşulunda kullanım için uygun.
- Hafif ve Dayanıklı: Çelik çemberleme kadar güçlü ancak altı kat daha hafif.
- Çok Yönlü Uygulama: Tam otomatik makineler, pil ile çalışan çemberleme aletleri, pnömatik makineler ve tokalar ile kolayca uygulanabilir.





LABORATUVAR TİP EKSTRÜZYON HATLARI

Eur-Ex-Ma, 1999 yılından bu yana termoplastik malzemelerin üretimi ve işlenmesi konusunda uzmanlaşmış firmaların laboratuvarları ve Ar-Ge departmanları için, laboratuvar ve pilot ekstrüzyon hatları geliştirmektedir. Yüksek teknoloji ve sürekli inovasyon ile müşterilerinin ihtiyaçlarını karşılamayı hedefler.



MicroEX Cast

Mono Cast Film Hattı

Model	MicroEX Cast
Malzeme	HDPE, LDPE, LLDPE, PP, PA, PMMA, TPU, EVOH, EVA, Biopolymers
Son Ürün	Film kalite testi için
Genişlik	100 mm Max
Kalınlık Aralığı	10 ÷1000 µm
Verim	1 kg/h
Kombinasyon	Mono üretim hattı
Vida Ø	17,5 mm
Toplam Güç	3 kW



MicroEX Blown

Mono Blown Film Hattı

Model	MicroEX Blown
Malzeme	HDPE, LDPE, LLDPE, PP, PA, TPU, EVA, Biopolymers
Son Ürün	Film kalite testi için
Genişlik	80 mm Max
Kalınlık Aralığı	10 ÷1000 µm
Verim	1 kg/h
Kombinasyon	Mono üretim hattı
Vida Ø	17,5 mm
Toplam Güç	3 kW



MicroEX Blown 3

3 Kat Co-Ex Blown Film Hattı

Model	MicroEX Blown 3
Malzeme	HDPE, LDPE, LLDPE, PP, PA, TPU, EVA, Biopolymers
Son Ürün	Film kalite testi için
Genişlik	80 ÷150mm maks
Kalınlık Aralığı	10 ÷1000 µm
Verim	2 kg/h
Kombinasyon	Değiştirilebilir konfigürasyon
Vida Ø	17,5 mm
Toplam Güç	4 kW



MicroEX Blown 5
5 Katlı Co-Ex Blown Film Hattı

Model	MicroEX Blown 5
Malzeme	HDPE, LDPE, LLDPE, PP, PA, TPU, EVA, Biopolymers
Son Ürün	Film kalite testi için
Genişlik	80 ÷ 150 mm maks
Kalınlık Aralığı	10 ÷ 150 µm
Verim	2-4 kg/h
Kombinasyon	Değiştirilebilir konfigürasyon
Vida Ø	17,5 mm
Toplam Güç	5 kW



MicroEX 3D
Benchtop 3D Filament Ekstrüder Hattı

Model	MicroEx 3D Plus
Malzeme	ABS, PLA, PP, PMMA, TPU
Son Ürün	3D filament
Filament Ø	1,75 mm
Verim	1 kg/h
Vida Ø	17,5 mm
Toplam Güç	3 kW



MicroEx Cp Twin
Benchtop Çift Vidalı Compaund Ekstrüderi

Model	MicroEx CP Twin
Malzeme	TPU, TPE, PA, PET, PE, PC, PMMA, PP
Son Ürün	Pellet
Verim	1 kg/h
Kombinasyon	Mono üretim hattı
Vida Ø	12 mm
L/D Oranı	40:1
Toplam Güç	3 kW



MicroEX 3D Plus
Hava ve Su Soğutmalı 3D Filament Ekstruder

Model	MicroEx 3D Plus
Malzeme	ABS, PLA, PP, PMMA, TPU
Son Ürün	3D filament
Filament Ø	1,75 mm
Kalınlık Aralığı	10÷150 µm
Verim	1 kg/h
Vida Ø	17,5 mm
Toplam Güç	5 kW
Soğutma Sistemi	Hava - Su



MicroEx SP
CF İplik Üretim Ekstrüderi

Model	MicroEx SP
Malzeme	PP, PA, PET
Son Ürün	CF & FDY filament
Verim	1 kg/h
Vida Ø	17,5 mm
Toplam Güç	3 kW



MicroEX T2
Elektrikli Plastik Enjeksiyon Makinesi

Model	MicroEx T2
Malzeme	Tüm Polimerler
Enjeksiyon Uzunluğu	8cm ³
Kapatma kuvveti	2 ton
Açma stroğu	60 mm
Makine voltajı	240 V
Toplam Güç	3 kW



GERİ DÖNÜŞÜM MAKİNELERİ

PLASMAC, endüstriyel atıkların geri dönüşümü için inline - offline çalışabilen makineler üreten ve SYNCRO GROUP bünyesinde bulunan bir firmadır. Dünyanın önde gelen geri dönüşüm makineleri üreticisi Erema Group ile işbirliği içerisinde olup, müşterilerin verimliliklerini en üst düzeye çıkarmasına, israfı en aza indirmesine ve enerji tüketimini minimize etmesine katkı sağlar. Plasmac'ın en önemli özelliği dizayn olarak kompakt ve kısa vida teknolojisine sahip olmasıdır. Bu vida kısalığı hammaddenin orjinal halinin korunmasını sağlıyor.



ALPHA XS

Mini Tip Hava Soğutmalı "in-line" ve "off-line" Geri Dönüşüm Ekstrüderi



ALPHA AC

Hava Soğutmalı "in-line" ve "off-line" Geri Dönüşüm Ekstrüderi

ALPHA geri dönüşüm ekstrüderi, kademeli 8:1 L/D oranlı bir vidayı temel alan Plasmac'ın benzersiz Kısa Vida Teknolojisini (SST) kullanır. Az toz üretildiğinden veya hiç toz üretilmediğinden dolayı hurda malzemeler, proses öncesi boyut küçültmesine gerek kalmadan doğrudan vidaya beslenir. Bu da mümkün olan en düşük seviyede jel içeren ve en yüksek kalitede pelet üretilmesi anlamına gelir. Kısa Vida Teknolojisi, düşük yırtılma ve düşük erime sıcaklıklarında çalışır ve bu nedenle minimum malzeme bozulmasını garanti eder.

ANA ÖZELLİKLER

Minimum güç tüketimi ve yüksek verim / kW oranıdır, düşük işletme maliyetini ve yatırımın hızlı geri dönüşünü sağlar.

Düşük yırtılma, minimum işlem süresi ve minimum malzeme bozulması sağlayarak tüm hurda malzemeleri yüksek kaliteli peletlere dönüştürerek malzeme maliyetini düşürüp karlılığı artırır.

Doğrudan ekstrüzyon tasarımı; önceden boyut küçültme gerektirmez, masraflı ekipman gerektirmez, bakımı azaltır ve üretkenliğinizi artırır. Pazardaki en düşük yerleşim alanına sahip olan geri dönüşüm makinesi olarak, karlılığınızı artırır.

Model	Verim (kg/saat)	Güç (kW)	Yerleşim alanı (m²)	Uzunluk (mm)	Genişlik (mm)	Yükseklik (mm)	Ağırlık (kg)
XS	50	11	1,47	1550	950	3070	750
AS AC	75	15	2,48	2700	920	2800	1100
AS PLUS AC	90	18,5	2,62	2850	920	3000	1100
AM AC	130	30	2,94	3000	950	3000	1300
AL AC	180	37	5,46	4200	1300	3000	1450



ALPHA HC

Su Soğutmalı Geri Dönüşüm Ekstrüderi

ALPHA geri dönüşüm ekstrüderi, kademeli 8:1 L/D oranlı bir vidayı temel alan Plasmac'ın benzersiz Kısa Vida Teknolojisini (SST) kullanır. Az toz üretildiğinden veya hiç toz üretilmediğinden dolayı hurda malzemeler, proses öncesi boyut küçültmesine gerek kalmadan doğrudan vidaya beslenir. Bu da mümkün olan en düşük seviyede jel içeren ve en yüksek kalitede pelet üretilmesi anlamına gelir. Kısa Vida Teknolojisi, düşük yırtılma ve düşük erime sıcaklıklarında çalışır ve bu nedenle minimum malzeme bozulmasını garanti eder.

ANA ÖZELLİKLER

Minimum güç tüketimi ve yüksek verim / kW oranıdır, düşük işletme maliyetini ve yatırımın hızlı geri dönüşünü sağlar.

Düşük yırtılma, minimum işlem süresi ve minimum malzeme bozulması sağlayarak tüm hurda malzemeleri yüksek kaliteli peletlere dönüştürerek malzeme maliyetini düşürüp karlılığı artırır. Doğrudan ekstrüzyon tasarımı; önceden boyut küçültme gerektirmez, masraflı ekipman gerektirmez, bakımı azaltır ve üretkenliğini artırır. Pazardaki en düşük yerleşim alanına sahip olan geri dönüşüm makinası olarak, karlılığınızı artırır.

Model	Verim (kg/saat)	Güç (kW)	Yerleşim alanı (m²)	Uzunluk (mm)	Genişlik (mm)	Yükseklik (mm)	Ağırlık (kg)
AS HC	75	15	6,57	3800	1730	2800	1250
AS PLUS HC	90	18,5	6,82	4300	1930	3000	1500
AM HC	130	30	7,20	4400	1930	3000	1700
AL HC	180	37	13,34	5800	1930	3000	1850
AXL HC	240	55	14,36	6245	1930	3000	2250



EPSILON

Mini Tip Shredder Entegreli Geri Dönüşüm Ekstrüderi

EPSILON geri dönüşüm mini tip shredder entegreli ekstrüder sistemi, Plasmac'ın çift çaplı 14:1 L/D oranlı benzersiz Kısa Vida Teknolojisi (SST) kullanır. Atık malzemeler, yavaş dönen parçalıyıcıya doğru konveyör, bobin besleme veya tıraş sepeti yardımıyla beslenir. Plasmac'ın eşsiz filtre tasarımı minimum ısı ve toz çalışmasını sağlar. Kısa Vida Teknolojisi düşük kesme sağlar ve düşük eriyik sıcaklıklarında çalışır. Bu yüzden minimum düzeyde malzeme bozulması ile yüksek kalitede geri dönüştürülmüş pelet üretimini garanti eder..

ANA ÖZELLİKLER

Piyasadaki en yüksek Verim / KW oranıdır. Daha düşük işletme maliyeti ile yatırımınızın altı ay gibi kısa bir sürede geri dönüşünü sağlar.

Düşük kesme, minimum işlem bekleme süresi ve minimum malzeme bozulması ile çalışır.

Tüm hurda malzemelerinizi yüksek kaliteli peletlere geri dönüştürebilir. Bu şekilde malzeme maliyetlerinizi azaltabileceğiniz ve karlılığınızı arttırabileceğiniz anlamına gelir.

Mini Shredder teknolojisi ve benzersiz filtre tasarımıyla, döner mil soğutma suyu veya transfer sistemi gerektirmemesi, bakım maliyetini azaltması karlılığınızı artırır. Piyasadaki en az alan kaplayan geri dönüşüm makinasıdır. Diğer uygulamalar için değerli zemin alanını koruyarak minimum zemin alanı yeterli olur veya transfer sistemi gerektirmemesi, bakım maliyetini azaltması karlılığınızı artırır. Piyasadaki en az alan kaplayan geri dönüşüm makinasıdır. Diğer uygulamalar için değerli zemin alanını koruyarak minimum zemin alanı yeterli olur.

Model	Verim (kg/saat)	Güç (kW)	Yerleşim alanı (m²)	Uzunluk (mm)	Genişlik (mm)	Yükseklik (mm)	Ağırlık (kg)
EPS	45	11	6,21	4780	1300	2200	1800
EPM	75	15	6,37	4900	1300	2200	2010
EPL	130	30	6,63	5100	1300	2200	2300



OMEGA

Tek Kademeli Kırıcı Kompaktörlü Geri Dönüşüm Ekstrüderi

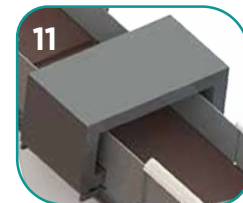
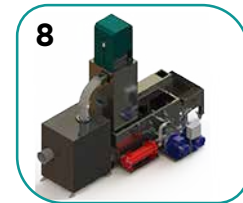
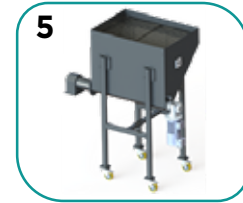
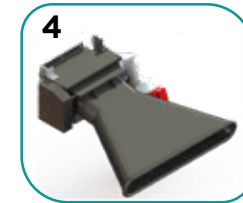
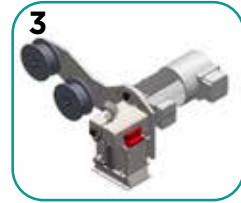
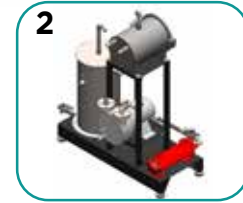
OMEGA geri dönüşüm parçalayıcı ekstrüder sistemi, Plasmac'ın çift çaplı 14: 1 L/D oranlı benzersiz Kısa Vida Teknolojisini (SST) kullanır. Atık malzemeler, yavaş dönen parçalayıcıya doğru asansör, rulo besleme veya traş sepeti yardımıyla beslenir. Plasmac'ın eşsiz filtre tasarımı minimum ısı ve toz çalışmasını sağlar. Aynı zamanda mümkün olan minimum jel seviyesi ile yüksek kaliteli pelet üretimini sağlar. Kısa Vida Teknolojisi düşük kesme sağlar ve düşük eriyik sıcaklıklarında çalışır. Bu yüzden minimum düzeyde malzeme bozulması ile yüksek kalitede geri dönüştürülmüş pelet üretimini garanti eder.

ANA ÖZELLİKLER

Piyasadaki en yüksek Verim / KW oranıdır.. Daha düşük işletme maliyeti ile yatırımınızın altı ay gibi kısa bir sürede geri dönüşünü sağlar. Düşük kesme, minimum işlem bekleme süresi ve minimum malzeme bozulması ile çalışır. Tüm hurda malzemelerinizi yüksek kaliteli peletlere geri dönüştürebilir. Bu şekilde malzeme maliyetlerinizi azaltabileceğiniz ve karlılığınızı artırabileceğiniz anlamına gelir. Yavaş dönen parçalayıcı teknolojisi ve benzersiz filtre tasarımıyla, döner mil soğutma suyu veya transfer sistemi gerektirmemesi, bakım maliyetini azaltması karlılığınızı artırır. Piyasada en az alan kaplayan geri dönüşüm makinasıdır. Diğer uygulamalar için değerli zemin alanını koruyarak minimum zemin alanı yeterli olur.

Model	Verim (kg/saat)	Güç (kW)	Yerleşim alanı (m²)	Uzunluk (mm)	Genişlik (mm)	Yükseklik (mm)	Ağırlık (kg)
OXS	120	18,5	6,3	5860	2440	3273	4445
OS	150	29	6,4	5960	2440	3273	4560
OM	180	37	6,5	6060	2440	3273	4650
OL	250	46	6,6	6160	2440	3273	4780
O PLUS	450	90					

1. TIRAŞ HAZNESİ
2. GAZ ALMA (VAKUM) ÜNİTESİ
3. KALIN VEYA YÜKSEK YAPIŞKANLI FİLMER İÇİN SUPATRİM APARATI
4. BOBİN BESLEME ÜNİTESİ
5. KIRMA BESLEME ÜNİTESİ
6. ELLE BESLEME ÜNİTESİ
7. MANUEL VEYA HİDROLİK FİLTRE SEÇENEKLERİ
8. SULU SOĞUTMA SİSTEMİ
9. STATİK ÖNLEYİCİ HALKA
10. POWERFEED TIRAŞ ÜFLEME SİSTEMİ
11. METAL DEDEKTÖRÜ VE KONVEYÖR SİSTEMİ
12. SİLO DOLDURMA



İtalyan MacDue uzmanlaşmış bir ekip olarak, endüstriyel rulolar ve katlanmış ürünler, yalıtım panelleri, termofom

edilmiş ve şekil kalıplı ürünler için otomatik paketlenme makineleri ve hatları tasarlayıp üretmektedir.

RULO ÇÖP POŞETLERİ İÇİN OTOMATİK PAKETLEME ÇÖZÜMLERİ



Fonksiyon:

1. Caserector ünitesi karton kutuyu depodan alır, şekillendirir ve sadece alt tarafını yapışkan bant ile kapatır.
2. Ünite bir sonraki karton kutuyu oluştururken, karton kutu dolm istasyonuna yüklenir.
3. Hazne grubu, ürünlerin doğru şekilde yüklenmesini kolaylaştırmak için üst kapakların doğru açıldığını doğrular.
4. Ürünler motorize bir konveyör ile beslenir
5. Ürünler sayılır ve transferi sağlanır.
6. Sıkıştırma ünitesi, ürün katmanının doğru boyutta olduğunu doğrular. (Uyumsuz Ürün Reddetme Sistemi)
7. Tutucu(Gripper) ünite katmanı alır ve karton kutunun içine yerleştirir. Bu döngü tam dolm sağlayana kadar tekrarlanır.
8. FLEXA-TRASH BAG ünitesi yapılandırmasına bağlı olarak karton kutu aynı hizada veya 90 derece açıyla çıkarılır.

İTALYAN PAKETLEME
OTOMASYON SİSTEMLERİ

PÇIKARMA KONFIGÜRASYONLARI



OPERATOR İÇİN AKUSTİK ALARMLI KONVEYOR SİSTEMİ



OTOMATİK KARTON KUTU KAPATMA MAKİNESİ

TEKNİK VERİLER

KARTON KUTU BOYUTLARI:

A: 300 mm (11,8) – 500 mm (19,7)

B: 150 (5,9) mm – 400 mm (15,8)

H: 150 (5,9) mm – 300 mm (11,8)

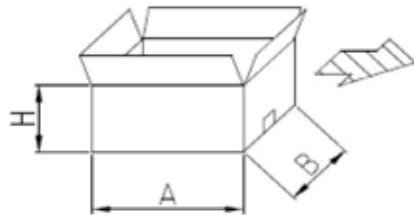
ÜRÜN EBADI:

110 mm – 280 mm

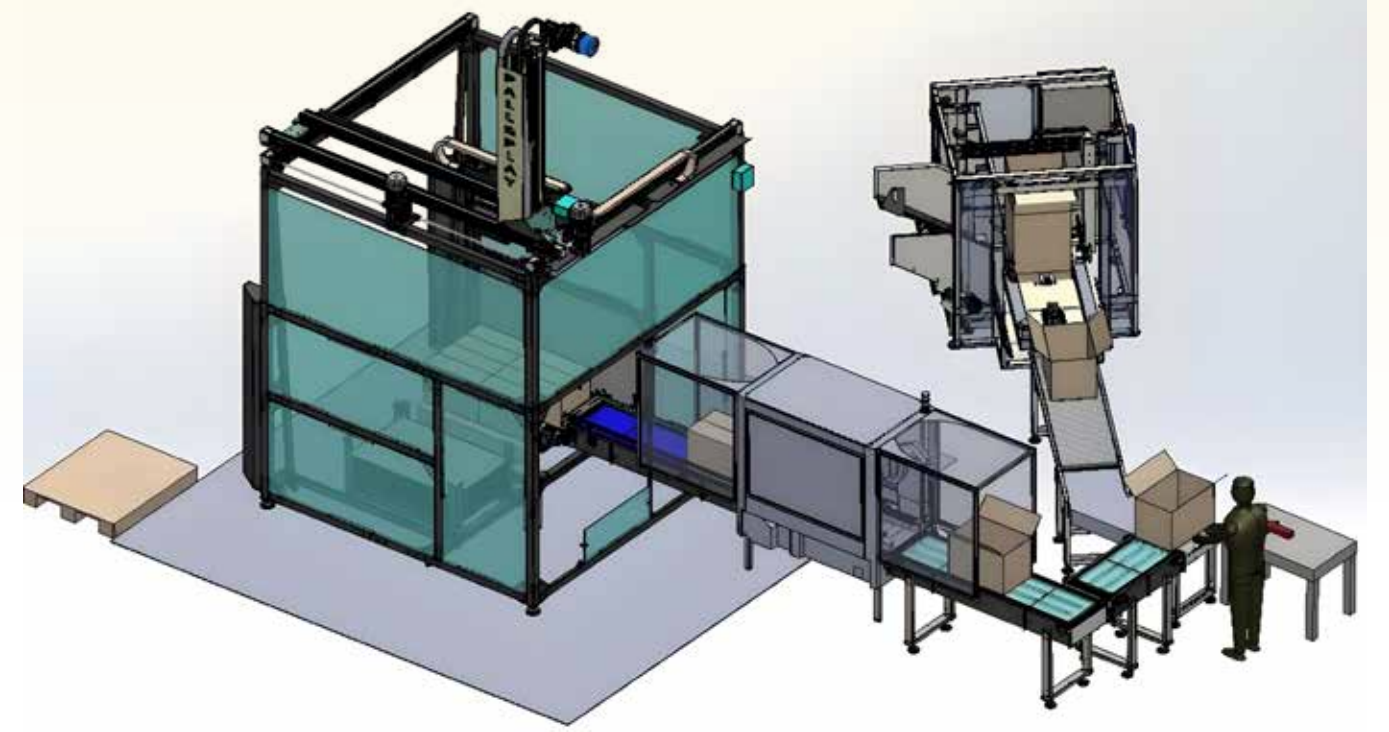
ÇAP: 35 mm (0,13) – 120mm (4,7)

Materyal: 3-5 mm kalınlığında karton

Hız: 60 rulo/dk



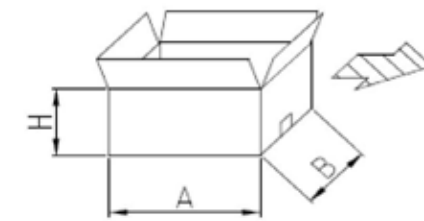
ÇÖP POŞETİ VE DİĞER ÜRÜNLER İÇİN YARI OTOMATİK PAKETLEME HATTI



1. CASERECTOR

Mekanik kol, makineye entegre edilmiş olan karton kutu deposundan bir karton alır. Karton açılır. Vakumlu kapak grubu tarafından sıkıca tutulurken, alt taraf ve ön/arka kapaklar kapatılır; bu tür bir işlem, zayıf yüzeylere sahip karton kutuların bile son derece hassas bir şekilde işlenmesini sağlar. Karton kutu daha sonra bir sonraki istasyona aktarılır. Motorlu yan bantlar, alt yapışkan bant uygulaması için karton kutuyu hareket ettirir. Sadece üst kısmı açık olan karton kutu dışarı çıkarılır.

Kutu Ebatları



A	250-600
B	250-500
H	250-500

Materyal: Karton (kalınlık 3-5 mm)

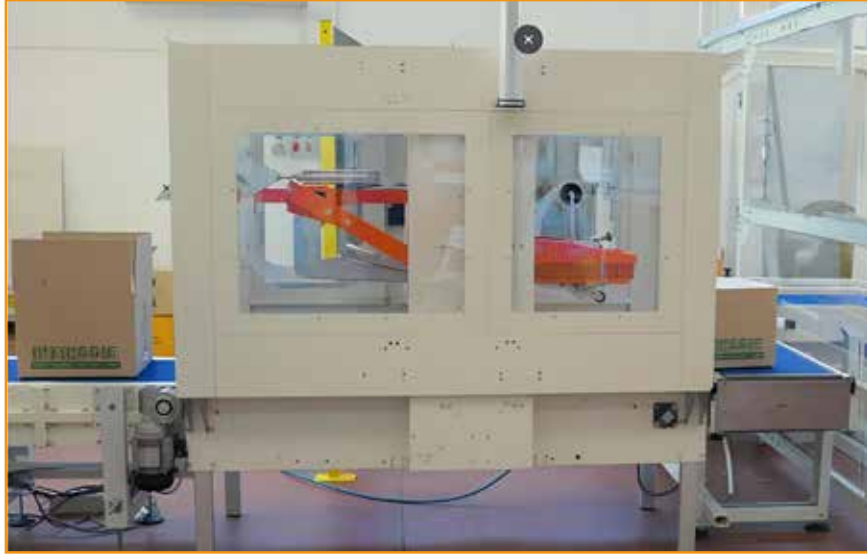
Hız: Dakikada 7 -10 karton kutu (karton kutu boyutu ve özelliğine göre değişiklik gösterir.)

2. KARTON KUTU DOLUMU: Manuel dolum

Alt kısmı önceden oluşturulmuş ve kapatılmış olan karton kutu, konveyörler (bantlıkonveyör, modüler zincirli konveyör, teleskopik konveyör) aracılığı ile operatöre sunulur. Bu aşamada operator manuel olarak ürünleri doldurur.

Maksimum kutu taşıma ağırlığı 25kg'dır

3. OTOMATİK KARTON KUTU ÜST KAPAK BANTLAMA ÜNİTESİ



4. PALL&PLAY

Hattın sonunda bir veya daha fazla operatör gerektiren manuel paketleme işlemlerinin yerine geçmek için idealdir. Bu paletleme sistemi, son derecesnek "Tak-Çalıştır" sistemi, kompakt boyutları ve kullanım kolaylığı sayesinde hattın sonuna yerleştirilmesi ve karton paketleme sürecini otomatikolarak yönetmek için etkinleştirilmesi oldukça pratiktir. Eksensel sistem ve kolay,sezgisel bir yazılım arayüzü ile donatılmıştır. Birkaç basit adımdakarton kutu formatının boyutunu ayarlayabilir ve gerekli paletleme konfigürasyonunu seçerek üretime hemen başlayabilirsiniz. Evrensel tutucusayesinde, mekanik ayarlar gerekmezsiniz format değişiklikleri hızlı ve sezgisel bir şekilde yapılabilir.

• PALETTE YAZILIMI

Yazılım, karton kutu katmanının bileşimi için olası konfigürasyonları hesaplar ve önerir, palet yüzeyinin maksimum verimlilikle kullanılmasını sağlamak için optimizasyonları gösterir ve paletlerin stabilitesini artırmak amacıyla katmanların çapraz yerleşimlerini sunar

• ARA KATMAN

Vantuzlu tutucu, tek bir ara katmanı alır ve palet stabilitesini arttırmak için karton lutu katmanının üzerine yerleştirir

• ÇİFT HAT GİRİŞİ

Paletleme istasyonlarının her birinde iki farklı ürünü paletlemek için çift hat girişi sağlar.

Dati principali Codice: R001 Descrizione: Nuova ricetta veloce: R001 Linea: 6345 - Portale 6345 Sbordero X: 0 Sbordero Y: 0	Falda Selezione falda EURO Euro falda 1150x750x1	Pallet Selezione pallet EURO Euro pallet 1200x800x144
Scatola Scatola X: 300, Scatola Y: 500, Scatola Z: 400, Selezione scatola CRT001 Scatola default 300x500x400	Dati palletizzazione Altezza pallet [mm]: 2000 Scatole per schema: 6 Margine scatola: 0 Abilita falda	
Conferma Annulla		

TEKNİK VERİLER

Palet Ölçüleri:

EURO: 800 mm x 1200 mm x 150h mm / USA: 1000 mm x 1200 mm x 150h mm

Paletleme Yüksekliği:

2.700 mm (2.900 mm tam pallet yüksekliği- 150 mm palet yüksekliği dahil)

Karton Kutu Ölçüleri:

Uzunluk: 200 mm – 800 mm

Genişlik: 150 mm – 600 mm

Yükseklik: 150 mm – 600 mm

Performans:

240 adet/sa. (4 adet/dk)

(Üretim hızı karton kutu/dakika cinsinden ifade edilmiştir ve paletleme konfigürasyonuna, ara katmanların olup olmasına, ürünlerin boyutuna,ağırlığına ve kalitesine, ürünlerin geliş hızına, boş paleti değiştirmek için operatörün hızına vb. faktörlere bağlıdır.)

Kompresör: MIN 6 Bar

Güç: 3.0 kW.

UTILITY50_RULO ÇÖP POŞETLERİ



MAKİNE KAPASİTESİ:

Ürün Boyutları	Min÷Maks (mm)
Genişlik	25÷380
Uzunluk	150÷6000
Yükseklik	25÷300
NOTE: (mm) genişlik + yükseklik ≤	650

Maks. Makara Çapı: 300 mm

Son Ürün:

Uzunlamasına yan kaynaklı ve 2 yatay ön/arka kaynaklı, tamamen kapalı paket

Ambalaj Malzemesi:

Doğal,perforeli, MIN 11µ andMAKS 25µ. shrinklenebilen “C” katlamalı PP film

MAKS Mekanik Hız: 20/22 paket/dk



VİSKOZİTE VE CHAMBER DR. BLADE SİSTEMLERİ



Sunflow Teknoloji A.Ş., 2002 yılından bu yana, baskı, laminasyon ve kaplama ekipmanlarının geliştirilmesi, üretimi ve uygulama tasarımı pazar lideridir Tayvan firmasıdır. Yüksek kaliteli doktor blade, odalı doktor

blade sistemleri, viskozite kontrol sistemleri, gravür mürekkep çubukları/rolleri, pnömatik pompa mürekkep sistemleri, baskı sarf malzemeleri ve web statik çözümleri sunmaktadır.



OTOMATİK VİSKOZİTE KONTROL SİSTEMLERİ



Flekso ve gravür baskıları

MP, VR1 ve TS Kontrolleri



MP



VR1



TS

MP, VR1 VE TS VİSKOZİTE KONTROLLERİ

1 renkten 16 renge kadar kullanım

SENSÖR ÖLÇÜLERİ

1. U10xG9.5xY54.5cm 2. U7xG6.5xY30.5 cm

Çalışma Prensibi :

1. Viskozite Aralığı: 9 -140 sn.
2. Hassasiyet : 0.1 sn
3. Güç : 110/230v 50/60 HZ
4. Kontrol edilen renk sayısı:
MP serisi 1-8 renk
VR1,TS serisi 1-16 renk
5. Program sayısı : 99 adet
6. Tamamen bilgisayar kontrollü IC kontrol

Mürekkep, tutkal ve solvent tasarrufu ile daha iyi baskı ve kaplama imkanı.



Mürekkep/yapıştırıcı beslemesi
ve valf modülü.

Sensör

1-3 Çözücü malzemeleri

OTOMATİK VİSKOZİTE SİSTEMİ BAĞLANTI ŞEKLİ

Sistem Fonksiyonları

Manuel Mod:

Manuel modda viskozite ölçülür ve değer gösterilir.
Eğer istenilen değer görülmezse solvent eklenerek düzeltilir.

Otomatik Mod:

Sistem programlanmış değer ile ölçülen değer arasındaki değişime bakar.
Farkın büyüklüğüne göre otomatik solvent ekler.

Sistem Avantajları:

1. Kolay kurulum, kullanım ve temizleme.
2. Düşük bakım ihtiyacı
3. Bilgisayar sistemi sayesinde yüksek viskozite kontrolü.
4. Alarm sistemi
5. sensör temizliği gerektirmez.

Uygulamalar

1. Flekso baskı
2. Gazete baskısı
3. Duvar kağıdı baskısı
4. Bilgisayar form baskısı
5. Etiket baskısı
6. kaplama ve tutkallama



Değer Modülü



Lamel Sensörü

PATENTLİ CHAMBER DR. BLADE SİSTEMLERİ



Daha iyi ne olabilir !

1. Çabuk ve kolay Dr. Blade pozisyonlama ve değiştirme
2. Hava ve herhangi bir alet gerektirmeyen Dr. Blade değişimi
3. Tamamen alüminyum yapı
4. Sunflow pompaları ile kolay temizlik
5. Üstün bıçak ucu sızıntı önleme
6. Gravur laminasyon, kaplama ve flekso baskı için kusursuz uyum.



M Series

PATENTLİ CHAMBER DR. BLADE SİSTEMLERİ



Q Series

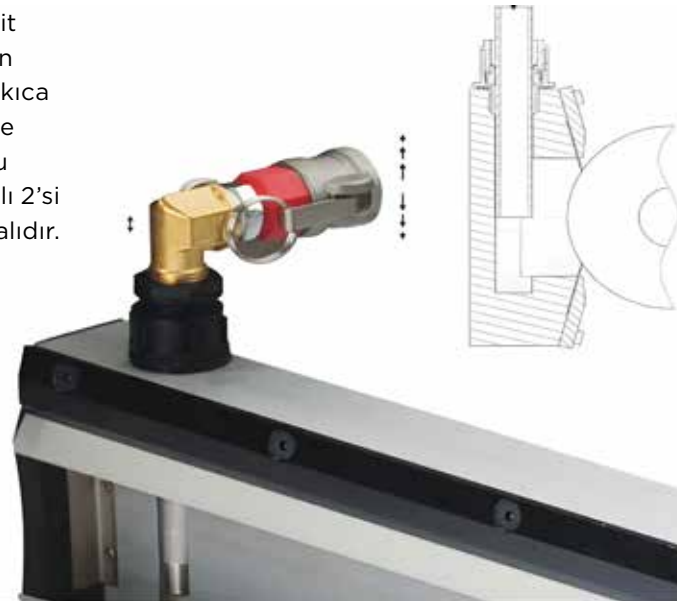
Eski tasarımlı Dr. Blade sistemlerinde, mürekkep/yapıştırıcı hazneye pompalanıp tanka geri alındığında tamamen dolu veya belirli bir yükseklikte olmaktadır. Bu nedenle, seyreltilmiş bir çözelti uygulanırken, tam dolu mürekkep haznesi aşırı kaplama yapar ve fazla mürekkep, sızdırmazlık bıçağından taşarak malzeme israfına neden olur. Diğer sistemlerden farklı olarak, patentli yükseklik ayarlanabilir mekanizmamız, manuel olarak çalıştırılarak sıvının geri alma yüksekliğini kontrol edebilir ve aniloks ve viskoziteye karşı daha iyi baskı/kaplama kalınlığı elde ederek mürekkep/yapıştırıcı/çözücü tüketimini büyük ölçüde azaltır. Bu sistem, maliyet tasarrufu sağlayan uzun ömürlü, çift giriş-çıkışlı 2'si 1 arada pnömatik mürekkep pompası ile çalışmalıdır.

Q SERİSİ - Dr.Blade sistemi, “patentli”

Hızlı değişim mekanizmasıyla birlikte, şerit tutucuların her iki altına sabitlenen paslanmaz çelik sıkıştırma yayları sayesinde, doktor bıçaklarının herhangi bir alet veya hava desteği kullanmadan daha kolay ve hızlı bir şekilde değiştirilmesini sağlar. Tutucuların altına sabitlenen pürüzsüz sıkıştırma birimleri sayesinde, bıçaklar kolayca yerleştirilebilir ve sıkıca tutulabilir. Doktor bıçakları, makinelerde veya hazne söküldüğünde değiştirilebilir. Hazne uzunluğu 4 metreye kadar mevcuttur. Bu sistem, maliyet tasarrufu sağlayan uzun ömürlü, çift giriş-çıkışlı 2'si 1 arada pnömatik mürekkep pompası ile çalışmalıdır.

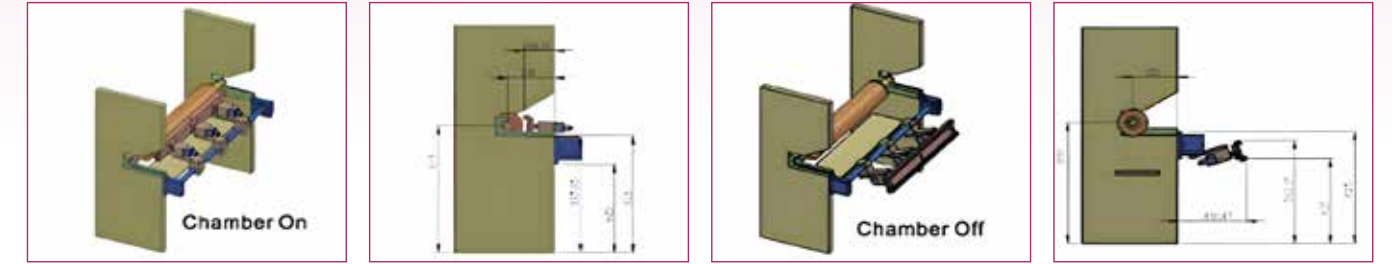
M SERİSİ - geleneksel Dr. Blade sistemidir

Kolay yapı ve düşük maliyetli geleneksel mekanizma için 2 şerit tutucusu ile tasarlanmıştır. Bıçaklar, tutuculara sol veya sağdan sıkıştırma vidaları elle sıkıldığında kolayca yerleştirilebilir ve sıkıca tutulabilir. Bıçaklar, makine üzerinde veya hazne söküldüğünde değiştirilebilir. Hazne uzunluğu 5 metreye kadar mevcuttur. Bu sistem, maliyet tasarrufu sağlayan uzun ömürlü, çift giriş-çıkışlı 2'si 1 arada pnömatik mürekkep pompası ile işbirliği içinde çalışmalıdır.



Maliyet tasarruflu Sunflow çift giriş-çıkışlı 2'si 1 arada UZUN ÖMÜRLÜ pnömatik pompa

Sunflow Q ve M serisi Dr. Blade sistemleri için tasarlanmıştır. Tek bir Sunflow pompası, mürekkep/yapıştırıcı/çözücüyü hazneye göndermekle kalmaz, aynı zamanda hazne dolduğunda veya belirli bir yükseklikte iken onları tanka geri çekebilir. Benzersiz tasarlanmış taşıma mekanizmamız, mürekkep/yapıştırıcı sızıntısını ve hazne ile pompa tüplerinin tıkanmasını önlemek için hazneyi düşük basınçta tutar. İşler veya temizlik işlemleri bittikten sonra, Sunflow pompa, haznedeki mürekkep/yapıştırıcının %99'unu geri dönüştürebilir ve böylece israfı önler. Ayrıca, benzersiz geri dönüşüm tasarımı, hazne söküldüğünde artığın taşmasını engeller. Eski tasarımlı bir hazne sistemi, giriş ve çıkış için iki pompa veya yüksek maliyetli bir elektrikli pompa ile çalışmak zorundayken, bizim mükemmel tasarımımda tek bir Sunflow pompası, hazne doktor bıçağı sistemi ile çalışırken diğer markaların iki pompası gibi işlev görür. Maliyet tasarrufu sağlamak ve verimli çalışmak için ürünümüz, diğer pompalar için mükemmel bir alternatiftir.



Tek bıçak mekanizması ile Sunflow hazne doktor bıçağı sistemi karşılaştırması



KARŞILAŞTIRMA Silindir Çapı (O.D.): 200/1100 mm genişliğinde Tepsi: 350 mm genişliğinde / 1500 mm uzunluğunda / 50 mm yüksekliğinde Pompa için mürekkep tankı: Çap 500 mm / 500 mm yüksekliğinde	Tek bıçak mekanizması kaplama ve laminasyon için	SUNFLOW hazne doktor bıçağı sistemi kaplama ve laminasyon için
Solvent tasarrufu Solvent ve hava ile temas alanı Köpürme sorunu	ŞEK. A 1- Mürekkep yüzey alanı (bıçaktan tepsiye düşen mürekkep-ten kaynaklanan köpükler, ŞEK. A) - 5250 cm ² 2- Pompa için mürekkep tankı yüzey alanı - 1965 cm ² 3- Silindir yüzey alanı - 6911 cm ² 1+2+3=14.126 cm ²	1- Silindir yüzey alanı - 6911 cm ² (100%-6911/14126*)=51% - Solvent buharlaşmasını %51 azaltır! - Daha az köpük oluşumu!
Mürekkep/yapıştırıcı tasarrufu Tepsi ve hazne kapasitesi farkına dayalı	Tepsiye mürekkep/yapıştırıcı yüksekliği: 30 mm 3.0 yüksek x 35 geniş x 150 cm ³ uzun = 15.7 L Tepsiye mürekkep/yapıştırıcı kapasitesi: 15.7 L	Hazne iç kapasitesi: 2.2x9.0 yüksek x 110 cm ³ uzun = 2.2 L Her çalışmada yaklaşık 13.5 L mürekkep/yapıştırıcı tasarrufu <- 6.5 kat tasarruf>
Temizlik süresi	Her çalışma sırasında temizlenmesi gerekenler: 1- Tepsi 2- Silindir şaftı ve silindirin her iki yanındaki makine çerçevesi 3- Silindir 4- Pompa (15-20 dakika)	Her çalışma sırasında temizlenmesi gerekenler: 1- Hazne, silindir ve pompa hepsi bir arada 5-10 dakika içinde temizlenir
Güvenlik	Hava ve solventle yüksek temas alanı, sürekli hava ile temas halinde solvent buharlaşması. Operasyon alanında yüksek VOC değeri.	Kapalı hazne sistemi sayesinde hava ile oldukça düşük solvent temas alanı ve oldukça düşük VOC seviyesi.
Dayanıklılık ve stabilite	1- Aşındırıcı çelik bıçaklardan metal parçacıklar veya talaşlar mürekkep kirliliğine neden olur ve bıçak altında sıkışarak silindir yüzeyinde çizgiler oluşturur. 2- Kötü silindir dengesi nedeniyle dalgalanmalar. 3- Tepsi köşesinde mürekkep/yapıştırıcı birikmesi nedeniyle kaplama kalınlığını kontrol etmek zor.	1- Tek bıçak konfigürasyonuna ters yapılandırma nedeniyle nadiren çizgiler oluşur. 2- Silindirin dönme titreşimini azaltmak için hazne silindire temas eder. 3- Daha iyi kaplama düzgünlüğü ve kalitesi. 4- İyi mürekkep/yapıştırıcı dolaşımı ve tıkanmayı azaltır.

SK Serisi hava ile çalışan çift diyaframlı pompa ve Patentli Mürekkep Merdanesi



Uygulamalar:

Sunflow SK pompaları, piyasadaki en çok yönlü pompalar arasında yer alır. Çeşitli kurulumlarda ve sayısız uygulamada kullanılabilirler. Basit çalışma prensibi, kompakt ve güvenilir tasarımı sayesinde Sunflow diyaframlı pompalar, baskı, boyama, su arıtma ve kimya endüstrilerinin taleplerini karşılar. Günümüzde, benzersiz tasarıma sahip birçok Sunflow pompası, hazne doktor bıçağı sistemli veya sistemli rotogravür/flekso baskı makineleri ile kaplama/laminasyon makinelerinde başarıyla uygulanmaktadır.

Çalışma prensibi:

Hava ile çalışan çift diyaframlı pompalar, hava odalarındaki basınç farkını kullanarak sıvı odasında sırasıyla emiş ve pozitif sıvı basıncı oluşturur. Bilye çek valfler, sıvının pozitif akışını garanti eder. Hava basıncı uygulandığında pompa döngüsü başlar ve talebi karşılamak için pompalamaya devam eder. Hat basıncını oluşturur ve korur; maksimum hat basıncına ulaşıldığında (dağıtım cihazı kapalı) döngü durur ve gerektiğinde pompalamaya devam eder.



SK Teknik Özellikleri

Giriş / Çıkış	3/8" NPT
Pnömatik giriş	1/4" NPT
Maks. pnömatik çalışma basıncı	7 BAR (kg/cm ²) (100 psi)
Hava valfini çalıştırmak için min. basınç	PK 1.0 bar
Maks. debi	24.6 L/dak
Her döngüdeki debi	0.076 L/döngü/dak
Maks. partikül boyutu	1.6 mm 2 mm
Maks. çalışma döngüsü	330 döngü/dak
Hidrolik kapasite	6.4 m dolu 3.7 m kuru 6
Pompanın net ağırlığı	Alüminyum alaşım: 4 kg Boyutlar: U17.5 cm x G13 cm x Y20.7 cm
İslanmayan gövde malzemeleri	Pompa gövdesi: Alüminyum alaşım Piston valf gövdesi: Alüminyum alaşım Hava odası gövdesi: Alüminyum alaşım, SUS, Cu, POMC, Teflon
İslanan gövde malzemeleri	Alüminyum alaşım: SUS316 Teflon UZUN ÖMÜRLÜ UHMW PE diyafram
Diyafram	Maks. hava tüketimi 150 NL/dak



PATENTLİ MÜREKKEP SİLİNDİRİ

PRENSİP:

Mürekkep silindiri, yerleşik manyetik halkalar sayesinde çalışma silindirine hafifçe ve pasif olarak yapışır ve gravür baskı veya kaplama/laminasyon işlemlerinin çalışma tepsilerinde mürekkep veya yapıştırıcıyı eşit şekilde karıştırmak için kullanılır. Özellikle, düzgün bir şekilde döner ve çalışma silindirinden safsızlıkları ve kabarcıkları uzaklaştırarak daha iyi kalite elde edilmesini sağlar.

Gövde malzemesi: Yüksek kaliteli alüminyum alaşım

Tahrik malzemesi: Patentli oluk şeklinde solvante dayanıklı naylon tüp

RAVÜR İÇİN PATENTLİ MÜREKKEP SİLİNDİRİNİN

ÖZELLİKLERİ:

1. Fiber Oluşumu Yok
2. Mürekkep Yığılması Yok
3. Spiral Çizgi Yok
4. Metal Yapışması Yok
5. Uzun Ömürlü Ve Kolay Yenilenebilir
6. Dış çap: ~48 mm
7. Toplam uzunluk: 250 mm ~ 3,000 mm

%100 SİRAL ÇİZGİ YOK:

SİRAL ÇİZGİLER, mürekkep silindirindeki tahrik malzemeleri tarafından oluşturulur.

Spiral çizgileri önlemek için mürekkep silindirinin her iki tarafına tahrik halkaları yerleştirilmiştir.



ENDÜSTRİYEL SOĞUTMA VE ISITMA SİSTEMLERİ

1969 yılında İtalya Brescia'da 2.500 m²'lik fabrikasında üretim hayatına başlayan INDUSTRIAL FRIGO zaman içinde aynı lokasyonda üretim hacmini sürekli artırarak 2014 yılı itibarı ile 18.500 m² kapalı alanda 180'den fazla çalışanı ile üretimlerine devam etmektedir.

Endüstriyel alanda, Soğutma ve Isıtma kontrolü hakkında edinmiş olduğu bilgi ve deneyimi ile küresel pazarda sektör liderleri arasında yer almaktadır.



GR1AC-GR1AV SERİSİ

Scroll Kompresörlü Endüstriyel Chiller

MODEL	BİRİM	GR1AC/GR1AV														
		80/Z	100/Z	120/Z	160/Z	200/Z	240/Z	310/Z	400/Z	480/Z	550/Z	620/Z	780/Z	960/Z	1200/Z	1500/Z
Soğutma Kapasitesi*	kW	77	97,5	116	155	195	241	310	390	482	555	620	780	964	1190	1440
	kcal/h	66.200	83.800	99.800	133.000	168.000	207.000	267.000	335.000	414.500	477.000	533.000	671.000	829.000	1.023.400	1.238.400
Kompresör	Adet	2	2	2	2	2	2	4	4	4	4	8	8	8	8	8
	kW	7,6	9,7	11,6	15,5	19,4	23,1	15,5	18,6	23,1	15,5	15,5	19,4	23,1	19	24,1
	kW max	12,1	15,4	18,5	24,5	30	35,7	24,5	30	35,7	24,5	24,5	30	35,7	29,9	35,7
Verim (COP)	kW/kW	5,1	5	5	5,2	5	5,2	5	5,2	5,2	5,1	5	5	5,2	5,2	5
Fan	Adet	1	2	2	3	3	4	5	6	6	10	10	10	12	14	14
	m³/h	18.500	34.000	32.000	45.000	53.000	65.000	83.000	106.000	106.000	150.000	166.000	166.000	248.000	256.000	256.000
	kW	2	1,5	1,5	1,5	1,5	2	1,5	1,5	2	1,5	1,5	2	2	2	2
Pompa "C serisi"	kW	2,2	4	4	4	5,5	7,5	7,5	11	15	15	15	18,5	18,5	2*15	2*15
	l/dk	220	280	330	440	560	690	890	1120	1380	1590	1780	2.240	2.760	3.400	4.100
	bar	3,3	3,6	3,6	3,4	3,7	3,7	3,3	3,2	3,9	3,7	3,7	3,6	3,2	3,3	3,1
Pompa "V serisi"	kW	1,5	1,5	1,5	2,2	3	3	4	5,5	5,5	5,5	7,5	7,5	11	2*7,5	2*9,2
	l/dk	220	280	330	440	560	690	890	1120	1390	1590	1780	1930	2.760	3.400	4.100
	bar	2,1	1,9	1,6	1,9	1,9	1,8	1,6	2	1,8	1,7	1,9	1,8	1,7	1,9	2,1
Ø Boru Çapı	inch	2"	2 1/2"	2 1/2"	2 1/2"	3"	3"	3"	4"	4"	4"	5"	5"	5"	6"	6"
Tank Kapasitesi	litre	250	400	400	600	600	600	800	1.200	1.200	1.200	1.600	1.600	2.300	2.300	2.300
Net Ağırlık	kg	825	1.060	1.145	1.400	1.850	2.010	2.670	3.260	3.690	5.000	4.900	5.260	7.900	8.940	9.100
Gürültü Seviyesi (10m)	dB(A)	55	55	55	56	57	57	58	59	59	60	60	65	65	60	61
Çekilen Güç	kW	19,5	25,4	29,4	39	49	60	76	91	116	134	152	190	225	280	342
Kurulu Güç	kW	30	38	43	60	70	89	116	141	174	205	232	279	329	417	487
Uzunluk	mm	2140	3.000	2.990	3.900	3.996	3.996	5.400	5.560	5.570	6.510	6.954	6.954	8.478	10.404	10.404
Derinlik	mm	1.250	1.275	1.275	1.400	1.400	1.400	2.150	2.150	2.150	2.150	2.150	2.150	2.150	2.150	2.150
Yükseklik	mm	2.000	2.000	2.000	2.000	2.110	2.110	2.110	2.150	2.150	2.145	2.145	2.145	2.250	2.250	2.250
Soğutma Kapasitesi ortam sıcaklığı 25°C, set sıcaklığı 15°C; %30 antifriz oranı şartlarında hesaplanmıştır. Tablodaki bütün modeller galvaniz kaplıdır.																
GR1AC : Dahil pompa ve tank olanlar "C" serisi, GR1AV : Harici pompa ve tank sistemi olanlar "V" serisidir.																

*Soğutma Kapasitesi ortam sıcaklığı 25°C, set sıcaklığı 15°C; %30 antifriz oranı şartlarında hesaplanmıştır. Tablodaki bütün modeller galvaniz kaplıdır.

GR1AC : Dahili pompa ve tank olanlar "C" serisi, GR1AV : Harici pompa ve tank sistemi olanlar "V" serisidir.



GR2A SERİSİ

Scroll Kompresörlü Endüstriyel Chiller

MODEL	Birim	GR2 A 20	GR2A 30/Z	GR2 A 40/Z	GR2A 50/Z	GR2 A 60/Z
Soğutma Kapasitesi*	kW	18,8	28	38,5	47,5	58
	kcal/h	16.200	24.000	33.100	41.000	49.900
Kompresör	Adet	1	1	1	1	1
	kW	3,8	5,5	7,6	9,8	11,6
	kW max	5,7	10	12,1	15,4	18,5
Verim (COP)	kW/kW	4,7	5,1	5,2	4,9	5
Fan	Adet	1	1	1	1	1
	m³/h	6.600	15.500	14.300	16.500	16.500
Pompa	kW	0,8	1,5	1,5	1,5	1,5
	kW	0,75	1,1	1,5	1,5	2,2
	l/dk	55	80	110	140	170
	bar	3	3,2	3,4	3,2	3,4
Ø Boru Çapı	inch	1"	1 1/4	1 1/2	1 1/2	Ø2"
Tank Kapasitesi	litre	35	170	170	300	300
Net Ağırlık	kg	180	390	390	545	550
Gürültü Seviyesi (10m)	dB(A)	51	53	53	54	54
Çekilen Güç	kW	5,5	8,1	10,3	12,7	14,9
Kurulu Güç	kW	8	12	15	20	23
Uzunluk	mm	995	1.705	1.665	1.870	1.880
Derinlik	mm	650	900	900	1.125	1.125
Yükseklik	mm	1.200	1.680	1.680	2.000	2.000

*Soğutma Kapasitesi ortam sıcaklığı 25°C, set sıcaklığı 15°C, %30 antifriz oranı şartlarında hesaplanmıştır.
GR2A 20 haricindeki modeller galvaniz kaplıdır.



IFGAC-IFGAV SERİSİ

Vidalı Kompresörlü Endüstriyel Chiller

MODEL	BİRİM	IFGAC/IFGAV								
		230/Z	290/Z	390/Z	490/Z	580/Z	700/Z	880/Z	1050/Z	1400/Z
Soğutma Kapasitesi*	kW	232	300	396	504	573	699	886	1083	1399
	kcal/h	199.600	258.300	340.400	433.400	493.000	601.400	762.100	931.900	1.202.800
Kompresör	Adet	1	1	2	2	2	2	2	2	4
	kW	40,7	54	73,2	104,4	108	146,4	179	194,8	292,8
	kW max	62,5	80,8	110	142	161,6	199,4	255,2	288,4	398,8
Verim (COP)	kW/kW	5,7	5,6	5,4	4,8	5,3	4,8	5	5,6	4,8
Fan	Adet	4	5	6	6	10	10	12	14	16
	m³/h	65.000	83.000	106.000	106.000	166.000	166.000	248.000	280.000	280.000
Pompa "C serisi"	kW	2	2	2	2	2	2	2	2	2
	kW	7,5	7,5	11	15	15	15	18,5	2*15	2*15
	l/dk	600	780	1100	1.350	1.550	1.900	2.400	2.950	3.800
Pompa "V serisi"	bar	3,7	3,5	3,2	3,9	3,8	3,2	3,5	3,8	3,2
	kW	3	3	5,5	5,5	7,5	7,5	11	2*7,5	2*7,5
	l/dk	600	780	1100	1.350	1.550	1.900	2.400	2.950	3.800
	bar	1,9	1,7	1,9	1,8	2	1,8	2,2	2	1,8
Ø Boru Çapı	inch	3"	3"	4"	4"	5"	5"	5"	6"	6"
Tank Kapasitesi	litre	600	800	1.200	1.200	1.600	1.600	2.300	2.300	2.300
Cekilen Güç	kW	54,3	70,1	93	128	139	178	218	245	350
Kurulu Güç	kW	78,5	98,8	137	170	196	235	298	347	461
Net Ağırlık	kg	1.850	2.600	4.040	4.250	5.200	5.450	8.200	8.600	9.500
Gürültü Seviyesi (10m)	dB(A)	58	58	59	59	60	60	60	60	61
Uzunluk	mm	4.016	5.400	5.950	5.950	7.650	7.650	9.360	10.404	10.404
Derinlik	mm	1.400	1.425	2.150	2.150	2.150	2.150	2.150	2.150	2.150
Yükseklik	mm	2.110	2.110	2.150	2.150	2.150	2.150	2.350	2.250	2.250
Soğutma Kapasitesi ortam sıcaklığı 25°C, set sıcaklığı 15°C; %30 antifriz oranı şartlarında hesaplanmıştır. Tablodaki bütün modeller galvaniz kaplıdır.										
IFGAC : Dahili pompa ve tank olanlar "C" serisi, IFGAV : Harici pompa ve tank sistemi olanlar "V" serisidir.										

Soğutma Kapasitesi ortam sıcaklığı 25°C, set sıcaklığı 15°C, %30 antifriz oranı şartlarında hesaplanmıştır. Tablodaki bütün modeller galvaniz kaplıdır.
IFGAC : Dahili pompa ve tank olanlar "C" serisi. IFGAV : Harici pompa ve tank sistemi olanlar "V" serisidir.



BRW/A SERİSİ
Adyabatik Kuru Soğutucu

BRG/A SERİSİ
Antifrizsiz Adyabatik Kuru Soğutucu

MODEL	Birim	BRG/A 160	BRG/A 210	BRG/A 310	BRG/A 450	BRG/A 620	BRG/A 900	BRG/A 1300	BRG/A 1800	BRW/A 180	BRW/A 250	BRW/A 350	BRW/A 500	BRW/A 700	BRW/A 1000	BRW/A 1400	BRW/A 2000
Soğutma Kapasitesi*	ΔT 5	80	105	155	225	310	450	650	900	90	125	175	250	350	500	700	1000
	ΔT 10	160	210	310	450	620	900	1300	1800	180	250	350	500	700	1000	1400	2000
Fan	Adet	2	3	4	5	8	10	16	20	2	3	4	6	8	12	16	24
	Güç	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
	Toplam Debi	36.000	54.000	72.000	108.000	144.000	216.000	288.000	432.000	36.000	54.000	72.000	108.000	144.000	216.000	288.000	432.000
Pompa	Güç	1,5	1,5	2,2	3	4	5,5	7,5	18,5	4	4	7,5	7,5	15	15	18,5	15
	Debi	260	360	550	780	1100	1550	2200	3100	300	450	600	900	1200	1800	2400	3600
	Basınç	1,2	1,6	1,6	1,7	1,5	1,7	1,6	2,5	3,6	3,3	3,7	3,2	3,9	3,5	3,4	3,5
	Bağlantı Boru Çapı	2"	2 1/2"	2 1/2"	3"	4"	4"	5"	5"	2 1/2"	2 1/2"	3"	3"	4"	5"	5"	6"
Tank Kapasitesi	litre	210	280	400	550	880	1200	900	1160	160	240	300	400	600	800	1200	1600
Çekilen Güç	kW	4,5	6,2	8,4	10,7	16,2	21	32	47,8	6,3	8,3	12,2	16,3	24,3	33,2	42	63,3
Kurulu Güç	kW	5,8	7,8	10,5	13,3	20,3	26	40	59	8,3	10,3	15,3	19,8	31,3	39,3	51	78,3
Net Ağırlık	kg	810	930	1350	1550	2450	2500	4500	6000	780	1125	1340	1560	2300	2700	4300	5810
Gürültü Seviyesi (10m)	dB(A)	63	65	67	68	71	73	73	74	49	50	52	54	55	56	58	60
Ölçüler	Uzunluk	mm	2.360	2.940	4.230	5.330	3.950	5.350	8.380	3.200	4.030	4.800	6.350	5.170	6.650	8.900	12.100
	Derinlik	mm	1.700	1.700	1.690	1.690	3.350	3.350	3.150	3.350	1.400	1.400	1.400	1.400	2.150	2.150	2.150
	Yükseklik	mm	2.600	2.600	2.600	2.600	2.600	2.600	2.675	2.220	2.270	2.270	2.250	2.275	2.250	2.250	2.290

*Soğutma Kapasitesi ortam sıcaklığı 25°C, set sıcaklığı 15°C, %30 antifriz oranı şartlarında hesaplanmıştır. Tablodaki bütün modeller galvaniz kaplıdır.

BRW/A : Dahili tank ve popası olan tam kapalı sistem, BRG/A : Antifriz kullanmayı gerektirmeyen, otomatik boşaltmalı sistem



SIRE SERİSİ- Ekonomize Soğutma Sistemleri
Adyabatik Kuru Soğutucu

MODEL	Birim	SIRE 45/90/Z	SIRE 65/180/Z	SIRE 85/180/Z	SIRE 105/250/Z	SIRE 165/350/Z	SIRE 210/500/Z	SIRE 250/700/Z	SIRE 330/700/Z	SIRE 420/1000/Z	SIRE 500/1400/Z	SIRE 660/1400/Z	SIRE 840/1400/Z
Soğutma Kapasitesi*	Chiller	41	61,5	82	102	164	208	255	328	416	500	652	832
	Kuru Soğutucu (ΔT 5°C)	45	90	90	125	175	250	350	350	500	700	700	700
Kompresör	Adet	1	2	2	2	2	2	4	4	4	4	8	8
	Enerji Tüketimi	kW nom	6,7	5,1	6,7	8,7	13,8	17,6	10,8	13,8	17,6	21	13,8
	Enerji Tüketimi	kW max	12,1	9,1	12,1	15,4	24,5	30	17,5	24,5	30	35,8	24,5
Fan	Adet	1	2	2	3	4	6	8	8	12	16	16	16
	Enerji Tüketimi	kW max	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
	Toplam Debi	m³/h	17.500	36.000	36.000	54.000	65.000	108.000	144.000	144.000	216.000	288.000	288.000
Pompa proses	Enerji Tüketimi	kW	1,5	2,2	2,2	4	4	7,5	7,5	11	11	15	18,5
	Debi	l/dk	130	180	240	290	470	600	730	940	1200	1430	1900
	Basınç	bar	3,3	3,4	3,2	3,6	3,2	3,8	3,6	3,3	3,2	3,1	3,3
	Ø Boru Çapı	inch	1 1/2	2"	2 1/2	2 1/2	2 1/2	3"	3"	4"	4"	4"	5"
Tank Kapasitesi	litre	180	300	300	520	750	1050	1200	1200	1500	2200	2600	3100
Çekilen Güç	kW	10,7	17,2	20,9	28,4	41	55	69	84	109	130	164	198
Kurulu Güç	kW	16,7	25	33	42	65	83	100	114	165	194	259	302
Net Ağırlık	kg	800	1.110	1.290	1.620	2.180	2.940	4.000	4.470	5.150	8.100	8.290	8.500
Gürültü Seviyesi (10m)	dB(A)	59	62	65	63	67	67	69	70	70	72	72	72
Ölçüler	Uzunluk	mm	1.480	2.570	2.570	3.370	4.160	5.730	5.280	5.280	7.330	9.240	11.000
	Derinlik	mm	1.400	1.400	1.400	1.400	1.400	1.400	2.150	2.150	2.150	2.150	2.150
	Yükseklik	mm	2.170	2.170	2.170	2.170	2.170	2.170	2.205	2.205	2.205	2.340	2.345

*Soğutma Kapasitesi ortam sıcaklığı 25°C, set sıcaklığı 15°C, %30 antifriz oranı şartlarında hesaplanmıştır. Tablodaki bütün modeller galvaniz kaplıdır.



GTW SERİSİ

Makine Yanı Thermo-Chiller (-5 ile 90 °C Çalışma Aralığı)

MODEL	Birim	GTW 7/6	GTW 13/6	GTW 20/6	GTW 25/12	GTW 35/12	GTW 45/12	GTW 55/24	GTW 65/24	GTW 7/6+6	GTW 13/6+6	GTW 20/6+6	GTW 25/12+12	GTW 35/12+12	GTW 45/12+12	GTW 55/24+24
Soğutma Kapasitesi*	kW	7,2	13	19,9	26,5	34	41	50,5	61,5	7,2	13	19,9	26,5	34	41	50,5
İstima Kapasitesi	kW	6	6	6	12	12	12	24	24	6+6	6+6	6+6	12+12	12+12	12+12	24+24
Kompresör	Adet	n°	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
	Enerji Tüketimi	kW nom.	1,2	2,2	3,4	4,5	5,7	7,1	8,7	1,2	2,2	3,4	4,5	5,7	7,1	8,7
		kW max.	2,4	4,2	5,9	8	9	12,4	15,4	2,4	4,2	5,9	8	9	12,4	15,4
Pompa proses	Enerji Tüketimi	kW	0,75	0,75	0,75	1,1	1,1	1,1	1,5	2*0,75	2*0,75	2*0,75	2*1,1	2*1,1	2*1,1	2*1,5
	Debi nom.	l/dk	30	30	30	70	70	70	140	30	30	30	70	70	70	140
	Basınç nom.	bar	3,2	3,2	3,2	3,3	3,4	3,4	3,2	3,2	3,2	3,2	3,3	3,4	3,4	3,2
Sirkülasyon Pompası	kW	0,37	0,37	0,37	0,55	0,55	0,55	0,75	0,37	0,37	0,37	0,37	0,55	0,55	0,55	0,55
Çekilen Güç	kW	8,4	9,5	10,6	18,1	19,6	21	35	37,1	14,9	16	17	31,2	32,5	33,5	60
Kurulu Güç	kW	10	11,6	13,3	22	23,2	26,6	42	44,2	16,5	18	20	35	36,3	39,4	68
Tank Kapasitesi	litre	35	35	25	25	25	140	50	140	40	30	25	30	25	140	50
Net Ağırlık	kg	205	200	250	280	300	400	650	690	237	250	270	310	330	450	650
Ø Boru Çapı (Proses)	inch	1"	1"	1"	1"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/2"	1 1/2"	2"	2"	2"	2 1/4"	2 1/4"	1 1/4"	2 1/2"
Ø Boru Çapı (Soğutma)	inch	1"	1"	1"	1"	1 1/4"	1 1/2"	1 1/2"	2"	1"	1"	1"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/2"	1 1/2"
Ölçüler	Uzunluk	mm	1.355	1.345	1.345	1.435	1.435	1.795	1.800	1.345	1.345	1.345	1.435	1.435	1.795	1.800
	Derinlik	mm	500	500	500	550	550	900	900	500	500	500	550	550	900	900
	Yükseklik	mm	1.210	1.200	1.210	1.430	1.430	1.625	1.600	1.210	1.210	1.210	1.430	1.430	1.625	1.600

*Soğutma Kapasitesi, kondenser su sıcaklığı 35°C , set sıcaklığı 10°C; %30 antifriz oranı şartlarında hesaplanmıştır.



GRWC SERİSİ

Su Soğutmalı Makine Yanı Chiller (-5 ile 25 °C Çalışma Aralığı)

MODEL	Birim	GRWC 7	GRWC 13	GRWC 20	GRWC 25	GRWC35	GRWC45	GRWC55
Soğutma Kapasitesi*	kW	7,2	13	19,9	26,5	34	41	50,5
	kcal/h	6.200	11.200	17.100	22.800	29.240	35.300	43.400
Kompresör	Adet	n°	1	1	1	1	1	1
	Enerji Tüketimi	kW nom.	1,2	2,2	3,5	4,5	5,7	6,7
	Kurulu Güç	kW max.	2,4	4,2	5,6	8	9	12,1
Verim	COP	kW/kW	6	5,9	5,8	5,9	6	6,1
Proses Pompası	Enerji Tüketimi	kW	0,75	0,75	1,1	1,1	1,1	1,5
	Debi	l/dk	20	40	60	75	90	120
	Basınç	bar	3,3	3,1	3,4	3,3	3	3,4
Çekilen Güç	kW	2	3,1	4,7	5,8	7	8,2	10,3
Kurulu Güç	kW	3,5	5,3	7	9,4	10,4	13,9	17,2
Tank Kapasitesi	litre	30	45	45	45	80	60	230
Net Ağırlık	kg	160	175	220	210	245	350	560
Ø Boru Çapı (Proses)	inch	1 1/4"	1"	1"	1"	1 1/4"	1 1/2"	1 1/2"
Ø Boru Çapı (Soğutma)	inch	1"	1"	1"	1"	1 1/4"	1 1/2"	1 1/2"
Ölçüler	Uzunluk	mm	1.155	1.155	1.365	1.365	1.585	1.770
	Derinlik	mm	450	450	500	500	650	900
	Yükseklik	mm	1.100	1.100	1.210	1.210	1.550	1.600

*Soğutma Kapasitesi, kondenser su sıcaklığı 35°C , set sıcaklığı 10°C; %30 antifriz oranı şartlarında hesaplanmıştır.



GTW SERİSİ

Makine Yanı Thermo-Chiller (-5 ile 90 °C Çalışma Aralığı)

MODEL		Birim	TW 3/95	ETW 9/95	WTA 6/95	WTA 9/95	WTA 12/95	WTA 18/95	WTA 24/95	WTP 6/140	WTP 9/140	WTP 12/140	WTP 18/140	WTP 24/140	WTP 9/160	WTP 18/160	WTP 27/160	WTP 36/160	WTP 9/180	WTP 18/180	WTP 27/180	WTP 36/180	
Max Sıcaklık			°C	95	95	95	95	95	95	140	140	140	140	140	160	160	160	160	180	180	180	180	
Isıtıcı	Gücü	kW	3	9	6	9	12	18	24	6	9	12	18	24	9	18	27	36	9	18	27	36	
	Kademesi	n°	1	1	1	1	1	2	2	1	1	1	2	2	1	1	1	1	1	1	1	1	
	Kontrol Grubu		kontakt.	kontakt.	SSR	SSR	SSR	SSR	SSR	SSR	SSR	SSR	SSR	SSR	SSR	SSR	SSR	SSR	SSR	SSR	SSR	SSR	
Pompa proses	Enerji Tüketimi	kW	0.37	0.37	0.75	0.75	0.75	1.5	1.5	0.75	0.75	0.75	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	2.2	2.2	2.2	2.2	
	Debi	l/dk	30	50	30	50	70	100	130	30	50	70	100	140	50	100	150	150	50	100	150	150	
	Basınc	bar	2	1.9	3.2	3	2.8	3.4	3.4	3.2	3	2.8	3.4	3.2	3.6	3.4	3.2	3.2	3.7	3.4	3	3	
Soğutma				direkt	direkt	direkt	direkt	direkt	direkt	indirekt	indirekt	indirekt	indirekt	indirekt	indirekt	indirekt	indirekt	indirekt	indirekt	indirekt	indirekt	indirekt	
Kurulu Güç			kW	3.4	10	7	10	13	21	26	7	10	13	20	26	11	22	29	38	14	23	32	40.8
Tank Kapasitesi			litre	3	5	3	5	10	20	20	5	5	10	5	5	10	10	10	10	10	5	10	
Net Ağırlık			kg	26	40	60	65	55	102	95	100	100	105	140	140	145	160	170	175	180	190	220	190
Ø Boru Çapı (Proses)			inch	1/2"	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"	1"	1 1/4	3/4"	1"	1"	1 1/4	1 1/2	1"	1 1/4	1 1/2	1 1/2	1"	1 1/4	1 1/2	1 1/2
Ø Boru Çapı (Soğutma)			inch	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"
Ölçüler	Uzunluk	mm	470	620	750	780	745	1020	1030	1015	1020	1020	1130	1165	1120	1120	1320	1320	1145	1155	1350	1330	
	Derinlik	mm	205	260	330	330	330	400	400	400	400	400	450	450	450	450	500	500	450	450	500	500	
	Yükseklik	mm	490	540	700	700	700	880	880	880	880	880	880	1110	1110	1110	1110	1210	1210	1110	1110	1210	1210
Çihazlar seçiz kısya kadar üretilebilmektedir (opsiyone).																							

Cihazlar sekiz çıkışa kadar üretilebilmektedir (opsiyonel).



OTA SERİSİ

Yağlı Tip Kalıp Şartlandırıcılar

MODEL	Birim	OTA 9/180	OTA 18/180	OTA 27/180	OTA 36/180	OTA 9/250	OTA 18/250	OTA 27/250	OTA 36/250	OTA 9/300	OTA 18/300	OTA 27/300	OTA 36/300	OTA 9/350	OTA 18/350	OTA 27/350	OTA 36/350	
Max Sıcaklık	°C	180	180	180	180	250	250	250	250	300	300	300	300	350	350	350	350	
Isıtıcı	Gücü	kW	9	18	27	36	9	18	27	36	9	18	27	36	9	18	27	36
	Kademesi	n°	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
	Kontrol Grubu	n°	SSR	SSR	SSR	SSR	SSR	SSR	SSR	SSR	SSR	SSR	SSR	SSR	SSR	SSR	SSR	
Pompa proses	Enerji Tüketimi	kW	1.1	1.1	1.1	1.5	2.2	2.2	2.2	2.2	2.2	2.2	2.2	2.2	2.2	2.2	2.2	
	Debi	l/dk	50	100	150	200	50	100	150	200	50	100	150	200	50	100	100	200
	Basınç	bar	3.1	2.8	2.4	2.6	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	3.4	2.5	2.5	2.5	3.4	2.5	2.5
Soğutma		indirekt	indirekt	indirekt	indirekt	indirekt	indirekt	indirekt	indirekt	indirekt	indirekt	indirekt	indirekt	indirekt	indirekt	indirekt	indirekt	
Kurulu Güç	kW	10.5	19	28	38	12	21	30	39	11.5	21	30	38.7	11.5	21	30	38.7	
Tank Kapasitesi	litre	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	
Net Ağırlık	kg	150	155	195	205	160	223	230	225	145	190	210	220	145	190	190	220	
Ø Boru Çapı (Proses)	inch	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2	
Ø Boru Çapı (Soğutma)	inch	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	
Ölçüler	Uzunluk	mm	1120	1155	1330	1330	1120	1120	1330	1350	1120	1120	1400	1330	1120	1320	1320	1300
	Derinlik	mm	450	450	500	500	450	450	500	500	450	450	500	500	450	500	500	500
	Yükseklik	mm	1110	1110	1235	1235	1160	1135	1235	1235	1170	1170	1235	1235	1170	1270	1235	1235
Cihazlar sekiz çıkış kadar üretilebilmektedir (opsiyonel).																		

Cihazlar sekiz çıkışa kadar üretilebilmektedir (opsiyonel).



UTA SERİSİ-Su Soğutmalı Oransal Kontrollü Hava Soğutucu
Blown Film Ekstrüzyon Prosesi Hava Soğutma Cihazları



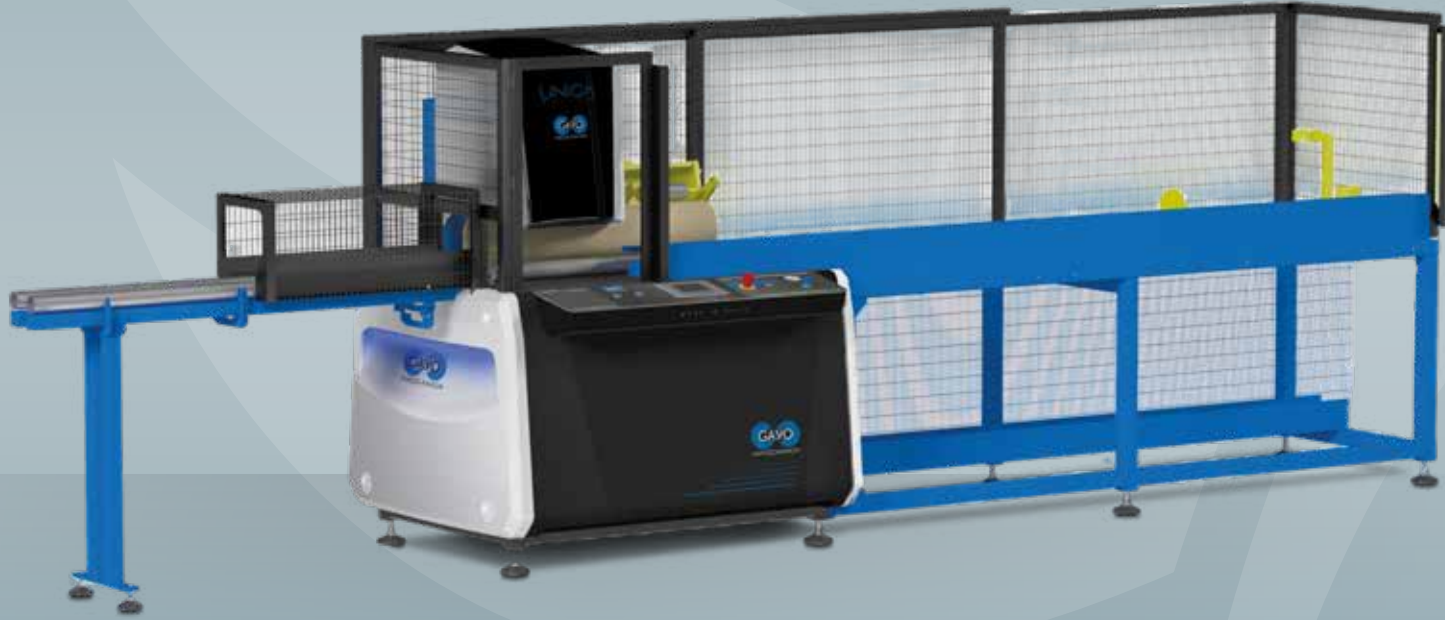
GRWI SERİSİ
Scroll Kompresörlü Hava Soğutucular



GRAI SERİSİ
Scroll Kompresörlü Hava Soğutucular

MODEL	Birim	UTA 20	UTA 30	UTA 45	UTA 70	UTA 100
Soğutma Kapasitesi*	kW	19,2	31,5	43,4	68,1	108
Hava Debisim	m ³ /h	1.500	2.500	3.600	5.500	8.000
Soğutma Suyu Debisi	l/dk	55	90	110	195	282
Basınç Kaybı (Hava Çevrimi)	Pa	102	170	250	170	300
Basınç Kaybı (Su Çevrimi)	kPa	53,1	33	40	39	50
Hava Bağlantı Çapları	mm	200	200	200	200	200
Su Bağlantı Çapları	inch	1"	1"	1 1/4"	1 1/4"	2"
Uzunluk	mm	1.200	1.200	1.200	1.300	1.900
Derinlik	mm	975	950	950	1.050	1.500
Yükseklik	mm	1.060	990	990	1.050	1.190
Net Ağırlık	kg	190	200	192	260	410
Soğutma Kapasitesi hava giriş sıcaklığı 35°C, hava çıkış sıcaklığı 15°C şartlarında hesaplanmıştır.						

MODEL	Birim	GRWI 20	GRWI 30	GRWI 45	GRWI 70/Z	GRWI 100/Z	DUO 45/20	DUO 70/30/Z	DUO 100/45/Z	GRAI 20	GRAI 30/Z/X	GRAI 45/Z	GRAI 70/Z	GRAI 100/Z
Soğutma Kapasitesi	kW	19,2	31,5	43,4	68,1	108	43,4 19,2	68,1 31,5	108 43,4	19,2	31,5	43,4	68,1	108
	kcal/h	16.500	27100	37.300	58.600	92.900	37.300 16.500	58.600 27.100	92.900 37.300	16.500	27100	37.300	58.600	92.900
Hava Debisi	m ³ /h	1.500	2.500	3.600	5.500	8.000	3.600 1.500	5.500 2.500	8.000 3.600	1.500	2.500	3.600	5.500	8.000
Basınç Kaybı	Pa	102	250	300	270	310	250	270 250	177 250	250	250	250	250	250
Hava Bağlantı Çapları	mm	Ø200	Ø200	Ø250	Ø250	Ø300	Ø250	Ø250	Ø300	Ø200	Ø200	Ø250	Ø250	Ø200
Gürültü Seviyesi (10m)	dB(A)	41	41	41	43	41	42	41	42	55	55	56	56	56
Çekilen Güç	kW	6,3	8,4	12,6	17,8	25	21,3	23	30	7,5	14,5	13,9	19,8	29,4
Kurulu Güç	kW	10,9	12,5	19,6	27	39	32,8	39	52,1	12,4	21,1	21,1	29,2	43,2
Uzunluk	mm	830	1140	1140	1.360	1.285	1.665	1.665	2.215	900	2.110	1.285	1.285	2.990
Derinlik	mm	1.360	1.360	1.360	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.700	1.275	2.210	2.210	1.275
Yükseklik	mm	2100	2100	2100	2100	2100	2100	2100	2.200	1.680	2.000	2.000	2.000	2.000
Net Ağırlık	kg	400	600	750	850	930	1.200	1.260	1.635	450	500	700	800	1.000
Kondensasyon		SU									HAVA			
*Soğutma Kapasitesi hava giriş sıcaklığı 35°C, hava çıkış sıcaklığı 15°C şartlarında hesaplanmıştır.														

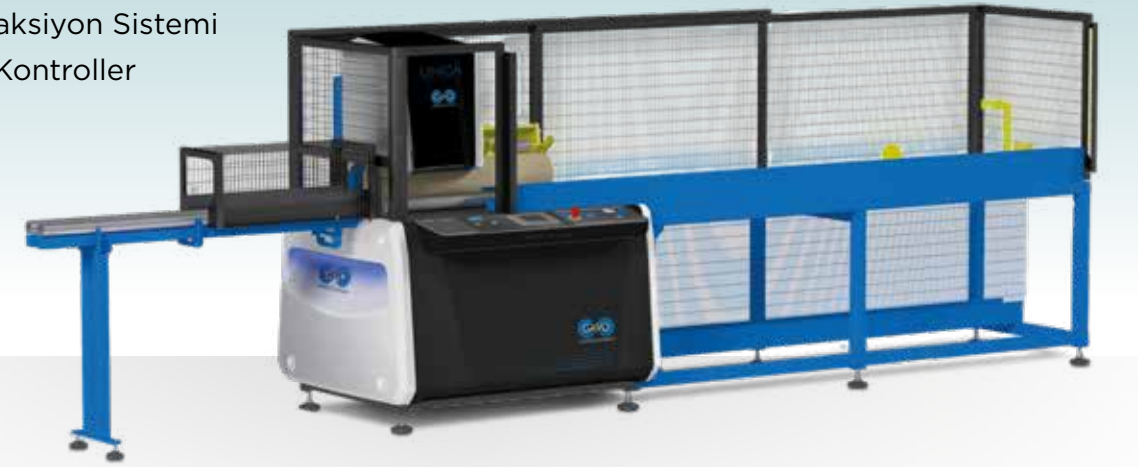


MASURA KESİM VE BİRLEŞTİRME MAKİNELERİ

UNICA PLUS

UNICA PLUS, temelini UNICA serisinden almaktadır. Plus serisinde, manuel çalışma ile birlikte tam otomatik olarak masura kesim ve birleştirme operasyonları yapılabilmektedir.

- Seçilebilir Birleşme
- Tüm Malzemeler İçin Aynı Bıçak
- Mekanik Ayar Yok
- Entegre Ekstaksiyon Sistemi
- Dokunmatik Kontroller



Özellikler	UNICA PLUS
Hat Kullanılabilir Malzemeler	Karton, Pvc, Pp, Pe
Maks. Masura Uzunluğu	2000, 3000, 4000 mm
Maks. Kesim Uzunluğu	2000, 3000, 4000 mm
Min. Kesme Uzunluğu	< 5 mm
Maks. Dış Çap	190 mm
Min. Dış Çap	80 mm
Maks. Masura Kalınlığı	25 mm
Min. Kağıt Masura Kalınlığı	4 mm
Min. Plastik Masura Kalınlığı	3/4 mm
Elektronik Ekipmanlar	Siemens
Voltaj	400V 50Hz / 480V 60Hz Standart
Kompresor	6 Bar

UNICA

UNICA serisi, yeni gövde yapısına sahip, bakım ve kullanım kolaylığı ile birlikte düşük yatırım maliyetini bir arada sunabilen manuel kesim ve besleme sistemine sahip markanın en yeni üyesidir.

- 3" İle 6" Arasında Masura Çapları
- Tüm Malzemeler İçin Aynı Bıçak
- Mekanik Ayar Yok
- Entegre Ekstaksiyon Sistemi
- Dokunmatik Kontroller



TCEG - MANUEL

BASİT ÇÖZÜM, KOLAY KULLANIM VE KUSURSUZ PERFORMANS

TCEG serisi, tamamen manuel operasyona sahip, kesim ve birleştirme opsiyonunu birlikte sunabilen en temel modeli temsil etmektedir.

- 3" İle 6" Arasında Masura Çapları
- Tüm Malzemeler İçin Aynı Bıçak
- Mekanik Ayar Yok
- Entegre Ekstaksiyon Sistemi



Özellikler	UNICA
Hat Kullanılabilir Malzemeler	Karton, Pvc, Pp, Pe
Maks. Masura Uzunluğu	2000, 3000, 4000 mm
Maks. Kesim Uzunluğu	2000, 3000, 4000 mm
Min. Kesme Uzunluğu	30 mm
Maks. Dış Çap	330 mm
Min. Dış Çap	80 mm
Maks. Kalınlık Borular	25 mm
Min. Kalınlık Karton Borular	4 mm
Min. Karton Boru Kalınlığı	3/4 mm

Özellikler	TCEG
Hat Kullanılabilir Malzemeler	Karton, Pvc
Maks. Masura Uzunluğu	2000, 3000, 4000 mm
Maks. Kesim Uzunluğu	2000, 3000, 4000 mm
Min. Kesme Uzunluğu	80 mm
Maks. Dış Çap	175 mm
Min. Dış Çap	80 mm
Maks. Boru Kalınlığı	25 mm
Karton Boruların Min. Kalınlığı	4 mm
Plastik Boruların Min. Kalınlığı	3/4 mm

TCMG 300 - 3"-12" ÇAPLAR İÇİN UYUMLU YARI OTOMATİK MASURA KESİM MAKİNESİ

TCMG 300 serisi, dış çapı 330 mm'ye kadar olan farklı malzemelerden üretilmiş masuraların kesme ve birleştirme işlemi için tasarlanmıştır. Modelde, kesme operasyonu otomatik, masura besleme işlemi manuel olarak yapılabilmektedir.

- 3" İle 12" Arasında Masura Çapları
- Tüm Malzemeler İçin Aynı Bıçak
- Mekanik Ayar Yok
- Entegre Ekstaksiyon Sistemi
- Dokunmatik Kontroller



Özellikler	TCMG 300
Hat Kullanılabilir Malzemeler	Karton, Pvc, Pp, Pe
Maks. Masura Uzunluğu	2000, 3000, 4000 mm
Maks. Kesim Uzunluğu	2000, 3000, 4000 mm
Min. Kesme Uzunluğu	30 mm
Maks. Dış Çap	330 mm
Min. Dış Çap	80 mm
Maks. Boru Kalınlığı	25 mm
Karton Boruların Min. Kalınlığı	4 mm
Plastik Boruların Min. Kalınlığı	3/4 mm



TCRG - BASIC SEVİYE TAM OTOMATİK MASURA KESİM VE BİRLEŞTİRME MAKİNESİ

TCRG otomatik masura kesim ve birleştirme makinesi, masura besleme, kesme ve birleştirme aşamalarını otomatik olarak gerçekleştirmektedir. Genel gövde yapısı itibariyle farklı opsiyonellerin konfigürasyona dahil edilebileceği, otomatik kesimli ürün gamının en temel üyesidir.

- Seçilebilir Birleşme
- 3" İle 8/12" Arasında Masura Çapları
- Tüm Malzemeler İçin Aynı Bıçak
- Mekanik Ayar Yok
- Entegre Ekstaksiyon Sistemi
- Dokunmatik Kontroller

Özellikler	TCRG
Hat Kullanılabilir Malzemeler	Karton, Pvc, Pp, Pe
Maks. Masura Uzunluğu	2000, 3000, 4000 mm
Maks. Kesim Uzunluğu	2000, 3000, 4000 mm
Min. Kesme Uzunluğu	20 mm
Maks. Dış Çap	230/330 mm Minimum
Dış Çap	80 mm
Maks. Boru Kalınlığı	25 mm
Karton Boruların Min. Kalınlığı	4 mm
Plastik Boruların Min. Kalınlığı	3/4 mm

TCLG - YARI OTOMATİK MASURA KESİM VE BİRLEŞTİRME MAKİNESİ

TCLG serisi, otomatik kesme fonksiyonunu tercih eden, bununla birlikte yatırım maliyetini de sınırlı tutmayı planlayan işletmeler için tasarlanan yarı otomatik masura beslemeli ve manuel birleştirme sistemli modeldir.

- 3" İle 6" Arasında Masura Çapları
- Tüm Malzemeler İçin Aynı Bıçak
- Mekanik Ayar Yok
- Entegre Ekstaksiyon Sistemi
- Dokunmatik Kontroller
- Manuel Çoklu Parça Yükleme



Özellikler	TCLG
Hat Kullanılabilir Malzemeler	Karton, Pvc
Maks. Masura Uzunluğu	2000, 3000, 4000 mm
Maks. Kesim Uzunluğu	2000, 3000, 4000 mm
Min. Kesme Uzunluğu	20 mm
Maks. Dış Çap	190 mm
Min. Dış Çap	80 mm
Maks. Boru Kalınlığı	25 mm
Karton Boruların Min. Kalınlığı	25 mm

TCAG - SERİSİ-GLOBAL LİDER-GLOBAL PATENT

Masura kesim özeliği ile masura ekleme özelliğini otomatik fonksiyon ile bir arada sunmaktadır. Farklı genişliklerdeki masura fireleri yeniden değerlendirme imkânı ile işletmelerin bu konu da ki fire maliyetlerini sıfır atık döngüsüne dahil ederek ortadan kaldırmaktadır.

- Atık Gideriminde Lider
- 3" İle 6" Arasında Masura Çapları
- Tüm Malzemeler İçin Aynı Bıçak
- Mekanik Ayar Yok
- Çoklu Parça Yükleme
- Dokunmatik Kontroller



Özellikler	TCAG
Hat Kullanılabilir Malzemeler	Karton, Pvc, Pp, Pe
Maks. Masura Uzunluğu	2000, 3000, 4000 mm
Min. Kesme Uzunluğu	15 mm
Maks. Dış Çap	190 mm
Dış Çap	80 mm
Maks. Boru Kalınlığı	25 mm
Karton Boruların Min. Kalınlığı	4 mm
Plastik Boruların Min. Kalınlığı	3/4 mm

TCSG - YÜKSEK PERFORMANSLI OTOMATİK MASURA KESİM MAKİNESİ

Ga.Vo Meccanica TCSG serisi, markanın en üst seviyede konfigürasyona ve müşteri ihtiyaçlarına göre optimize edilebilen modelidir. Dakikada 10 adet kesim hızı ile yüksek performans ve pürüzsüzlükte karton, PVC, PP, PE,ABS masura kesimi yapabilmektedir.

- Tcsg Otomatik Performansta Lider
- Seçilebilir Birleşme
- 3" İle 8" Arasında Masura Çapları
- Tüm Malzemeler İçin Aynı Bıçak
- Mekanik Ayar Yok
- Entegre Ekstaksiyon Sistemi
- Dokunmatik Kontroller



Özellikler	TCLG
Hat Kullanılabilir Malzemeler	Karton, Pvc, Pp, Pe, HDPe
Maks. Masura Uzunluğu	2000, 3000, 4000 mm
Min. Kesme Uzunluğu	10 mm
Maks. Dış Çap	230 mm
Maks. Boru Kalınlığı	25 mm
Karton Boruların Min. Kalınlığı	4 mm
Plastik Boruların Min. Kalınlığı	3/4 mm
Min. Dış Çap	80 mm





FLEKSO BASKI MAKİNELERİ



EXPERT Srl, 2004 yılında onlarca yıllık deneyime sahip bir uzmanlar grubu tarafından kurulmuştur ve sürekli iyileştirme tutkusuyla karakterize edilmektedir.

Expert'in bugünkü amacı, endüstriyel verimliliği optimize etmeye ve ürünlerinin ekolojik ayak izine odaklanarak, çevreye maksimum saygı göstererek yüksek teknoloji ürünler sunmaktır.

Operatörlerin ve makinelerin güvenliği, tüm makinelerinde özellikle dikkat edilen bir diğer unsurdur. Makineleri, yürürlükteki güvenlik standartlarının ötesinde sistemlerle donatılmıştır.

Expert, 5.000 metrekareyi aşan kapalı alana sahip birden fazla tesiste faaliyet göstermektedir.



ACTIVE-X

Maksimum üretkenlik, en yüksek kalite

ACTIVE-X: FLEKSO BASKIDA SINIRSIZ YENİLİK

ACTIVE-X'in çığır açan tasarımı, üstün baskı kalitesini, hızlı ve verimli iş değişimlerini ve ısıtma enerjisi gereksiniminde ciddi bir düşüşü bir araya getiriyor. Devrim niteliğindeki ZerOWaste Sistemi ile birleşen kolay kullanımı, ACTIVE-X'i her baskı operatörünün rüyası haline getiriyor.

Baskı Kalite Optimizasyonu

AC Sistemi

Enerji Verimliliği

Özellikler	ACTIVE-X
Renk sayısı	4-6, 8-10
Baskı genişliği mm	Baskı genişliği 1600 mm'ye kadar
Baskı tekrarı mm	900 mm'ye kadar
Baskı hızı	400 Metre/Dk



COMPACT

Az miktartlı baskılar için üstün kalite

KOMPAKT VE HIZLI

Kısa süreli baskılar ve hızlı geçişler için mükemmel baskı makinesi: COMPACT tek başına bir operatör tarafından kolaylıkla kullanılabilir.

300 Metre/Dakikaya Kadar Hız

Maksimum Kullanım Kolaylığı

650mm Kadar Baskı Tekrarı

Yüksek Performans

Özellikler	COMPACT
Renk sayısı	4-6, 8-10
Baskı genişliği mm	600, 1000
Baskı tekrarı mm	240, 650
Baskı hızı	300 Metre/Dk



EVOLUTION

Limitlerin Ötesinde

UZUN TİRAJLAR, YÜKSEK HIZ.

YÜKSEK HIZDA UZUN SÜRELİ BASKILAR.

EVOLUTION, yüksek hızlarda uzun süreli baskılarda üstün performans gösterir ve geniş formatta ve uzun baskı aralığında sunduğu mükemmel denge, yüksek baskı kalitesi ve tutarlılık sağlar. Doğrudan baskı sonrası kaplama ve laklama, hassas mat/parlak vernik uygulamaları veya koruyucu/bariyer katmanları oluşturma imkanı sunar.”

A3P İLE OTOMATİK BASKI BASINCI

500 METRE/DAKİKAYA KADAR HIZ

Özellikler	EVOLUTION
Renk sayısı	6, 8-10
Maks Baskı genişliği	Baskı genişliği 1600 mm'ye kadar
Baskı Aralığı	1250 mm'ye kadar
Baskı hızı	500 Metre/Dk



DYNAMIC

Hızlı ve İstikrarlı

HIZLI VE İSTİKRARLI

Son derece sağlam ve dengeli olan DYNAMIC, uzun baskı aralıkları ve zorlu işler için tasarlanmıştır. Yüksek baskı hızı, doğuştan gelen kararlılığıyla birleştiğinde, DYNAMIC'i endüstriyel torba sektöründeki ağır yük işleri için kazanan yapar. Baskı istasyonlarının Otomatik Açılması ile hızlı iş değişimi sağlar.

DESTEK AÇMA ÖZELLİĞİYLE OTOMATİK SLEEVE DEĞİŞİMİ

500 METRE/DAKİKAYA KADAR HIZ

Özellikler	DYNAMIC
Renk sayısı	8-10
Maks Baskı genişliği	2000 mm'ye kadar
Baskı Aralığı	1250 mm'ye kadar
Baskı hızı	500 Metre/Dk



SPRINT

Stack baskı kurallarını değiştirin

ESNEK VE KULLANIMI KOLAY

SPRINT, rulodan ruloya ve torba yapım veya ekstrüzyon hatlarına hat içi baskı için tasarlanmıştır. Yapılandırma esnekliği, kağıt, düz ve boru şeklindeki filmler, dokuma ve dokunmamış malzemeler veya kalın ve özel alt tabakalar gibi niş ürünler üzerine baskı yapılmasına olanak tanır.

Yüksek Esneklikte Konfigürasyon

Dışsüz Flekso Baskı Sistemi

Özellikler	SPRINT
Renk sayısı	1 - 2 - 4 - 6 - 8
Maks Baskı genişliği	1600 mm'ye kadar
Baskı Aralığı	1250 mm'ye kadar
Baskı hızı	300 Metre/Dk



CONCEPT

Hızlı ve Geniş

KARARLI, ESNEK VE ÇOK FONKSİYONLU

Geniş format ve uzun baskı tekrarları gerektiren sektörler için tasarlanmış, dayanıklı ve büyük boyutlu Flekso Stack Baskı Makinesi. CONCEPT'in temel özellikleri arasında kararlılık, hassasiyet ve tekrarlanabilirlik yer alır. Özel taşıma ve kaldırma sistemleri sayesinde sleeve ve ruloların yüklenmesi ve boşaltılması son derece kolay ve pratiktir.

DESTEK AÇMA ÖZELLİĞİYLE OTOMATİK SLEEVE DEĞİŞİMİ

Dışlısız Flekso Baskı Sistemi

Özellikler	CONCEPT
Renk sayısı	1 - 2 - 4 - 6 - 8
Maks Baskı genişliği	3200 mm'ye kadar
Baskı Aralığı	1500 mm'ye kadar
Baskı hızı	350 Metre/Dk



CFC LINE 1400/20

Kaplama ve Laminasyon Teknolojileri

PRE-PREG ÜRETİM HATTI

Çift kat emprenye

Isıtmalı laminasyon kalenderi ile laminasyon

Tam otomatik şaftsız sarıcı

Teknik kompozit pre-preg ürünleri

Özellikler	CFC LINE 1400/20
Web genişliği	1600 mm'ye kadar
Rulo çapı	1350 mm'ye kadar





RF-P/C LINE 7000 GL

Kaplama ve Laminasyon Teknolojileri

ROTOGRAVÜR KAPLAMA HATTI

Rulodan Rulo ya da Hat İçi yapılandırma

Ekstrüzyon kaplama için astar

Dijital baskı için astar ve/veya koruyucu laklama

Tam Genişlik Kaplama

Baskıya kayıtlı seçilmiş vernik uygulaması

Baskıya kayıtlı üst baskı



Özellikler	RF-P/C LINE 7000 GL
Web genişliği	1700 mm'ye kadar
Rulo çapı	1350 mm'ye kadar
Üretim hızı	400 metre/dakikaya kadar



C LINE 3000

Kaplama ve Laminasyon Teknolojileri

ÇOK KATMANLI LAMİNASYON HATTI

Su bazlı veya Solvent bazlı yapıştırıcılar

Roto, Yarı-Flekso veya Flekso uygulama

Yaş, Kuru veya Basınca Duyarlı (PSA) Laminasyon

Kabartma, Dilimleme ve Hat İçi Tabakalama



Özellikler	C LINE 3000
Web genişliği	1800 mm'ye kadar
Rulo çapı	1800 mm'ye kadar
Üretim hızı	350 metre/dakikaya kadar



COMPLEX 2GL

Kaplama ve Laminasyon Teknolojileri

ÜÇ KATMANLI KAPLAMA / LAMİNASYON HATTI

Solvent veya Su bazlı yapıştırıcılar

İki veya Üç Katmanlı Laminasyon

Kağıt, Film, Alüminyum Laminasyon

Özelleştirilmiş Düzen

Özellikler	COMPLEX 2GL
Web genişliği	1800 mm'ye kadar
Rulo çapı	1800 mm'ye kadar
Üretim hızı	350 metre/dakikaya kadar



ACCESSORIES

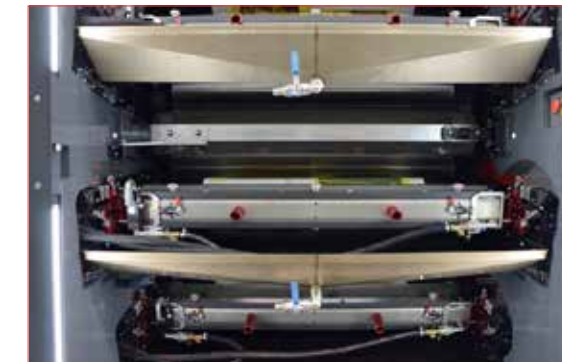
Klişe Montaj



Pigmentli Mürekkepler için
Özel Karıştırıcı



Sleeve Taşıma Ekipmanları



Doctor Blade Sistemleri



Bizi INSTAGRAM, FACEBOOK, YOUTUBE ve LINKEDIN hesaplarımızdan takip edebilirsiniz!



TÜRKİYE'NİN PLASTİK MAKİNELERİ UZMANI

TÜRKİYE'NİN 81 İLİNDE
KURULUM & BAKIM

K-S Kung Hsing
SINCE 1972 PLASTIC MACHINERY CO., LTD.

SYNCRON
GROUP

PLASMAC
MEMBER OF EREMA GROUP & SYNCRON GROUP

union
OFFICIAL PLASTIC MACHINERY

CHOVYTING
SINCE 1988

MAC DUE
IMPLANT
IN LINE WITH YOUR PRODUCT

EUR-EX-MA
LAB & PILOT TECHNOLOGY - SYNCRON GROUP

WORLDLY

BMTEK
ZONGTAN MACHINERY

SALDOFLEX
A DIVISION OF FILIPPINI & PASARINI
MADE IN ITALY

PLASCO

Zontai
ZONGTAN MACHINERY

Industrial Frigo
www.industrialfrigo.com.tr

GAYO
MECCANICA

ChangHong
88/15

Sunflow-tech.com

Expert



ŞİMDİ İZLE

BİZİ TAKİP EDİN



ankateknikplastik



İZMİR ANKA SHOWROOM'DA 365 GÜN FUAR





HEADQUARTERS • MERKEZ

10040 Sokak No:13 AOSB

Çiğli, İzmir Türkiye

T +90 232 502 1405

F +90 232 502 1406

info@ankateknik.com

www.ankateknik.com



BİZE ULAŞIN